Mimaki

COLOR INKJET PRINTER

JV5-320DS

for exclusive use

MANUALE

PRECAUZIONI

Questa macchina è una color ink-jet printer per stampa ad alta qualità che stampa su tessuto (per segno morbido), basata su JV5-320S.

Per usare questa macchina in modo sicuro ed efficiente, leggere “Manuale di JV5-320DS (questo manuale)” e l'allegato “JV5-320S Manuale operativo”. Leggere attentamente le istruzioni d'uso.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0001, Japan
Phone : +81-3-5420-8671 Fax : +81-3-5420-8687
URL : http://www.mimaki.co.jp/

D202100-10

Premessa

Congratulazioni per l'acquisto di MIMAKI color ink jet printer “JV5-320DS” .
La JV5-320DS è una color ink-jet printer per stampe ad alta qualità su tessuto (per segno morbido) con inchiostro a sublimatico (4-6 colori).

Il manuale

Per usare correttamente questa macchina, leggere attentamente il manuale dedicato della JV5-320DS (questo manuale)" e l' allegato manuale della JV5-320S.

Manuale d'uso della JV5-320DS (questo manuale)

Illlustra l'uso della macchina JV5-320DS e la sua manutenzione.

Manuale operativo JV5-320S

Spiega le operazioni per JV5-320S e la sua manutenzione.

Per la spiegazione delle funzioni che coincidono con la JV5-320DS, cfr. al manuale operativo per la JV5-320S per eseguire le operazioni e la manutenzione.

Indice

Capitolo 1 Sicurezza

Supporti utilizzabili.....1-2
Specifiche di base.....1-3
Specifiche dell'inchiostro.....1-5

Capitolo 2 Prima dell'uso

Configurazioni e funzioni 2-2
Lato anteriore della macchina (lato sinistro).....2-2
Retro 2-3
Relazione tra la stazione inchiostro e la testa.....2-4
Pannello di controllo.....2-5
Impostazioni del menu di funzione.....2-6
Impostazioni.....2-6
Schema dei menu.....2-8
Impostare i valori dei menu funzioni 2-11

Capitolo 3 Stampa

Regolazione della distanza della testa.....3-2
Impostare il supporto sulla stampante.....3-3
Attaccare/rimuovere le piastre per il foglio.....3-4
Posizione d'impostazione per il foglio di tessuto.....3-6
Impostare il foglio.....3-7
Impostare il foglio usando il porta-rullo.....3-15
Come utilizzare il dispositivo di riavvolgimento 3-16
Note sulla superficie delle estremità del foglio e il rullo di fissaggio.....3-17
Area di stampa effettiva.....3-18
Fissare l'origine..... 3-19
Altre note 3-20
Maneggiare il foglio dopo il disegno 3-20
Quando tagliate il foglio.....3-21
Usare il metodo della ventola per l'asciugatura della superficie posteriore.....3-22

Capitolo 4 Manutenzione quotidiana

Manutenzione quotidiana.....4-2
Note sul liquido di pulizia.....4-2
Pulire il metallo per il foglio della pistra/porta-metallo per il foglio della pistra.....4-2
Pulire il sensore per il foglio (2 posti) 4-2
Impostare operazioni periodiche in modalità stand-by [ROUTINE SETUP].....4-3
Altre funzioni di manutenzione.....4-4
Cambiare il tempo per l'avviso per la sostituzione del filtro del box di risciacquo [FILTER EXC. LV.].....4-4
Pulire il vassoio per il risciacquo 4-6
Sostituire i filtri F-Box.....4-8
Sostituire il filtro della ventola di scarico sul retro.....4-10
Sostituire il filtro della ventola del cursore.....4-11
Pulire il vassoio dell'inchiostro/foglio del vassoio dell'inchiostro.....4-13
Se l'inchiostro si è indurito e non puo' essere pulito con il tovagliolo di carta.....4-14

Capitolo 5 In Caso di problemi

Avvisi aggiunti di recente 5-2

Capitolo 6 Funzioni

Funzioni di richiamo [FUNCTION] 6-2
Richiamo delle funzioni di SET UP 6-3
Registrazione delle condizioni di stampa (registrazione tipo) 6-3
Elenco delle funzioni.....6-3
Spiegazione delle funzioni di configurazione.....6-5
Richiamo delle funzioni MAINTENANCE 6-12
Elenco delle funzioni.....6-12
Funzioni di manutenzione.....6-13
Impostazione della funzione di visualizzazione della quantità di supporto rimanente [MEDIA RESIDUAL].....6-14
Spostamento della macchina in sicurezza [BeforeMovingIt.].....6-15
Richiamo delle funzioni di MACHINE SETUP 6-16
Elenco delle funzioni.....6-16
Funzioni del tasto [INFORMATION].....6-16
Configurazione di MACHINE SETUP 6-17
Descrizione delle funzioni.....6-17

Richiamo delle funzioni NCU 6-25
Elenco delle funzioni..... 6-25
Immettere una funzione NCU 6-25
Funzioni NCU 6-26
Impostazione DISPLAY..... 6-28
Impostazione delle funzioni..... 6-29
Impostazione dei riscaldatori..... 6-29
Impostazioni dettagliate dei riscaldatori 6-30
Menu delle funzioni..... 6-32
Funzioni relative alla qualità di stampa..... 6-33
Correzione dell'avanzamento del supporto durante la stampa [FEED COMPENSATION.] 6-33
Funzioni relative agli inchiostri..... 6-34
Sostituzione degli inchiostri (4-colori, 6-colori) 6-34
Funzione Flowchart [BOOT]..... 6-36
Funzione Flowchart [LOCAL mode]..... 6-38
Funzione Flowchart [REMOTE mode]..... 6-42
Funzione Flowchart [FUNCTION Key]..... 6-44

CAPITOLO 1
Sicurezza

Questo capitolo descrive le precauzioni da prendere per l'uso corretto della stampante.

Supporti utilizzabili.....1-2
Specifiche di base.....1-3
Specifiche dell'inchiostro.....1-5

Supporti utilizzabili

Usare solo rotoli con questa macchina.

Important! **■I fogli non possono essere utilizzati.**

Il tipo e le dimensioni dei supporti utilizzabili sono indicati in seguito.

Supporti consigliati

■Carta trasferibile

■Tessuto (per segno morbido)

Dimensioni utilizzabili

Max largh.	3300 mm
Min. largh.	297 mm
Max largh. stampa	3250 mm (stampa su tessuto) 3290 mm (stampa su carta)
Spessore	5.0 mm o inf. (del supporto che puo' essere usato)
Peso rotolo *1	130 kg o inf.
Diametro esterno rotolo	ϕ 250 mm o inf.
Diamentro interno rotolo	3 pollici
Lato stampa	Si puo' stampare su entrambi i lati.
Trattamento finale rotolo	L'estremità finale del rotolo è fissata delicatamente con nastro adesivo leggero o colla di facile rimozione.

*1. Senza flessioni del rotolo quando esso è fissato ad entrambe le estremità.

Specifiche di base

Item		Specifiche
Testa d stampa	Metodo	Piezoelettrico Drop-on-demand
	Specifica	4-testine
Modalità disegno (scan x feed)		720 x 540dpi 540o720 x 720dpi 540 x 900dpi 540o720 x 1080dpi 720 x 1440dpi 1440 x 1440dpi
Inchiostri da usare		Inchiostro sublimatico trasferibile :4 colori (Y.M.Bl.K) / 6 colori (Y,M,Bl,K,LBl,Lm)
Alimentazione inchiostro		Commutazione automatica tra due cartucce integrate in una sola unità.
Capacità cartuccia		6-colori: 440 cc cartuccia; 2 cartucce per ogni colore 880 cc/1 colore (4 cartucce : solo per M,Bl,1760cc) 4-colori: 440 cc cartuccia; 4 cartucce per ogni colore 1760 cc/1 colore
Tipo di supporto		Carta trasferibile, tessuto (per segno morbido)
Max. largh. stampa		3250 mm (stampa su tessuto) 3290 mm (stampa su carta)
Dimensioni supporto rullo	Max	3300 mm
	Min.	297 mm
	Spessore	5.0 mm o inf (per supporti che possono essere alimentati)
	Diametro esterno rullo	ϕ 250 mm o inf.
	Peso rullo *1	130 kg o inf.
	Diametro interno rullo	3 pollici
	Superficie stampa	Si pu' stampare su entrambi i lati
	Tratatmento fine rullo	Fine rullo fissata con nastro adesivo, facilmente rimovibile.
Margine *2		Sinistro e destro:stampa su tessuto da 25 a 50 mm (Default) Stampa su carta da 25 a36 mm (Default) Fronte:150 mm Retro:0 mm
Precisione di distanza	Precisione assoluta	Il valore maggiore tra ± 0.3 mm o ± 0.3 %
	Riproducibilità	Il valore maggiore tra ± 0.2 mm o ± 0.1 %
Perpendicolarità		± 0.5 mm / 1000 mm
Skewing del supporto		5 mm o inf / 10 m variabile
Regolazione della testa		1.5 a 5.0 mm
Presentazione supporto		Dispositivo di prelievo fornito di serie (possibile commutazione tra l'avvolgiemento con lato di stampa interno o esterno), da usare solo con anima da 3 pollici
Serbatoio di scarto		Bottiglia (4,000 cc) Quando FULL è segnalato da un sensore
Interfaccia		USB 2.0
Comando		MRL-III
Rumore	durante standby	Inf. a 58 dB (FAST-A, Front & Rear & Left & Right 1 m)
	durante stampa continua	Inf. a 65 dB
	durante stampa discontinua	Inf. a 70 dB
Unità di controllo ugello (Optional)		Laser (CLASS 1 o inf.)
Standard di sicurezza		VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950-1, CE Marking (EMC,), CB Report, RoHS, CLASS 1 Laser *3
Alimentatore		AC 200 - 240 V ± 10%, 50/60 Hz ± 1 Hz 30A o inf.
Consumo *4		7200 VA o inf.

Item		Specifiche
Ambiente raccomandato	Temperatura	20 °C a 35 °C
	Umidità	35 a 65 % Rh (senza condensa)
	Temperatura garantita	20 °C a 25 °C
	Cambio temperatura	± 10 °C / h o inf.
	Polvere	Equivalente al livello normale di un ufficio
Peso	Unità principale	1200 kg
Dimensioni esterne	Largh.	5170 mm
	Prof.	1610 mm
	Altezza	1640 mm

*1. Senza piegatura del rullo se esso è trattenuto ad entrambe le estremità
*2. Il margine destro e sinistro cambia a seconda dei ferma rullo.
*3. Una è usato un optional.
*4. Unità principale e riscaldatore.

Specifiche dell' inchiostro

Item		
Alimentazione		Cartucce di inchiostro trasferibile sublimatico.
Colore		Nero Blu Magenta Gialo Light blu Light magenta
Capacità inchiostro		440 cc per cartuccia
Durata prodotto		1 anno dalla data di produzione (a temperatura ambiente)
Temperatura magazzino	Magazzino	1 a 40°C (Magazzino a temperatura di 40°C è permesso per un mese.)
	Trasporto	1 a 60°C (Il magazzinamento a 60°C è consentito solo per 120 ore, alla temperatura di 40°C consentito per la durata di un mese.)

Important!

- **Non smontare o riempire la cartuccia d'inchiostro.**
- **L'inchiostro si indurisce se viene lasciato aperto a lungo. In caso di congelamento, lasciare la cartuccia a temperatura ambiente (25°C) per almeno tre ore.**
- **Quando viene usato l'inchiostro trasferibile a sublimazione, se l'inchiostro si indurisce, la qualità cambia e l'inchiostro diventa inutilizzabile. Conservare l'inchiostro in un ambiente dove non si indurisca.**

CAPITOLO 2
Prima dell'uso

Questo capitolo descrive il nome delle parti della stampante e il pannello di controllo.

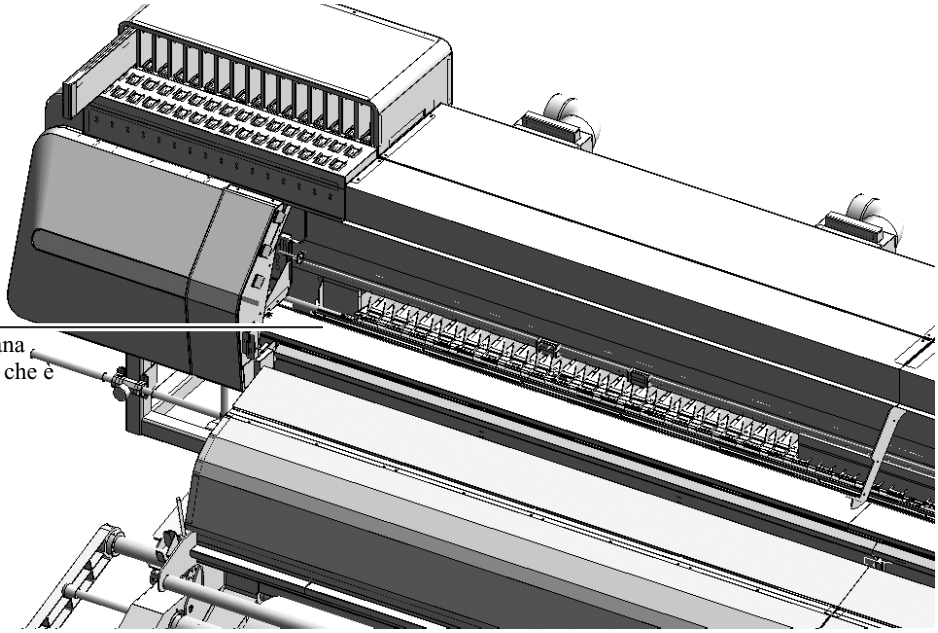
Configurazioni e funzioni 2-2
Lato anteriore della macchina (lato sinistro) 2-2
Retro.....2-3
Relazione tra la stazione inchiostro e la testa.....2-4
Pannello di controllo.....2-5
Impostazione dei menu di funzione 2-6
Impostazioni.....2-6
Schema dei menu.....2-8
Impostare i valori dei menu funzione.....2-11

Configurazioni e funzioni

Questo capitolo spiega il nome di ogni parte e il pannello operativo di questa macchina.

Important! **■ Qui sono spiegati solo i punti diversi dalla V5-320S. Per altri nomi e funzioni, fare riferimento al manuale operativo di JV5-320S.**

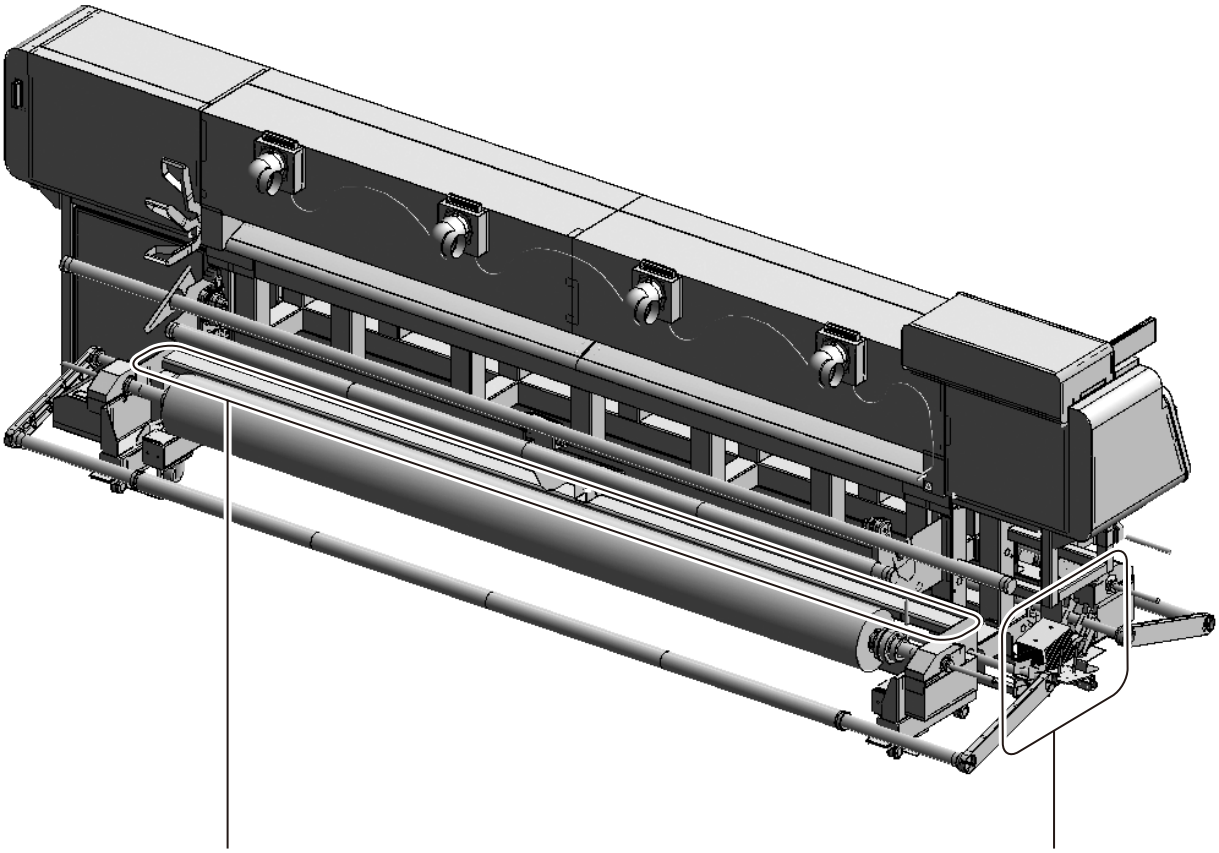
Lato anteriore della macchina (lato sinistro)



Vassoio per inchiostro

Quando si disegna su tessuto a grana grossa, viene raccolto l'inchiostro che è passato attraverso il foglio.

Retro



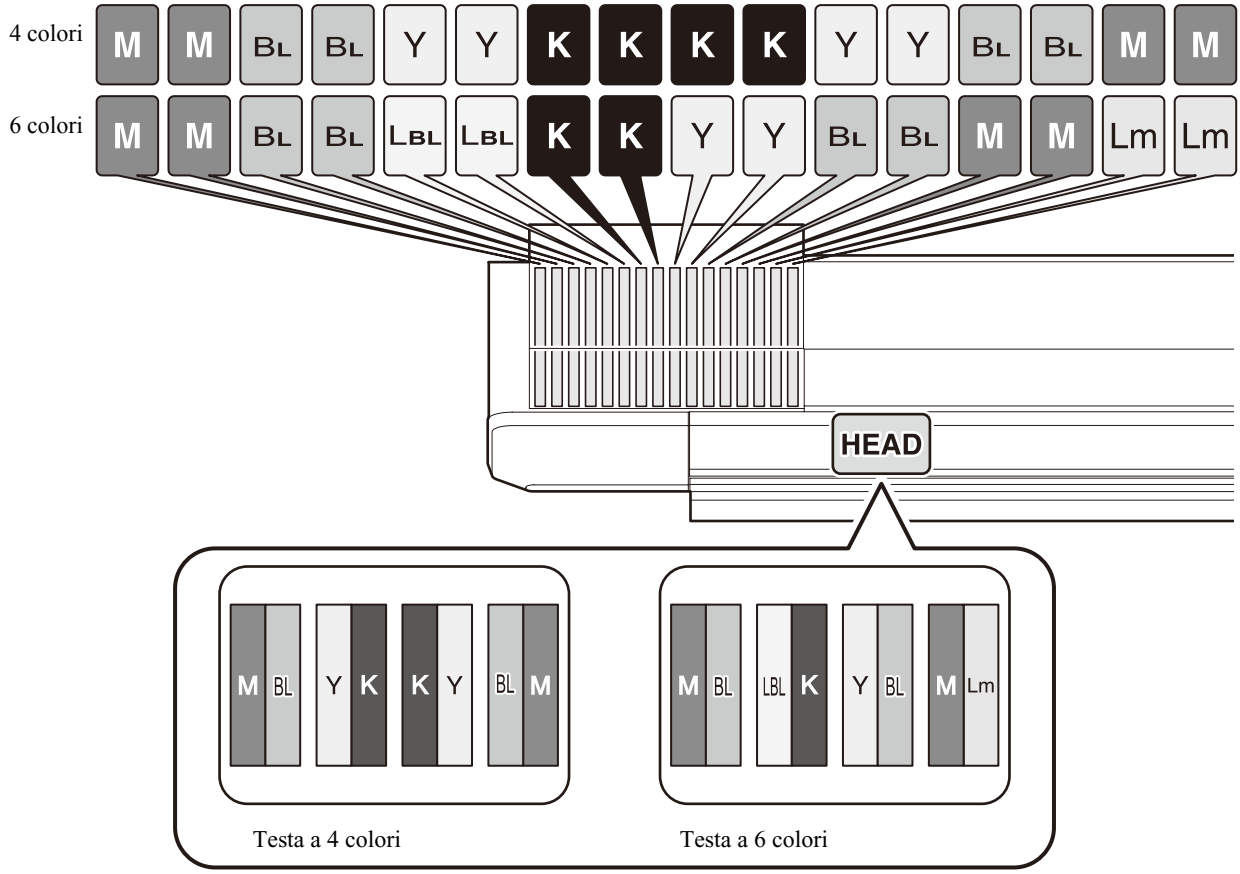
Etichetta NG per posizione d'impostazione del foglio. Questa è la guida per impostare il foglio. Non fate entrare la superficie dell'estremità del foglio nell'area nera dell'etichetta (altrimenti, la pressa per il foglio non funziona).

Braccio per attaccare il contrappeso.
Attaccare il peso per regolare il peso della barra di tensione del riavvolgimento/alimentazione.

Relazione tra la stazione inchiostro e la testa

Il carrello è composto da 4 teste ognuna con 8 file di ugelli.
Ogni colore corrisponde ad un ugello.
Ricordare questa disposizione quando si controllano le teste in caso di otturazione degli ugelli e quando si cambia la cartuccia dell'inchiostro.
Le cartucce della stazione inchiostrante sono diverse dalla selezione di inchiostri (4 colori, 6 colori) durante l'operazione di riempimento.

K	Nero
M	Magenta
BL	Blu
Y	Giallo
LBL	Light Blu
Lm	Light Magenta

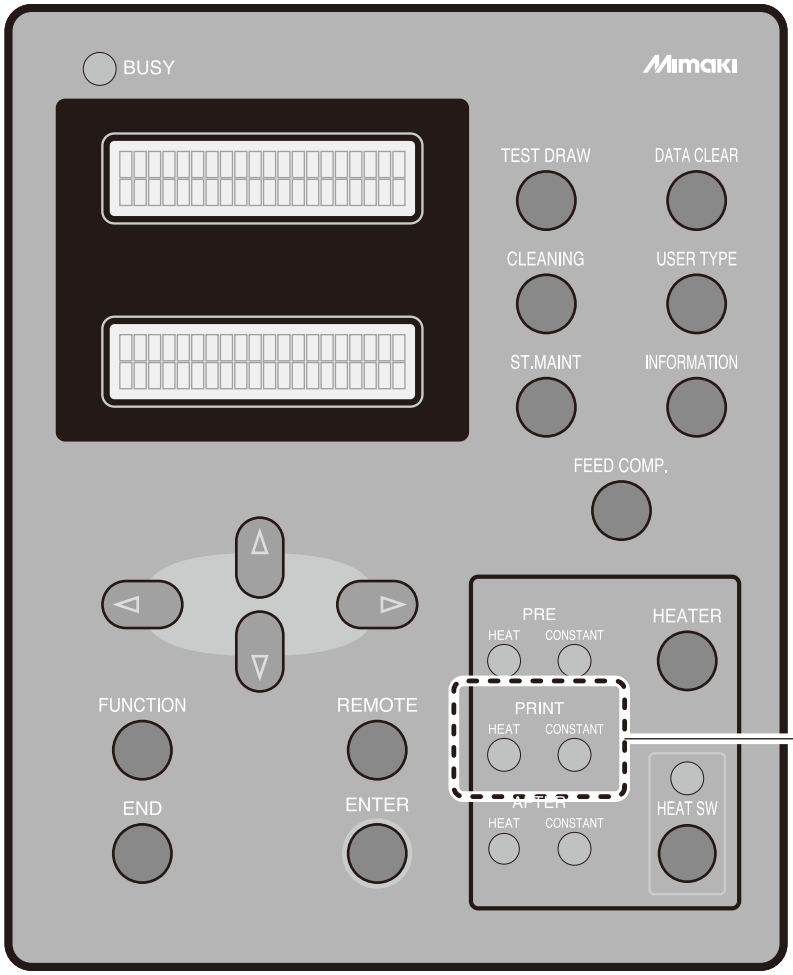

4 colori
M M BL BL Y Y K K K K Y Y BL BL M M
6 colori
M M BL BL LBL LBL K K Y Y BL BL M M Lm Lm
HEAD
M BL Y K K Y BL M
M BL LBL K Y BL M Lm
Testa a 4 colori
Testa a 6 colori

4 colori	Quattro cartucce per ciascun colore.
6 colori	Due cartucce per ogni colore K, Y, LBL e Lm e quattro cartucce per M e BL.

Pannello di controllo

Il pannello operativo di questa macchina funziona nello stesso modo di quello di JV5-320S ad eccezione dei seguenti punti.

■Poichè questa macchina non è fornita del riscaldatore per la stampa, la spia relativa al riscaldatore per la stampa non viene visualizzata sullo schermo nello stato di attesa.



Questi non lampeggiano per la JV5-320DS.

Impostazione dei menu di funzione

Per impostare un menu di funzione, premere [FUNCTION] in LOCAL mode e premere [▲], [▼], [◀] o [▶] o [ENTER]. Se la stampante non si trova in LOCAL mode, premere [REMOTE] una volta.

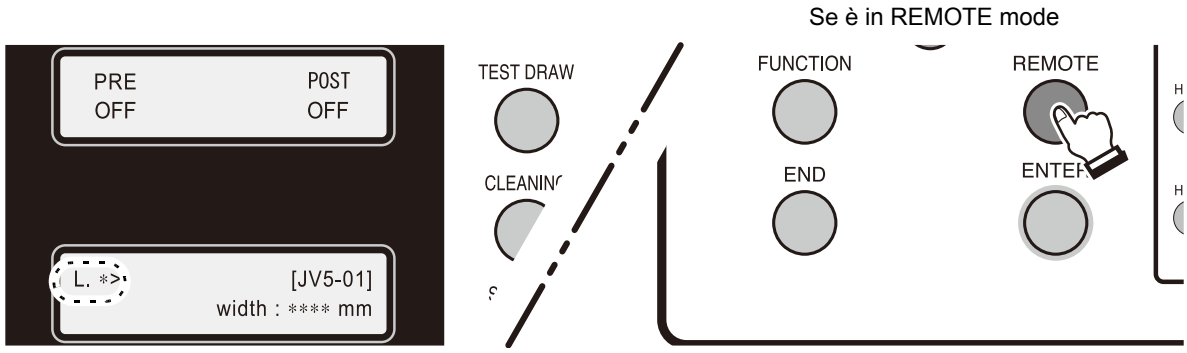
Impostazioni

Come esempio di impostazioni, si riporta la procedura [SET UP] → [AUTO CLEANING] descritta sotto.

Procedura:

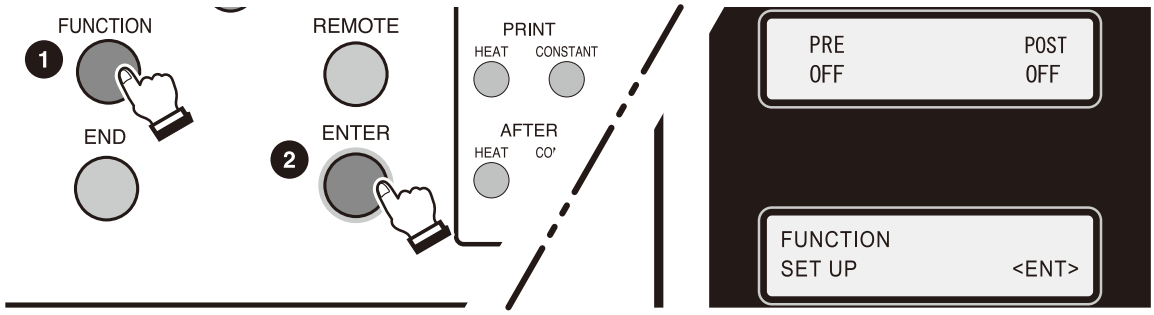
1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode.

Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE].



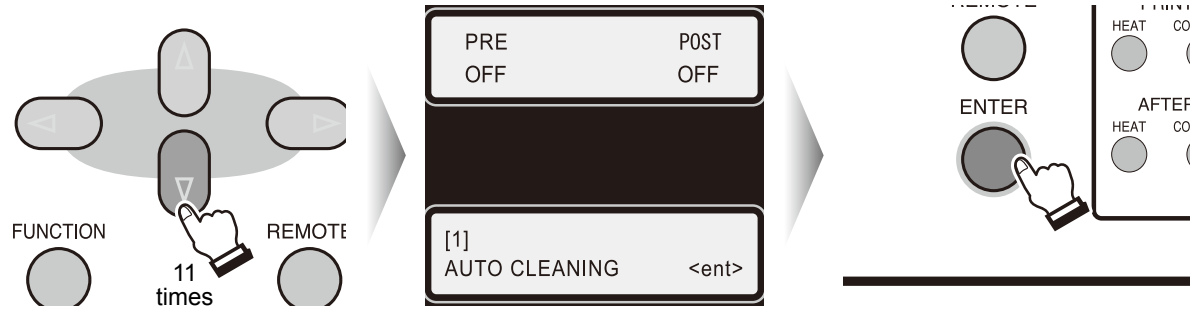
2 Premere [FUNCTION].

Dopo la visualizzazione dello schermo indicato in figura, premere [ENTER] due volte per accedere al livello inferiore.

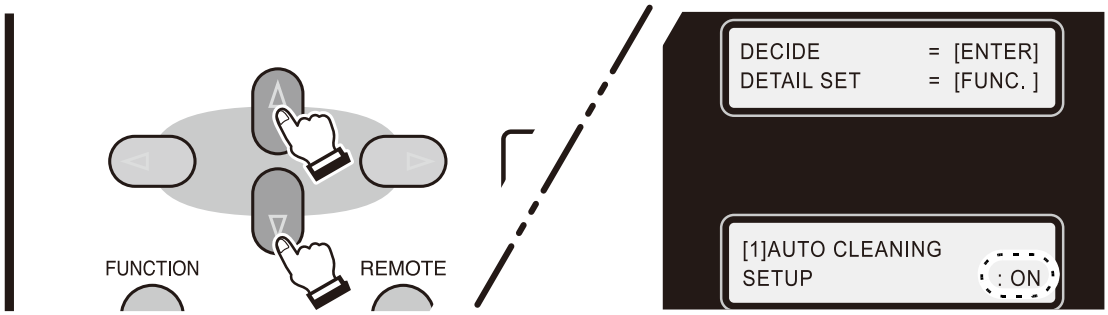


3 Premere [▼] 11 volte per selezionare [AUTO CLEANING], e poi premere [ENTER].

Lo schermo mostra l'impostazione per attivare/disattivare (ON/OFF) la funzione di pulizia automatica.

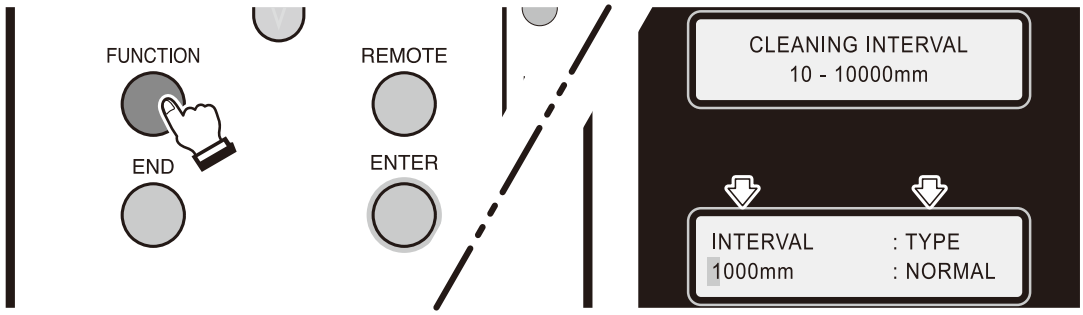


4 **Premere [▲] o [▼] per attivare/disattivare (ON/OFF) la pulizia automatica.**



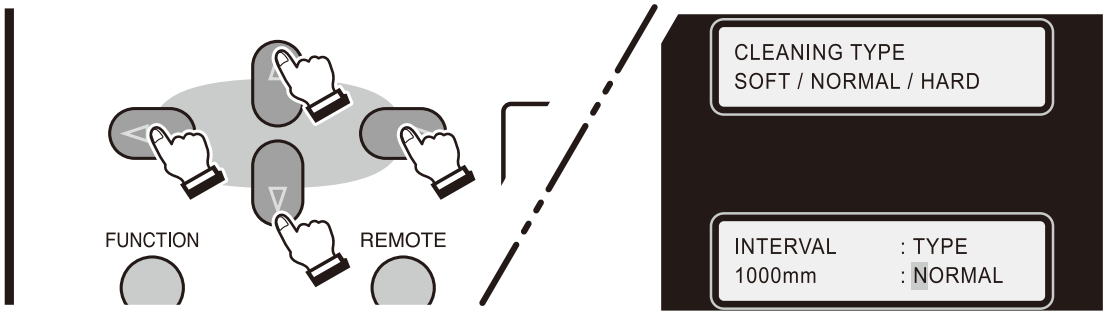
5 **Premere [FUNCTION] di nuovo per richiamare [CLEANING INTERVAL] e [CLEANING TYPE].**

Questa impostazione è possibile solo se la funzione di pulizia automatica è su [ON].



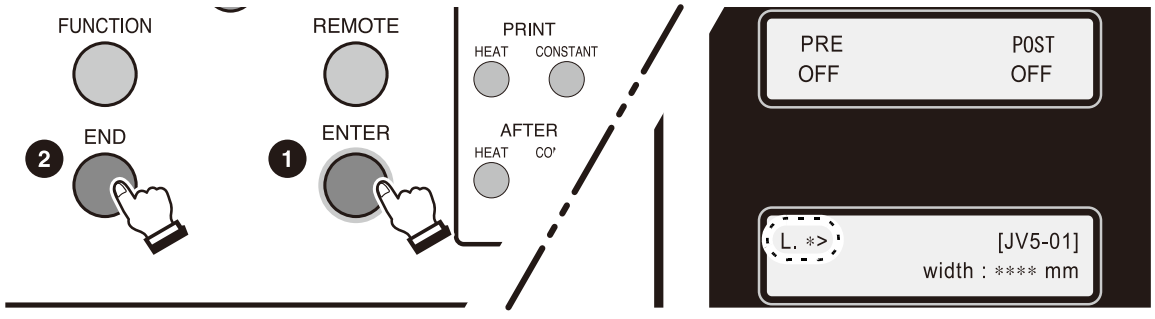
6 **Premere [FUNCTION] per accedere al livello precendete e premere [▲] o [▼] per immettere il comando [CLEANING INTERVAL].**

Premere [◀] or [▶] per visualizzare le impostazioni per la funzione [CLEANING TYPE] e premere [▲] o [▼] per selezionare il tipo di pulizia.



7 **Premere [ENTER] due volte per completare l'impostazione.**

Premere [END] più volte per tornare in LOCAL mode.

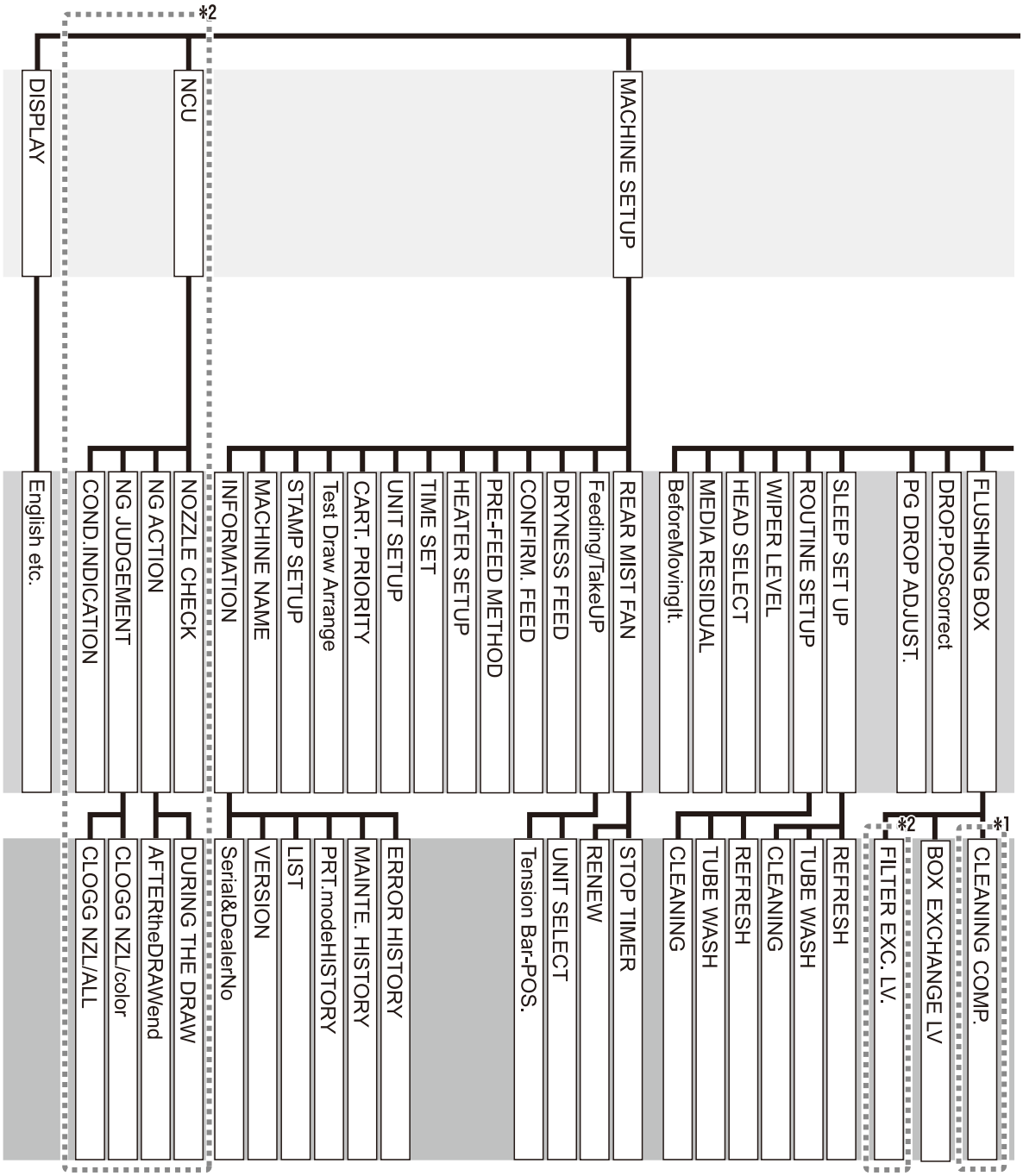


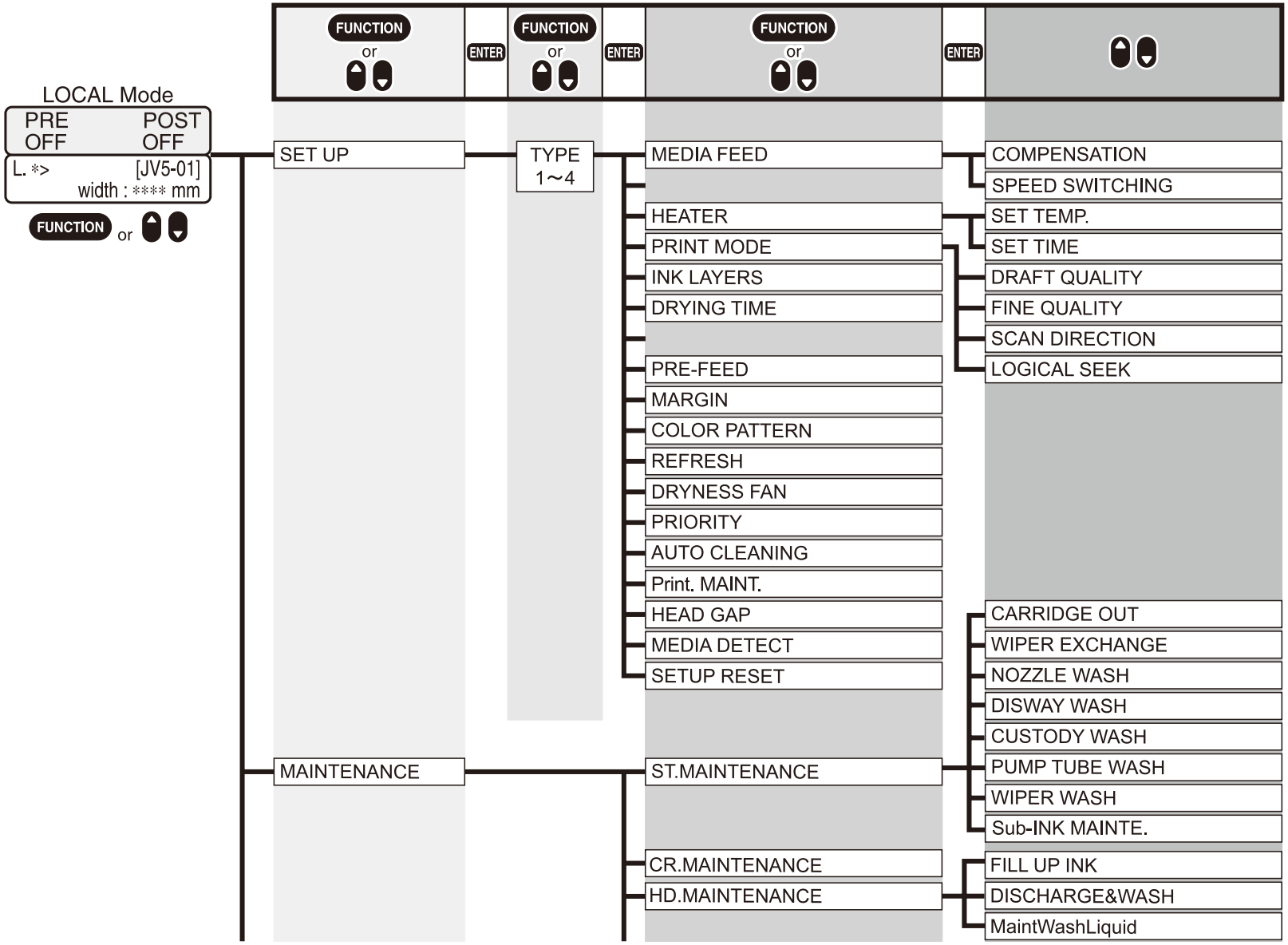
Schema dei menu

Menu di funzione

Premere [FUNCTION] per chiamare il menu.

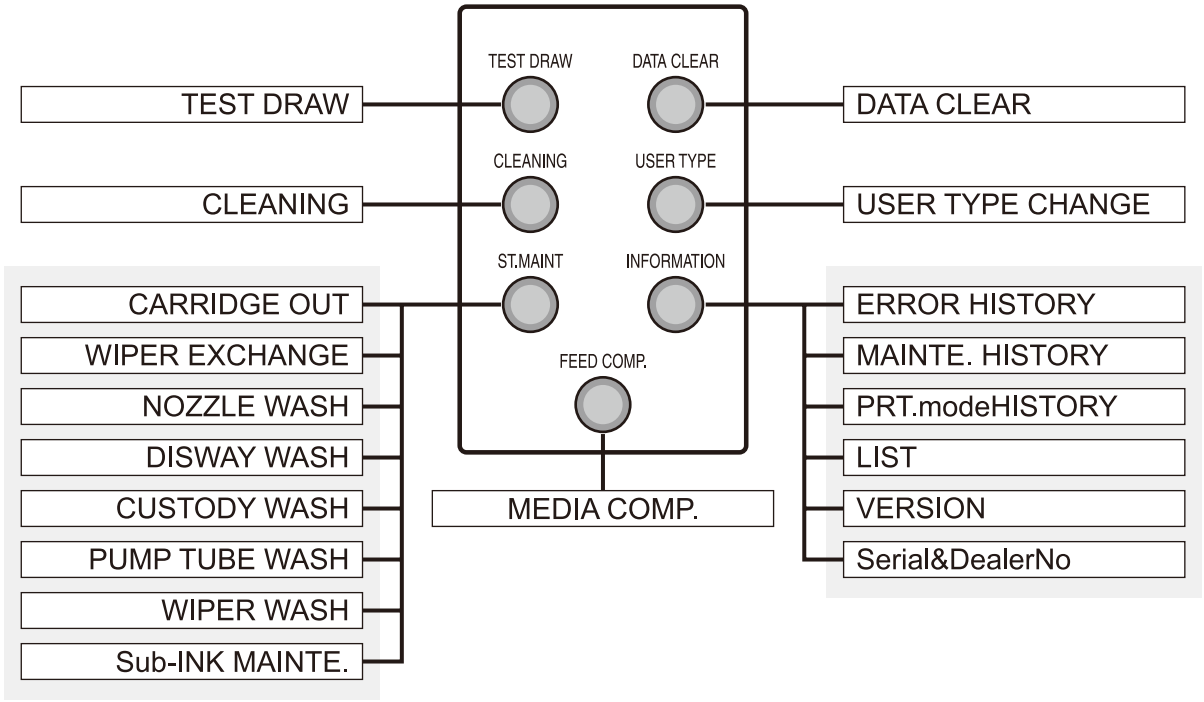
*1 To be displayed only when the warning or error message for "Flushing BOX Cleaning"
*2 To be displayed only when the machine is equipped with the nozzle check unit (option)




FUNCTION or
ENTER
FUNCTION or
ENTER
FUNCTION or
ENTER
LOCAL Mode
PRE OFF
POST OFF
L. *>
[JV5-01]
width : **** mm
FUNCTION or
SET UP
TYPE 1~4
MEDIA FEED
COMPENSATION
SPEED SWITCHING
HEATER
SET TEMP.
SET TIME
PRINT MODE
DRAFT QUALITY
FINE QUALITY
SCAN DIRECTION
INK LAYERS
LOGICAL SEEK
DRYING TIME
PRE-FEED
MARGIN
COLOR PATTERN
REFRESH
DRYNESS FAN
PRIORITY
AUTO CLEANING
Print. MAINT.
HEAD GAP
CARRIDGE OUT
MEDIA DETECT
WIPER EXCHANGE
SETUP RESET
NOZZLE WASH
DISWAY WASH
CUSTODY WASH
MAINTENANCE
ST.MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH
WIPER WASH
Sub-INK MAINTE.
CR.MAINTENANCE
FILL UP INK
HD.MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH
MaintWashLiquid

Tasti di selezione diretta

Questi tasti servono a richiamare le funzioni usate più frequentemente.



Impostare i valori nel menu funzioni

I menu contengono le seguenti funzioni.

SET UP

Funzione	Sotto-funzione		Impostazione del valore	Funzione
MEDIA FEED (cfr. P.6-5 nel manuale.)	COMPENSATION		-255 a 255	Correzione della velocità del supporto. .
	SPEED SWITCHING		200% a 10%	Imposta il tasso di alimentazione del foglio.
HEATER (cfr. P.6-30 nel manuale.)	SET TEMP.	Pre-heater	OFF, 20 a 60 °C (OFF, 68 a 140 °F)	Impostazione delle condizioni del riscaldatore.
		Post-heater	OFF, 20 a 70 °C (OFF, 68 a 158 °F)	
	SET TIME	STANDBY	(NONE, 0- 90 min / In steps of 10 minutes)	
		OFF TIME	(NONE, 0 - 90 min / In steps of 10 minutes)	
PRINT MODE (cfr. P.6-5 nel manuale.)	FINE quality		STD., FINE, FAST	Impostazione del livello qualitativo e della direzione di stampa.
	DRAFT quality		STD., FINE, FAST	
	SCAN DIRECTION		Uni-D	
			Bi-D	
	LOGICAL SEEK		ON, OFF	
INK LAYERS (cfr. P.6-7 nel manuale.)			1 a 9	Impostazione del numero di stati con cui l'inchiostro deve essere appilcato.
DRYING TIME (Refer to P.6-7 in this manual.)	SCAN		0.0 a 19.9 sec.	Impostazione del tempo di asciugatura.
	Draw.END		0 a 999 sec.	
PRE-FEED (cfr. P.6-8 .)			ON, OFF	Avanzamento e arretramento del supporto prima della stampa.
MARGIN (cfr. P.6-8)			-20 a75 mm	Impostazione di un'area non stampabile ai margini dx e sx del supporto.
COLOR PATTERN (cfr. P.6-9.)			Destra : ON, OFF Sinistra : ONx1 a ONx5, OFF	Disegna un motivo a colori sulle due estremità del foglio.
REFRESH (cfr. P.6-9)			LEVEL 0 a 3	Ripristino delle teste durante la stampa.
DRYNESS FAN (cfr. P.6-9.)			STRONG, STANDARD, Little WEAK, WEAK, OFF	Imposta la forza della ventola per l'asciugatura per seccare l'inchiostro passato attraverso il foglio.
PRIORITY (cfr. P.6-10)	ALL HOST			Imposta a priorità delle impostazioni (host/panel).
	ALL PANEL			
	INDIVIDUALLY		MEDIA COMP., HEATER, PRINT MODE, INK LAYERS, DRYING TIME, PRE-FEED, MARGIN, COLOR PATTERN, REFRESH, FD.SPEED	
AUTO CLEANING (cfr. P.6-10)	ON Press [FUNCTION] key to set items on the right.	CLEANING INTERVAL	10 a 10000 mm	Piulisce le teste per la stampa automaticamente al termine di ogni stampa.
		CLEANING TYPE	SOFT, NORMAL, HARD	
	OFF			

Funzione	Sotto-funzione		Impostazione del valore	Funzione
Print. MAINTE. (cfr. P.6-10)	CLEANING Press [FUNCTION] key to set items on the right.	CLEANING INTERVAL	0.1 a 100.0 mm	Pulisce le teste per la stampa automaticamente al termine d ogni stampa.
		CLEANING TYPE	SOFT, NORMAL, HARD	
	WIPING Press [FUNCTION] key to set items on the right.	SCAN COUNT	10 a 9990 volte	Le teste vengono pulite automaticamente durante la stampa.
	OFF			
HEAD GAP (cfr. P.3-2)			1.5 a 5.0 mm	Impostazione dell'altezza della testa tra il piano dell'ugello e il supporto.
MEDIA DETECT (Refer to P.6-11 in this manual.)			AUTO	Impostazione del metodo di rilevamento del supporto.
			MANUAL	
SETUP RESET				Ripristino dei valori originali.

MAUTENZIONE

Important! **■Per le funzioni che non sono spiegate nel dettaglio in questo manuale, gli argomenti correlati sono indicati in grigio.**

Funzione	Sotto-funzione	Impostazione del valore	Funzione
ST.MAINTE-NANCE Cfr. al cap 4 di JV5-320S	CARRIAGE OUT (Puo' essere selezionata premendo [ST.MAINT].)		Spostamento del carrello durante la pulizia interna della stazione e la sostituzione dei consumabili. Non spostare il carrello all'esterno della stazione capping manualmente. Impostare [ST.MAINTENANCE] - [CARRIAGE OUT] tper spostare il carrello.
	WIPER EXCHANGE (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT])		Quando il display mostra il messaggio di sostituzione delle spazzole, eseguire questa operazione e procedere alla sostituzione.
	NOZZLE WASH (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT])		Lavaggio degli ugelli con l'apposito kit per evitare l'occlusione e correggere la deviazione del getto.
	DISWAY WASH (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT])		Lavaggio dei condotti di scarico dell'inchiostro (tubi della pompa) per evitare la loro occlusione.
	CUSTODY WASH (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT])		In caso di sospensione dell'uso della macchina superiore ad una settimana, lavare gli ugelli delle teste e i condotti di passaggio dell'inchiostro. Provvedere ad una sistemazione.
	PUMP TUBE WASH (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT])		Lavaggio della spazzola.
	WIPER WASH (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT])		Lava le pompe di aspirazione dell'inchiostro.
	Sub-INK MAINTE. (cfr. a P. 4-8 del manuale) (Puo'essere selezionato con [ST.MAINT].)		Eseguire questo quando desiderate pulire il vassoio dell'inchiostro sulla SCATOLA per il risciacquo o cambiare il filtro.
CR.MAINTENANCE Cfr. cap. 4 di JV5-320S.			Spostare il gruppo della testa verso l'estremità sinistra e manutenzione delle teste e della stampante.

Funzione	Sotto-funzione		Impostazione del valore	Funzione
HD.MAINTE-NANCE	FILL UP INK Cfr. cap. 3 of di JV5-320S			Caricamento dell'inchiostro nelle teste. Usare tale funzione se gli ugelli sono occlusi con [CLEANING] e [NOZZLE WASH].
	DISCHARGE&WASH Cfr. cap. 5 di JV5-320S .			Scaricamento dell'inchiostro dalle teste, dagli umidificatori e dai condotti e lavaggio con la cannuccia di pulizia (optional).
	MaintWashLiq-uid Cfr. cap 4 [PUMP TUBE WASH] di JV5-320S	FILLING UP		Manda il liquido di pulizia per la spazzola e i tubi di pompaggio.
		DISCHARGE		Scarico del liquido di pulizia per la spazzola e i tubi di pompaggio.
FLUSHING BOX	CLEANING COMP. Cfr. cap. 4 di JV5_320S			Eseguire affinchè l'apparecchio riconosca che la funzione di pulizia è stata eseguita.
	BOX EXCHANGE LV Cfr. cap. 4 di JV5-320S		5/5 a 1/5	Cambia il tempo per la puliza o la sostituzione della flushing box.
	FILTER EXCHANGE LV (cfr. P.4-4)		5/5 a 1/5	Cambiare il tempo per la sostituzione del filtro nella SCATOLA per il risciacquo. (Questa funzione è disponobile solo quando la macchina è fornita di unità controllo ugelli (optional).)
DROP.POScorrect Cfr. cap. 3 di JV5-320S	PATTERN 1 a 4		-40.0 a 40.0 dot	Correzione della differenza nel punto di caduta dell'inchiostro di andata e quello di ritorno. Quando lo spessore del supporto, l'altezza delle teste o il tipo di inchiostro sono modificati, le posizioni dei punti potrebbero subire uno sfasamento di allineamento. Questa funzione serve a correggere le posizioni dei punti per arantire il risultato ottimale. Stampare due figure di prova a velocità normale e ad alta velocità. Quindi, confrontare i punti di caduta dell'inchiostro tra il tragitto di andata e ritorno e correggere le posizioni.
PG DROP ADJUST. Cfr. cap. 3 di JV5-320S	PATTERN 1 a 8		-40.0 a 40.0 dot	Impostare il valore di riferimento per correggere l'alimentazione sbagliata dei punti di caduta dell'inchiostro tra spostamento verso l'esterno e interno nella stampa bidirezionale quando lo spazio tra testa e materiale è cambiato.

Funzione	Sotto-funzione		Impostazione del valore	Funzione
SLEEP SET UP Cfr. cap. 4 di JV5-320S	REFRESH	REFRESHinter-val	OFF, 1 a 168 h	Quando l'alimentazione è staccata, la stampante esegue un refresh ad intervalli regolari per evitare l'occlusione di inchiostro. Questa funzione serve ad impostare l'intervallo (in ore) di scarico dell'inchiostro dalle teste.
	TUBE WASH	WASH INTER-VAL	OFF, 1 a 168 h	Impostazione dell'intervallo (in ore) della pulizia del condotto di pompaggio.
	CLEANING	CLEAN. INTER-VAL	OFF, 1 a 168 h	Impostazione dell'intervallo (in ore) della pulizia del condotto di pompaggio.
		CLEAN. TYPE	Normal, Soft, Hard	Impostazione del tipo di pulizia.
ROUTINE SETUP (cfr. P.4-3)	REFRESH	REFRESHinter-val	OFF, 1 a 168 h	Impostazione dell'intervallo (in ore) di refresh.
	TUBE WASH	WASH INTER-VAL	OFF, 1 a 168 h	Impostazione dell'intervallo (in ore) della pulizia del controllo del condotto di pompaggio.
	CLEANING	CLEAN. INTER-VAL	OFF, 1 a 168 h	Impostazione delle operazioni di pulizia (intervallo in ore).
		CLEAN. TYPE	Normal, Soft, Hard	Impostazione del tipo di pulizia.
WIPER LEVEL Cfr. cap. 4 di JV5-320S			10/10 a 1/10	Le spazzole sono consumabili. Le teste si sporcano in ambienti polverosi e la loro pulizia non puo' avvenire correttamente con spazzole usurate o curve. La stampante trasmette un messaggio di sostituzione delle spazzole in anticipo rispetto allo standard secondo l'ambiente di lavoro. (10/10 = Default)
HEAD SELECT Cfr. cap. 5 di JV5-320S			[1234] [123–] , [–234] [12—] , [–23–] , [—34] [1——] , [–2—] , [—3–] , [——4]	Selezione della/e testa/e da usare per la stampa. E' possibile usare qualsiasi combinazione di teste indicata a sinistra.
MEDIA RESIDUAL (cfr. P.6-14)		ON, OFF		Impostare ON/OFF per visualizzare il supporto rimanente. Immettere la lunghezza del supporto (valore iniziale della quantità rimanente) quando il rotolo è rilevato.
BeforeMovingIt. (Cfr. P.6-15)				Usare questa funzione per bloccare la stazione quando la stampante deve essere spostata.

Impostazione della macchina

Funzione	Sotto-funzione		Impostazione di un valore	Funzione
REAR MIST FAN (Cfr. P.6-17)	STOP TIMER		CONTINUE, 0 ~ 240mm	Imposta l'operazione della ventola per la condesa nel retro mcchina. [STOP TIMER] imposta il tempo fino all'arresto della ventola dopo il completamento del disegno. [RENEW] cambia lo stato operativo corrente della ventola.
	RENEW		ON, OFF	
Feeding / TakeUP (cfr. P.6-17)	UNIT SELECT	FEEDING	ON, OFF	Imposta se usare o no il dispositivo di alimentazione/riavvolgimento.
		TAKE-UP	ON, OFF	
	Tension Bar-POS.		HIGH, LOW	
DRYNESS FEED (cfr. P.6-18.)			ON, OFF	Modifica l'avanzamento dopo la stampa.
CONFIRM. FEED (cfr. P.6-18)	ON Press [FUNC-TION] key to set items on the right.	BACK FEED	ON, OFF	Impostazione dell'avanzamento del supporto dopo la stampa di prova per il controllo del risultato.
	OFF			
PRE-FEED METHOD (cfr. P.6-18)	FORE (**mm) Press [FUNC-TION] key to set items on the right.	LENGTH	10mm a 1000mm	Cambia l'operazione pre-alimentazione.
	FORE&BACK			
HEATER SETUP (cfr. P.6-18)			STD, set -5°C, set -10°C, set -15°C, set -20°C	Cambia la gamma della temperatura del post-riscaldatore che determina il raggiungimento della temperatura.
TIME SET (Refer to P.6-18 in this manual.)			ON, OFF	Impostazione di data e ora sulla stampante.
UNIT SETUP (cfr. P.6-19)	TEMP.		°C or °F	Cambio dell'unità di misura di temperatura, lunghezza e area di stampa.
	LENGTH		mm o inch	
STAMP SETUP (cfr. P.6-19)			ON, OFF	Impostazione di emissione di data, ora e condizioni dopo la stampa.
CART. PRIORITY (cfr. P.6-20)			INK LEVEL, EXP.DATA	Potete selezionare lo stato della cartuccia da usare prima con la funzione a doppia cartuccia per la fornitura inchiostro.
Test Draw Arrange (cfr. P.6-20)			FEED DIR., SCAN DIR.	Potete impostare la direzione di posizionamento del motivo di prova disegnato quando viene eseguito ripetutamente il disegno prova.
MACHINE NAME (cfr. P.6-20)			01 a 99	Quando la stampante è collegata, con USB 2.0 ad un impianto a cui sono collegati due o più dispositivi, questa funzione imposta l'identificazione della stampante affinchè l'impianto la possa riconoscere.

Funzione	Sotto-funzione	Impostazione di un valore	Funzione
INFORMATION	ERROR HISTORY (cfr. P.6-21) (Puo' essere selezionato con [INFORMATION] .)	Visualizza la cronologia degli errori che la stampante ha prodotto ad ora. Due o più errori, se ce ne sono, possono essere visualizzati a turno premendo [▲] o [▼] .	Il display visualizza varie informazioni. I parametri [INFORMATION] possono essere impostati con [INFORMATION].
	MAINTE. HISTORY (Cfr. P.6-21) (Puo' essere selezionato con [INFORMATION])	Visualizza i record della funzione di manutenzione che sono stati eseguiti ad ora. Due o più record, se ce ne sono, posso essere visualizzati a turno premendo il tasto [▲] o [▼].	
	PRT.modeHISTORY (cfr. P.6-21) (Puo' essere selezionato con [INFORMATION])	Visualizza la cronologia delle informazioni (condizioni di stampa) della stampa online che è stata eseguita fino ad ora. Due o più informazioni, se ce ne sono, possono essere visualizzate a turno con [▲] o [▼].	
	LIST (cfr. P.6-21) (Puo' essere selezionato con [INFORMATION])		
	VERSION (cfr. P.6-24) (Puo' essere selezionato con [INFORMATION].)		
	Serial&DealerNo (cfr. P.6-24) (Puo' essere selezionato con [INFORMATION])		

Funzioni NCU

Important! **■Le funzioni NCU vengono visualizzate solo quando la macchina è provvista dell'unità di controllo degli ugelli (OPT-J0218).**

Funzione	Sotto-funzione		Impostazione di un valore	Funzione
NOZZLE CHECK (cfr. P.6-26)			ON, OFF	Impostazione del rilevamento di ugello mancante.
NG ACTION (*1) [DURING THE DRAW] (cfr. P.6-26)	CONTINUE			Impostazione delle operazioni da compiere durante la stampa in caso di raggiungimento di una data soglia di ugello non rilevato e messaggio **NG.** (*2)
	CLEAN-ING&CONT	CLEANING TYPE	NORMAL, SOFT, HARD	
	CLEAN-ING&STOP	CLEANING TYPE	NORMAL, SOFT, HARD	
		RETRY COUNT	0 a 3	
	STOP			
NG ACTION (*1) [AFTERtheDRA-Wend] (cfr. P.6-27)	CONTINUE			Impostazione delle operazioni da eseguire al ternime della stampa di un file in caso di raggiungimento di una data soglia di ugello non rilevato ed emissione di **NG**. (*2)
	CLEAN-ING&CONT	CLEANING TYPE	NORMAL, SOFT, HARD	
	CLEAN-ING&STOP	CLEANING TYPE	NORMAL, SOFT, HARD	
		RETRY COUNT	0 a 3	
	STOP			
NG JUDGEMENT (*1) (cfr. P.6-27)	CLOGG NZL/color		1 a 180	Impostazione del numero di ugelli mancanti per fila per la valutazione **del relativo controllo NG** . (*2)
	CLOGG NZL/ALL		1 a 180	Impostazione del numero di ugelli mancanti per fila per la valutazione **del relativo controllo NG** . (*2)
COND.INDICATION (cfr. P.6-27)				Visualizzazione dello stato NCU. Premere [FUNCTION], mostra tutti gli errori che si sono verificati nel NCU e tra NCU ↔ Main Unit. Usando [▲] o [▼], gli errori possono essere visualizzati uno ad uno nell'ordine in cui si sono verificati.

CAPITOLO 3
Stampa

Questo capitolo illustra le operazioni di configurazione dall'accensione al termine della stampa.

Regolazione della distanza della testa.....3-2
Impostare il supporto sulla stampante.....3-3
- Attaccare/rimuovere la piastra per il foglio.....3-4
- Posizione d'impostazione per il foglio di tessuto.....3-6
- Impostare il foglio.....3-7
- Impostare il foglio usando il porta-rullo.....3-15
- Come utilizzare il dispositivo di riavvolgimento.....3-16
- Note sulla superficie delle estremità del foglio e il rullo di fissaggio.....3-17

Area di stampa effettiva.....3-18
Fissare l'origine.....3-19
Altre note.....3-20
- Maneggiare il foglio dopo il disegno.....3-20
- Quando tagliate il foglio.....3-21

Usare il metodo della ventola per l'asciugatura della superficie posteriore.....3-22

Regolazione della distanza della testa

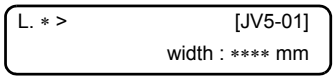
Regolare la distanza della testa (distanza tra il supporto e l'ugello della testa).
Quando è necessario spostare il carrello sulla piastra, per la stampa o per interventi di manutenzione, esso si sposta mantenendo l'altezza della testa al valore impostato.
Il limite superiore varia secondo lo spessore del supporto.
Valori dispoibili sono: [1.5 mm a 5.0 mm] (in intervalli di0.1 mm / Default : 1.5 mm)

Important! **■Questa funzone serve solo ad impostare l'altezza della testa come indicato e non sposta la testa verso l'alto o verso il basso.**

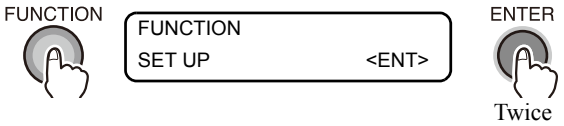
Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode.

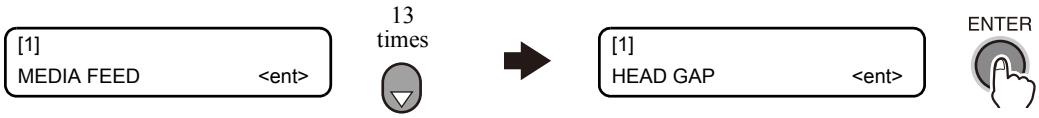
Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE].



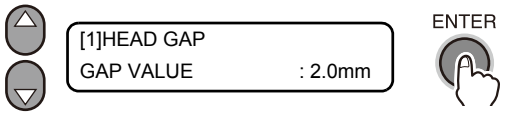
2 Selezionare [SET UP] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].



3 Selezionare [HEAD GAP] premendo [▼] 13 volte e premere [ENTER].

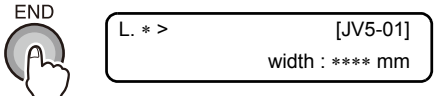


4 Immettere un valore di head gap usando [▲] o [▼] e premere [ENTER].



5 Premere [END]diverse volte.

La stampante ritorna in LOCAL mode.



Impostare il supporto sulla stampante

Questa stampante puo' essere usata con fogli su rullo e fogli tagliati. Usare il foglio consigliato da MIMAKI.
(cfr. (P.1-2)")

Important!

- **Con questa macchina non si puo' usare un foglio.**
- **Nei casi qui sotto, assicuratevi di fissare le barre per la tensione su entrambi i lati della stampante. Se lasciate le barre della stampante non fissate, le barre supportate dal foglio potrebbero cadere. Prestare attenzione.**
  - Quando alzate la leva di bloccaggio.
  - Quando tagliate il foglio con gli strumenti che avete (cutter, forbici, ecc.)
- **Se si imposta un foglio trasparente, viene visualizzato il messaggio [ERROR 50 MEDIA DETECT] e il foglio potrebbe non essere riconosciuto.**
- **Se il foglio viene esposto direttamente alla luce, la larghezza del foglio potrebbe non essere riconosciuta correttamente.**
- **Non usare fogli stampanti; altrimenti l'inchiostro puo' aderire ai rulli di fissaggio e quindi il foglio potrebbe macchiarsi e potrebbe non essere riconosciuto.**
- **Un foglio ondulato in modo significativo o all'interno deve essere spianato in modo che possa essere immesso corretamente senza restare sollevato sulla piastra.**
- **Quando impostate il foglio, fate corrispondere il centro del foglio su rullo al centro del corpo principale.**
  Questa stampante puo' stampare sul alto detro del foglio, tuttavia alcuni tipi di foglio tendono a causare un'inchinazione (il foglio viene inserito su un'inclinazione) o ad attaccarsi alla piastra. Sistemando il foglio nel mezzo, la stampante alimenta il foglio stabilmente.
- **Si possono usare i seguenti fogli:**
  - Foglio serpeggiante alle due estremità
  - Foglio il cui spessore non è uniforme
  - Foglio la cui estremità è pegata o il cui stato cambia notevolmente

Attaccare/rimuovere le piastre

Quando usate carta trasferibile come foglio, attaccare il metallo per il foglio della piastra.
Quando usate un foglio di tessuto, rimuovere il metallo per il foglio della piastra.

Important!

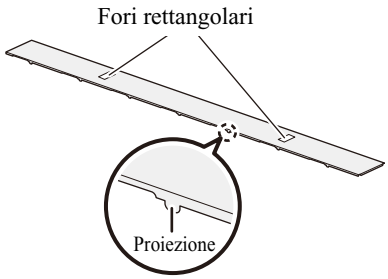
■Ci sono due tipi di metallo per il foglio della piastra, con o senza proiezione. quando lo usate, mettete il metallo per il foglio della piastra con proiezione sul lato destro della macchina con la proiezione e mettete quell senza proiezione sul lato sinistro.

■Quando attaccate/rimuovete il metallo per il foglio della piastra, tenete i fori rettangolari (su due proezioni) sul metallo per il foglio della piastra.
■Fate attenzione quando attaccate/rimuovete il metallo per il foglio della piastra in modo da non romperlo o piegarlo.
■Attaccare/rimuovere il metallo per il foglio della piastra con la macchina spenta.
■Il metallo per il foglio della piastra ha la proiezione e la parte all'estremità. Maneggiarlo con attenzione.

Attaccare il metallo per il foglio della piastra

Quando usate la carta trasferibile a sublimazione, attaccate il metallo per il foglio della piastra. Ci sono due tipi di metallo per il foglio della piastra; il metallo per il foglio della piastra R e quello della L senza proiezione..

Metallo per il foglio della piastra R



Important!

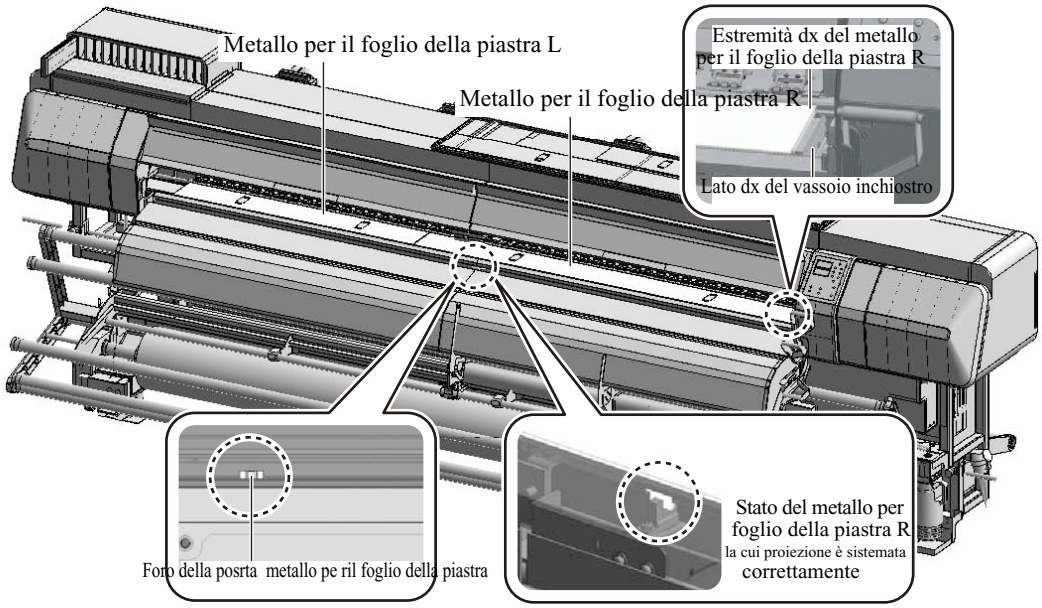
■Quando lo attaccate, tenendo i fori rettangolari su due posizioni, attaccate il metallo per il foglio della piastra R con calma in modo da non romperlo o piegarlo.

1 Preparare il metallo per il foglio della piastra R e attaccatelo con calma con la proiezione sul davanti

Attaccare metallo per il foglio dela piastra R sul lato della macchina.
Sistemare il metallo per il foglio della piastra R in modo che la sua proiezione entri nel foro della porta metallo per il foglio della piastra posizionato nel centro della macchina.

2 Attacccare il metallo per il foglio della piastra L.

Attacare il metallo per il foglio della piastra L allineandolo con l'estremità sinistra del metallo per il foglio della piastra R. Il metallo per il foglio della piastra L non ha proiezioni. Quando lo attaccate, non imposta quale lato è sul davanti.

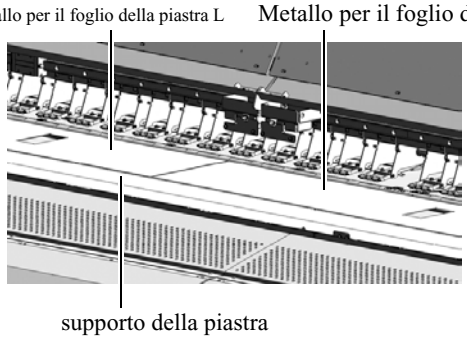

Metallo per il foglio della piastra L
Metallo per il foglio della piastra R
Estremità dx del metallo per il foglio della piastra R
Lato dx del vassoio inchiostro
Foro della posrta metallo pe ril foglio della piastra
Stato del metallo per foglio della piastra R
la cui proiezione è sistemata correttamente

3 Controllare che l'altezza del metallo per il foglio della piastra sia la stessa di quella del porta metallo per il foglio della piastra

Se il metallo per il foglio della pistra è più alto, le ragioni potrebbero essere:

- Il metallo per il foglio della piastra è posizionato sulla vite del porta metallo per il foglio della piastra.
- La proiezione del metallo per il foglio della piastra R non entra nel foro del porta metallo per il foglio della piastra.

Nei casi qui sopra, attaccare di nuovo il metallo per il foglio della piastra.



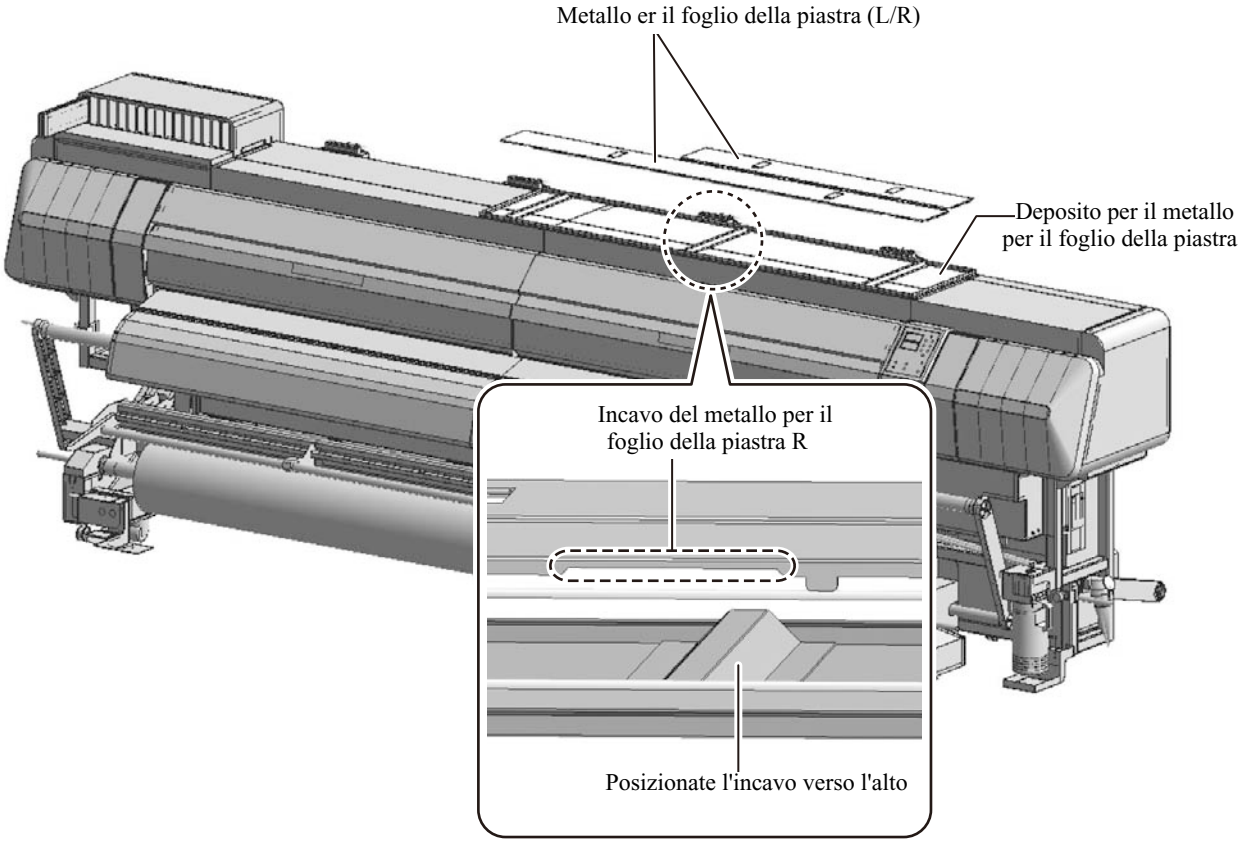
Rimuovere il metallo per il foglio della piastra

1 Tenere i fori rettangolari in due posizioni del metallo per il foglio della piastra simultaneamente e rimuoverlo con calma.

2 Pulire con un panno morbido o con un tovagliolo di carta le macchie d'inchiostro che aderiscono al metallo per il foglio della piastra rimosso.

Se la macchia d'inchiostro aderisce al metallo per il foglio della piastra, pulitela con un tovagliolo di carta imbevuto di liquido detergente per la manutenzione.

3 Posizionare il metallo per il foglio della piastra L/R sul deposito pe il metallo per il foglio della piastra posizionato sulla macchina e conservatelo.


Metallo er il foglio della piastra (L/R)
Deposito per il metallo per il foglio della piastra
Incavo del metallo per il foglio della piastra R
Posizionate l'incavo verso l'alto

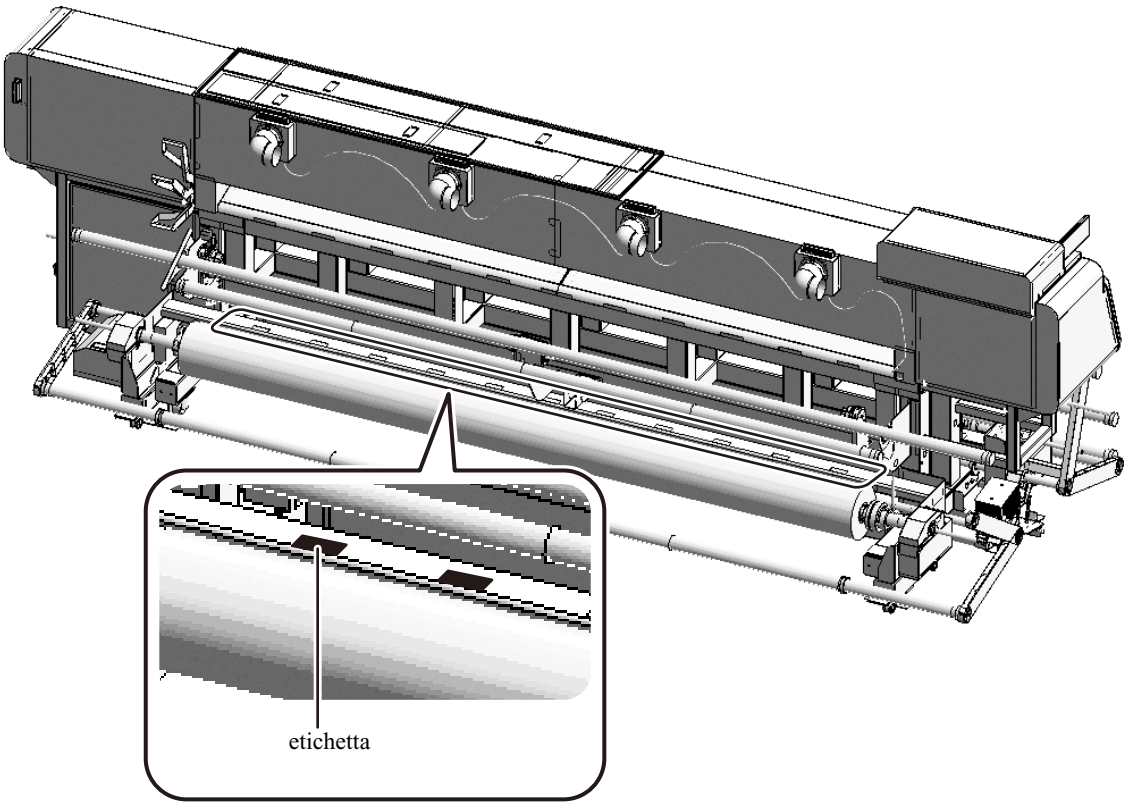
Posizione d'impostazione per il foglio di tessuto

Quando impostate un foglio di tessuto (il metallo per il foglio della piastra non viene usato), fare attenzione alla posizione d'impostazione per il foglio.
A seconda della posizione per il foglio, non si puo' usare la pressa per il foglio.

Important!

■Un'etichetta bianca e nera è incolata sul retro di questa macchina (dietro alla macchina per l'alimentazione col foglio pesante) (etichetta NG per la posizione d'impostazione del foglio). Non mettere la superficie dellìestremità del foglio nell'area nera di questa etichetta.

■Se la superficie dell'estremità del foglio è in quest'area, spostate il foglio a destra o sinistra per regolarlo in modo che la superficie dell'estremità del foglio sia fuori dall'area.



Impostare il foglio

Quando impostate il foglio, usate la macchina per l'alimentazione /riavvolgimento con foglio pesante.

Important!

- **Quando impostate il foglio, asicuratevi di impostare la pressa per il foglio nella posizione corretta.**
- **La pressa per il foglio di questa macchina funziona anche come piastra di riconoscimento per riconoscere la larghezza del foglio. Se la pressa per il foglio non viene impostata nella posizione corretta, la larghezza del foglio non puo' essere riconosciuta correttamente.**
- **Quando impostate il foglio usando la macchina per l'alimentazione/riavvolgimento con foglio pesante, non puo' essere eseguito il disegno sull'etremità anteriore (circa 2000mm) e posteriore (circa 1500mm).**
- **Impostare il foglio in modo che il centro del foglio su rullo corrisponda al centro del corpo principale.**

Impostare il foglio con le seguenti procedure.

No.	Descrizione dell'operazione
[1]	**Controllare il metallo per il foglio della piastra (cfr. P.3-4.)** Attaccare il metallo per il foglio dela piastra a seconda del tipo di foglio usato. Prima di attaccare il metallo per il foglio della piastra, assicuratevi di spegnere la macchina.
[2]	**Mettere un'anima di carta dul ato del riavvolgimento (lato anteriore stampante) (cfr. JV5-320S Manuale)** Mettere un'anima di carta per il foglio sul dispositivo di riavvolgiemtno pesante sulla parte anteriore della stampante.
[3]	**Mettere un foglio sul lato di alimentazione (Retro della stampante) (cfr. JV5-320S Manuale.)** Mettere un foglio sul dispositivo di alimentazione pesante sul retro della stampante. Caution ■ **Prima di sitemare il foglio, assicuratevi di pulire il vassoio per l'inchiostro. Se rimane inchiostro nel vassoio, il foglio si macchia.** (☞ P.4-13)
[4]	**Regolare il foglio (cfr. P.3-8 e JV5-320S Manuale.)** Regolare il foglio per iniziare la stampa.
[5]	**Regolare il contrappeso (cfr. P.3-12.)** Perchè il foglio abbia la tensione regolata al meglio e per eseguire un riavvolgimento stabile, attaccare il contrappeso.
[6]	**Impostare la pressa per il foglio (cfr. P.3-13.)** Impostare la pressa per il foglio su entrambe le estremità del foglio.
[7]	**Riconoscere la larghezza del foglio (cfr. P.3-10 e JV5-320S Manuale.)** Questo manuale spiega l'unica operazione per JV5-320DS.

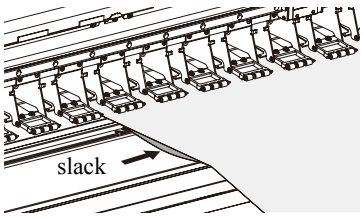
[4] Sistemare il supporto (note))

Procedure per fissare il foglio sulla macchina per il riavvolgimento del foglio pesante

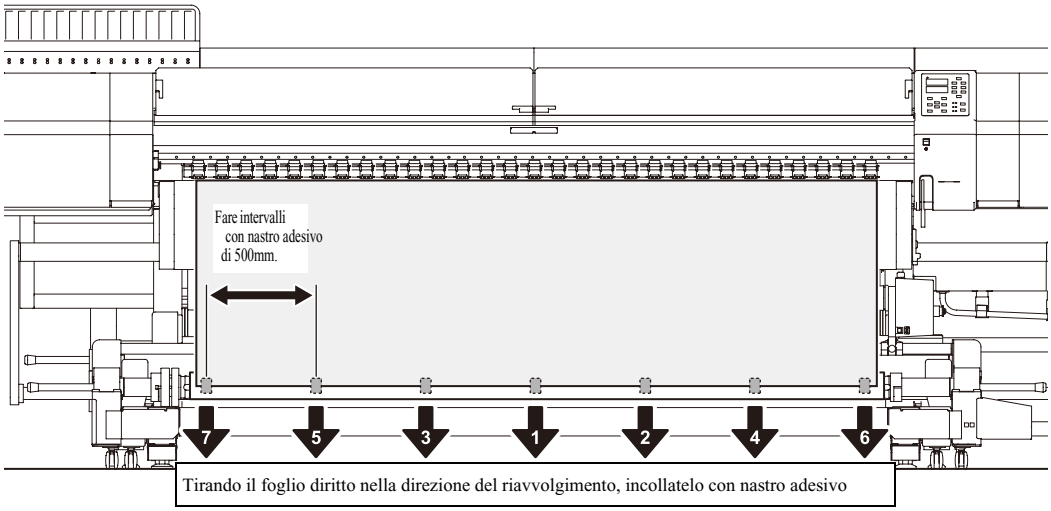
Important!

■**Quando fissate il foglio sull'anima di carta, usate del nastro adesivo ecc, e fate attenzione ai seguenti punti per evitare pieghe:**

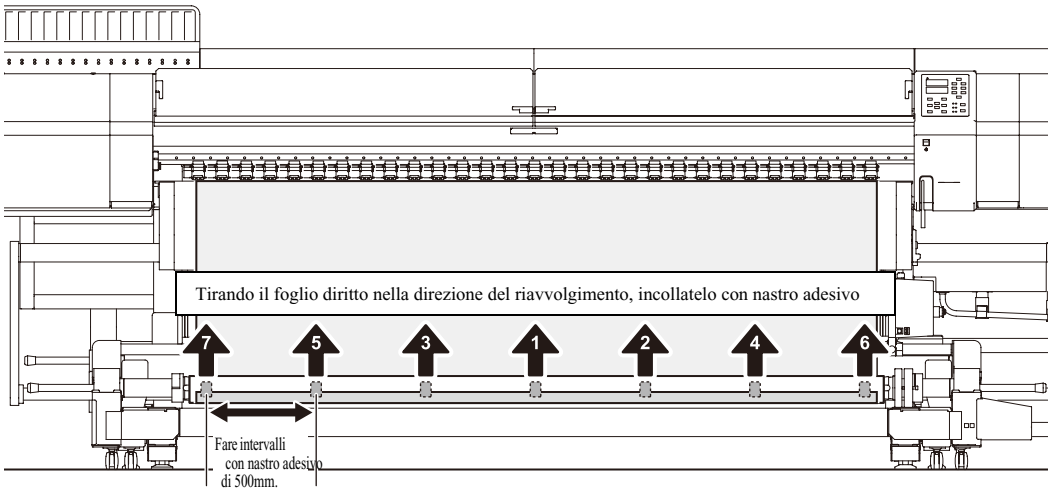
- Fate intervalli di 500mm col nastro adesivo.
- Tirando il foglio diritto nella direzione del riavvolgimento, incollatelo in modo che il foglio sul vassoio per l'inchiostro non abbia una superficie ondulata. (se così ri-incollatelo).



Fissaggio con riavvolgimento verso l'esterno



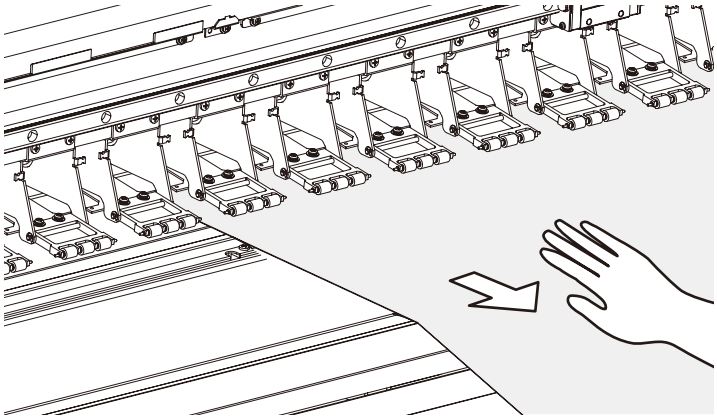
Fissaggio con il riavvolgimento verso interno



Note sull'alimentazione con un foglio di tessuto

Se il foglio di tessuto impostato viene inserito in uno stato senza tensione sia davanti che dietro, il foglio potrebbe attorcigliarsi sul rullo per l'alimentazione.

Quando inserite il foglio di tessuto, eseguite il lavoro di dare tensione al foglio di tessuto tenendolo con la mano.



Numero di riavvolgimento dull'anima di carta nella macchina di riavvolgimento per il foglio pesante

■Dopo aver attaccato il foglio sull'anima di carta, avvolgetelo due volte usando l'interruttore della macchina per il riavvolgimento per il foglio pesante.
Per dettagli, cfr. "JV5-320S Manuale".

Impostare il metodo della pressa del foglio

La pressa del foglio della JV5-320DS è diversa da quella della JV5-320S.

Impostare la pressa del foglio a seconda del foglio usato. ☞ P.3-13 "[6] ")

Se il foglio non puo' essere riconosciuto automaticamente

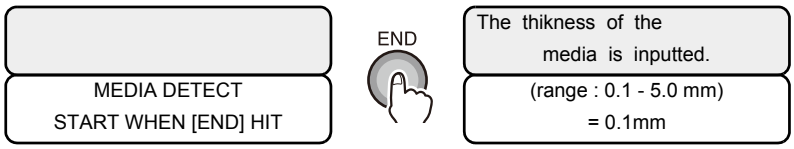
In alcuni casi, il foglio non puo' essere riconosciuto automaticamente a seconda del foglio impostato.
In questo caso, riconoscere il foglio con le seguenti procedure:

Procedura:

1 **Impostare “MEDIA DETECT” nella funzione “MANUAL”.**

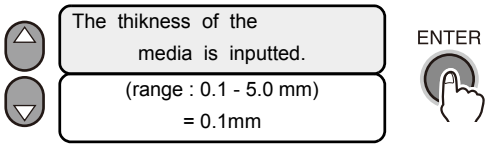
Cfr. P.6-3.

2 **Iniziare il riconoscimento del foglio premendo il tasto [END].**



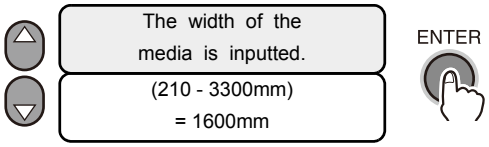
3 **Premere [▲] o [▼] per immettere lo spessore e poi premere [ENTER].**

Potete immettere valori da 0.1 a 5.0 mm.
Quando [MEDIA DETECT] è su “AUTO”, nella modalità d'impostazione, all'immissione dello spessore del foglio inizia il riconoscimento del foglio. (Dopo aver riconosciuto il foglio, ritorna in local mode.)
Quando [MEDIA DETECT] è su “MANUAL”, procedere al passo 4.



4 **Premere [▲] o [▼] per immettere la larghezza e premere [ENTER].**

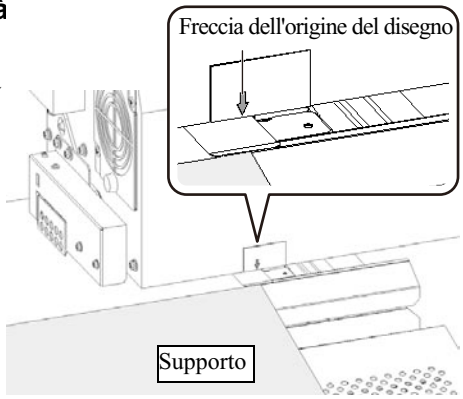
Potete immettere valori da 210 a 3300 mm.

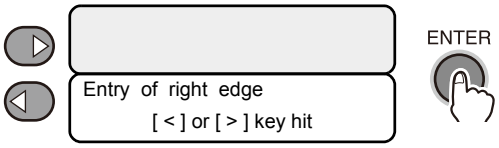


5 Premere [◂] [▸] per spostare il carrello all'estremità destra del foglio e premere [ENTER].

Allineare la freccia dell'origine del disegno del coperchio della testa con l'estremità destra del foglio.

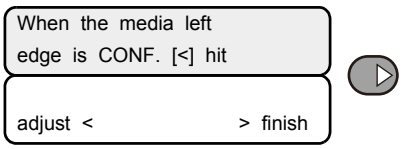
Premere [ENTER] per determinare l'estremità destra del foglio.





6 Premere [▸] per terminare il riconoscimento del foglio.

Determinare automaticamente l'estremità destra del foglio, imposta automaticamente l'estremità sinistra del foglio. (La posizione, spostandola a sinistra dall'estremità destra del foglio con la larghezza del foglio immessa al passo 4, sarà l'estremità sinistra.)



■Al passo 6, potete regolare con precisione la posizione del foglio all'estremità sinistra.

1. Premere [◂] al passo 6.
2. Premere [◂] [▸] per spostare il carrello all'estremità sinistra del foglio.
3. Allineare la freccia dell'origine del disegno del coperchio della testa con l'estremità sinistra del foglio.
4. Premere [ENTER] per determinare la posizione del foglio all'estremità sinistra.

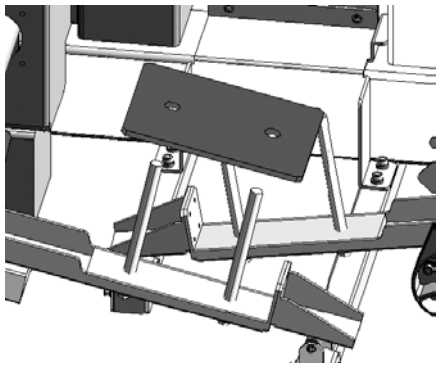
[5]Regolare il contrappeso

Per mantenere la tensione corretta del foglio e per un riavvolgimento stabile, attaccare il contrappeso alla barra per la tensione e a quella per la tensione dell'alimentazione dopo aver impostato il foglio. Si prega di notare che il contrappeso attaccato potrebbe allentare il foglio sul ricevitore dell'inchiostro e macchiare il foglio.

Important!

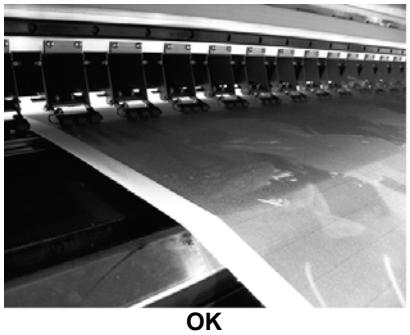
- **Col contrappeso, la barra er la tensione si allenta e l'alimentazione col foglio aumenta. Attaccare più contrappesi possibile.**
- **Una barra per la tensione pesante potrebbe compromettere l'alimentazione col foglio.**
- **Il contrappeso pesa circa 1 kg. Attaccarlo con attenzione.**

Attaccare il contrappeso alla barra per la tensione del riavvolgimento per la tensione dell'alimentazione.

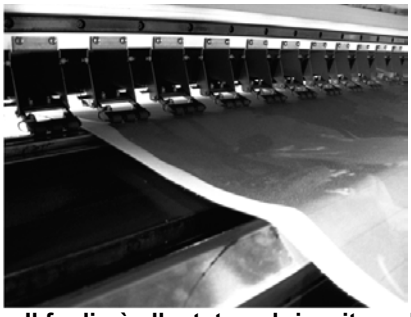


Regolare il numero di contrappesi, confermando la condizione del foglio.

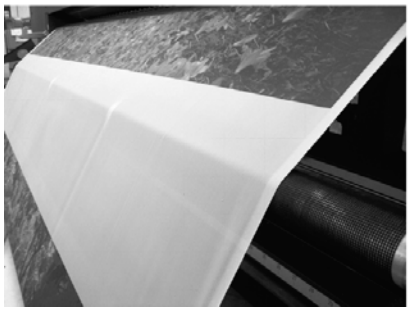
- Lato del riavvolgimento (come guida): attaccare in modo che il foglio non si allenti sul ricevitore dell'inchiostro (numero max che si puo' attaccare).
- Lato dell'alimentazione (come guida): attaccare in modo che il foglio non faccia grinze (numero max che si puo' attaccare).



OK



Il foglio è allentato sul ricevitore dell'inchiostro Regolatelo.



OK

Il foglio ha grinze. Regolatelo.

[6]Impostare la pressa del foglio

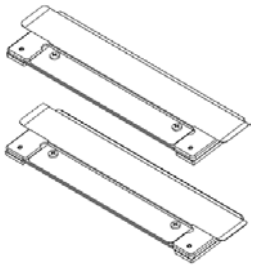
Questa macchina ha due tipi di presse per il foglio a seconda del tipo di foglio.

Important!

- **La pressa per il foglio è molto affilata. Maneggiatela con attenzione.**
- **Quando impostate il foglio, assicuratevi di impostare la pressa per il foglio nella posizione corretta.**
- **La pressa per il foglio di questa macchina funziona anche come piastra di riconoscimento per riconoscere la larghezza del foglio. Se la pressa del foglio non è impostata sulla posizione corretta, la larghezza del foglio non puo' essere riconosciuta correttamente.**
- **Quando usate un foglio spesso (di 0.5 mm o più), non attaccare la pressa per il foglio. In questo caso, il riconoscimento automatico del foglio on puo' essere eseguito. Riconoscere il foglio cfr. P.3-10 “ISe il foglio non puo' essere riconosciuto autometicamente”.**

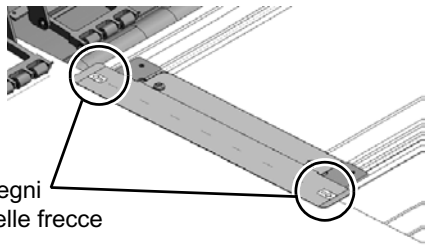
Per il foglio di tessuto

1 Preparare la pressa per il foglio per il foglio di tessuto.



2 Incollare la pressa per il foglio alle due estremità del foglio.

Fate combaciare i segni delle frecce sul foglio con la superficie dell'estremità del foglio.

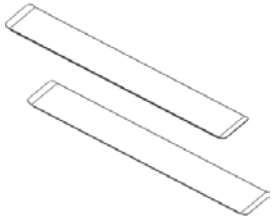


Important!

- **Se c'è una vite nel punto che volete incollare la presa per il foglio e la incollate così com'è, la pressa per il foglio verrà spostata.**
- **Se la pressa per il foglio incollata viene spostata, reimpostate il foglio (regolatelo spostando la posizione d'impostazione a destra e sinistra).**
- **Per impostare il foglio nella posizione corretta, cfr. P.3-6 “Impostare la posiz<ione per il foglio di tessuto".**

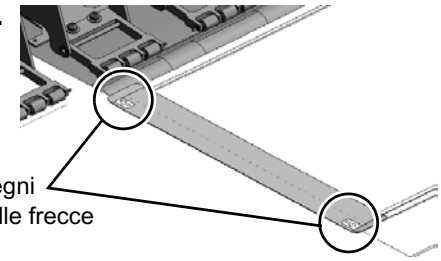
Per la carta trasferibile

1 Preparare la pressa per il foglio per la carta trasferibile.



2 Incollare la pressa per il foglio alle due estremità del foglio.

Fate combaciare i segni selle frecce della pressa del foglio con la superficie delle estremità del foglio.



Impostare il foglio usando il portarullo

Caution

- **Il portarullo è ausiliario. Non è adatto alla stampa continua su foglio lungo per molte ore o per foglio molto largo/pesante. Fondamentalmente, usate la macchina per il riavvolgimento/ alimentazione con foglio pesante.**
- **Fate attenzione a non farvi cadere il foglio sui piedi, ecc.**
- **Quando impostate il foglio usando il portarullo, il disegno non puo' essere eseguito sull'estremità anteriore e sull'estremità posteriore (circa 800mm).**

Important!

- **Quando impostate il foglio, assicuratevi di impostare la pressa per il foglio nella giusta posizione.**
- **La pressa per il foglio di questa macchina funziona anche come piastra di riconoscimento per riconoscere la larghezza del foglio. Se la pressa per il foglio non è impostat nella guista posizione, la larghezza del foglio non puo' essere riconosciuta correttamente.**

Impostare il foglio su rullo come indica la seguente tabella.

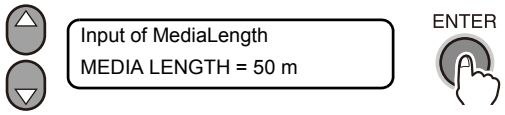
N.	Descrizione dell'operazione
[1]	**Controllare il metallo per il foglio della piastra (cfr. P.3-4.)** Attaccare il metallo per il foglio della piastra a seconda del tipo di foglio usato. Prima di attaccare il metallo per il foglio della piastra, assicuratevi di spegnere la macchina.
[2]	**Sistemate il foglio sul portarullo posteriore. (cfr. JV5-320S Manuale.)** Sistemare il foglio sul dispositivo di alimentazione sul retro della stampante e tiratelo fuori dal davanti.
[3]	**Sistemare il foglio sul portarullo anteriore. (cfr. JV5-320S Manuale.)** Mettere il dispositivo per il riavvolgimento sul davanti della stampante e sistemare il foglio.
[4]	**Impostare la pressa per il foglio (cfr. P.3-13.)** Sistemare la pressa per il foglio alle due estremità del foglio.
[5]	**Riconoscere la larghezza del foglio (cfr. P.3-10 e JV5-320S Manuale.)** Questo manuale spiega l'unica operazione per la JV5-320DS.

Quando [MEDIA RESIDUAL] di [MAINTENANCE] è impostato su ON

Procedura:

1 **Il riconoscimento è completato e il carrello ritorna verso la stazione.**

2 **Impostare il valore di lunghezza del supporto con [▲] o [▼] e premere [ENTER].**

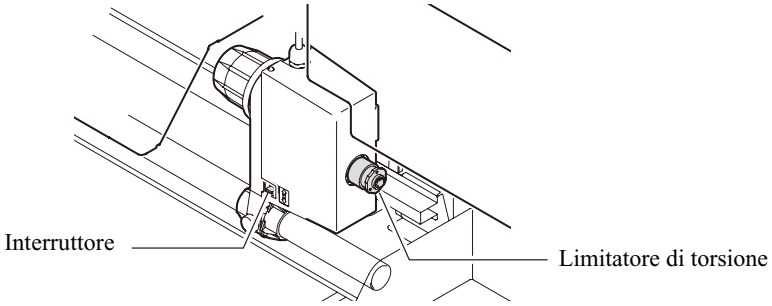


3 **Tuttavia, premere il tasto [END] solo quando il valore da immettere è identico al valore immesso precedentemente.**
Valore iniziale: 50 m; Gamma Input: da 1 m a 500 m (in unità di 1 m)

4 **La stampante torna in LOCAL mode.**

Come utilizzare il dispositivo di riavvolgimento

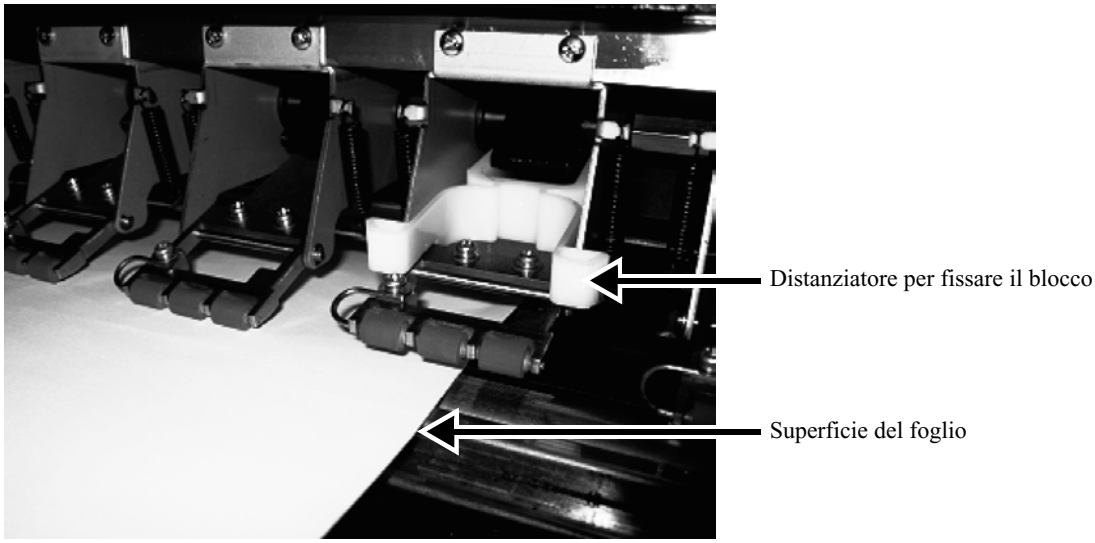
Il dispositivo di riavvolgimento è dotato di un interruttore che seleziona la direzione in cui deve essere riavvolto il foglio.



Note sulla superficie delle estremità del foglio e il rullo di fissaggio

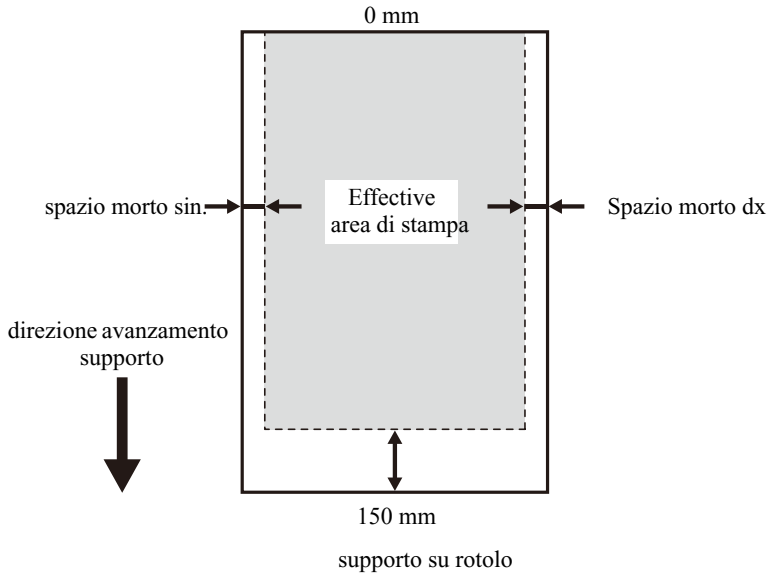
Se premete la superficie delle estremità del foglio con il rullo di fissaggio quando abbassate la leva di bloccaggio, l'alimentazione con il foglio potrebbe non avvenire correttamente.

Se il rullo di fissaggio è sulla superficie delle estremità del foglio, fate spostare il rullo di fissaggio sulla superficie delle estremità del foglio usando il distanziatore per fissare il blocco (x 30).



Area effettiva di stampa

Esiste un'area della stampante in cui non è possibile stampare, per motivi meccanici. Essa è detta "area non stampabile".



■ **Il valore di default degli spazi morti a destra e sinistra è diverso a seconda dal metodo di riconoscimento del foglio o del tipo di foglio da usare.**
Usare il seguente valore come riferimento:
<Quando stampante su tessuto>
Riconoscimento automatico della larghezza del foglio: "71 mm" dalla pressa per il foglio
Rconoscimento manuale del foglio: "40 mm" dalla superficie delle estremità del foglio
<Quando stampate su carta>
Riconoscimento automatico della larghezza del foglio: "49 mm" dalla pressa per il foglio
Rconoscimento manuale del foglio: "25 mm"dalla superficie delle estremità del foglio

■ **Potete cambiare questi spazi morti e l'area effettiva di disegno. Impostare il margine con "Margin" nella modalità di funzione.**

Margin

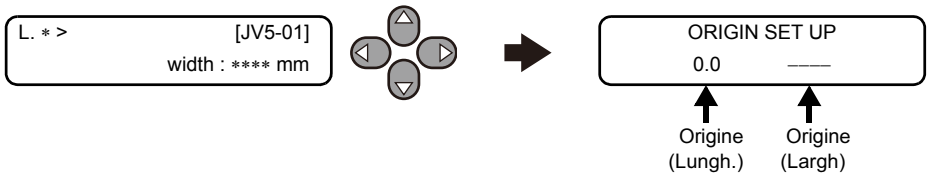
Questa funzione serve a regolare i margini destro e sinistro del supporto.
Usare questa funzione quando è necessario avere margini diversi da 25 mm, (margini standard).
Ciascuno dei margini destro e sinistro del supporto puo' essere impostato singolarmente (da -20 a 75 mm).

Fissare l'origine

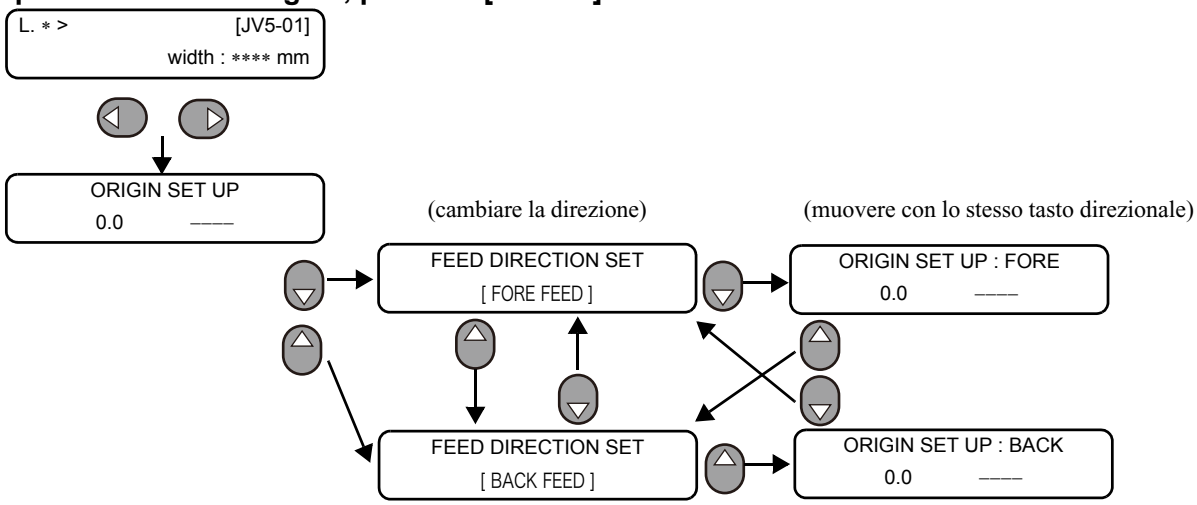
Questa operazione serve a fissare l'origine per la stampa dei dati sul supporto.
Se la stampa richiede un'area diversa da quella definita dall'origine fissata, questa puo' essere impostata in un altro punto.

Procedura:

1 Al termine del rilevamento del supporto, spostare il carrello e il supporto con i tasti [▲], [▼], [◀] e [▶] in modo che il carrello si trovi nella posizione in cui si desidera fissare l'origine.



2 Dopo aver fissato l'origine, premere [ENTER].



■Quando spostate l'origine sul retro del materiale, cambiate la direzione del movimento come segue.

La stampante indica l'area di stampa effettiva e poi ritorna in LOCAL mode. (Quando si usa un materiale su rullo, il valore nella direzione X non viene indicato.)
Dal momento in cui la stampante inizia la stampa seguente, essa usa l'origine che è stata stabilità qui. Se l'origine non è stata stabilita procedere con una nuova origine.

Altre note

Maneggiare il foglio dopo il disegno

Il foglio disegnato verrà riavvolto con la macchina per il riavvolgimento posizionata sul retro della macchina.
Se il foglio viene lasciato a terra, ecc., potrebbe srotolarsi a causa del peso del foglio stesso.
Quando riponete il foglio sul rullo, fate attenzione perchè la parte stampata potrebbe scivolare come descritto qui sotto.

Stato della parte stampata che è scivolata

Stato della parte stampata lasciata a terra, ecc.

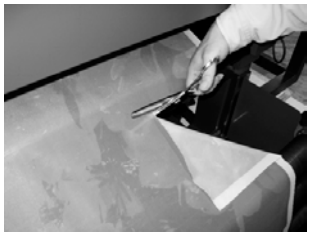
Quando tagliate il foglio

Dopo aver disegnato, se desiderate tagliare il foglio con le forbici, fate attenzione a i seguenti punti:

Caution

■ **Se tagliate il foglio con le forbici, il foglio potrebbe cadere nel vassoio per l'inchiostro e macchiarsi. Quando tagliate il foglio, seguite la procedura qui sotto:**

1. Inserite manualmente la parte stampata dalla scanalatura per il taglio verso il lato della macchina per il riavvolgimento.
2. Rimettere la barra per la tensione sulla posizione di attesa e tagliare il foglio sulla scanalatura per il taglio posizionata sulla ventola per l'asciugatura.
   - Tagliarlo usando le forbici.



3. Tagliare il lato per inserirlo sul retro della macchina nello stesso modo.
   - Rimettere la barra per la tensione sulla posizione di atesa e tagliatelo davanti al pre-riscaldatore.

4. Allentare la leva e togliere il foglio rimasto sulla superficie della piastra.
   - Il foglio rimasto sulla superficie della piastra si è macchiato di inchiostro. Quando togliete il foglio, prestare attenzione a non macchiarvi le mani.

Usare il metodo della ventola per l'asciugatura della superficie posteriore

Quando disegnate su un foglio di tessuto, l'inchiostro passato nel alto posteriore del foglio potrebbe compromettere la superficie col disegno dopo il riavvolgimento perchè l'inchiostro non è asciugato. In questo caso, usate la ventola per l'asciugatura della superficie posteriore per asciugare l'inchiostro sulla superficie posteriore.

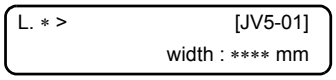
Important!

■Se usate la ventola per l'asciugatura della superficie posteriore, il foglio potrebbe sollevarsi. Potete evitare che il foglio si sollevi usando la macchina per l'alimentazione/riavvolgimento con il foglio pesante o regolando la potenza della ventola.

Procedura:

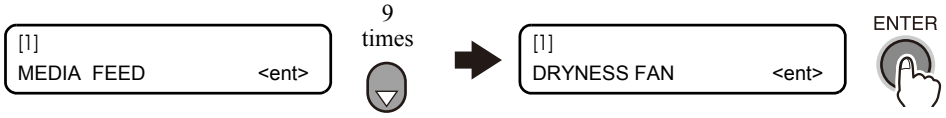
1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode.

Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] .



2 Selezionare [SET UP] usando [FUNCTION] e premere [ENTER]. Selezionare un tipo da 1 a 4 e premere [ENTER].

3 Selezionare [DRYNESS FAN] premendo [▼] e poi [ENTER].



4 Premere [ENTER] per procedere alla gerarchia inferiore e con i tasti [▲][▼], impostare la potenza della ventola per l'asciugatura.

Dopo aver impostato la potenza, registratela con [ENTER].

5 Premere [END] diverse volte per tornare in LOCAL mode.

CAPITOLO 4
Manutenzione quotidiana

Questo capitolo descrive la procedura di ripristino dall'occlusione e la pulizia della stampante.

Manutenzione quotidiana.....4-2
Note sul liquido di pulizia.....4-2
Pulire il metallo per il foglio della piastra/il porta-metallo per il foglio della piastra.....4-2
Pulire il sensore per il foglio (2 posti) 4-2
Impostare le operazioni periodiche in modalità stand-by [ROUTINE SETUP] 4-3
Altre funzioni di manutenzione.....4-4
Cambiare il tempo per l'avviso per la sostituzione del filtro del box di risciacquo. [FILTER EXC. LV.] 4-4
Pulire il vassoio per il risciacquo 4-6
Sostituire i filtri F-Box 4-8
Sostituire il filtro della ventola di scarico sul retro.....4-10
Sostituire il filtro della ventola del cursore.....4-11
Pulire il vassoio dell'inchiostro/il foglio del vassoio dell'inchiostro.....4-13
Se l'inchiostro si è indurito e non puo' essere pulito con il tovagliolo di carta.....4-14

Manutenzione quotidiana

Note sul liquido di pulizia

Usare il liquido specifico per l'inchiostro in uso.

Inchiostro sublimatico trasferibile	Kit bottiglia liquido di pulizia A29 (SPC-0137) [venduto separatamente] Cartuccia liquido di pulizia a base acqua (SPC-0259) [venduto separatamente]

Pulire il metallo per il foglio della piastra/il porta metallo per il foglio della piastra

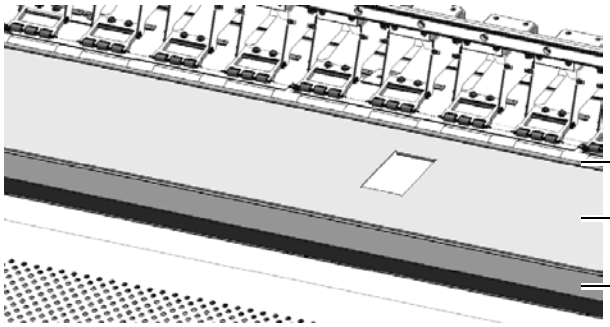
Spolverare il metallo per il foglio della piastra con una spazzola morbida, uno straccio asciutto o un tovagliolo di carta.

Se le macchie d'inchiostro aderiscono al metallo per il foglio della piastra, pulitelo un un tovagliolo bagnato di liquido detergente per la manutenzione.

■Quando pulite, se volete spostare il metallo per il foglio della piastra sulla macchina, controllate che non ci sia inchiostro attaccato. Se ci sono macchie d'inchiostro, pulitelo.

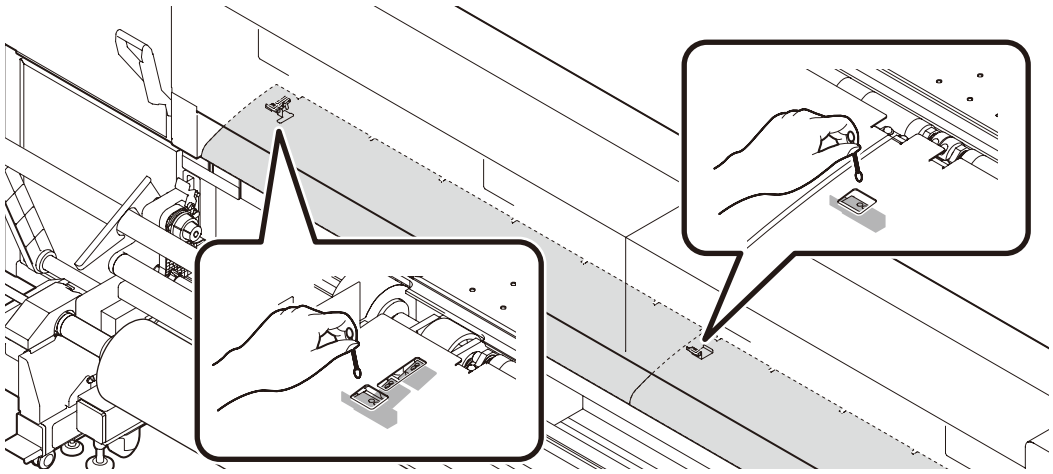
■Strofinate dolcemente il metallo per il foglio della piastra qiando lo pulite, in modo da non piegarlo o romperlo.

■Quando spostate il metallo per il foglio della pistra, tenete i fori rettangolari (su due posizioni) contemporaneamente.


Porta mettalo per il foglio della piastra B
Metallo per il foglio della piastra
Porta mettalo per il foglio della piastra A

Pulire il sensore per il foglio (2 posti)

Togliere le macchie d'inchiostro o la polvere che aderisce alla superficie del sensore con uno scovolo di cotone.



Impostare le operazioni periodiche in modalità stand-by mode [ROUTINE SETUP]

Mentre la stampante è in attesa del seguente lavoro di stampa, puo' eseguire varie operazioni ad intervalli fissi per evitare l'occlusione con l'inchiostro o simili.
La funzione [ROUTINE SETUP] è disponibile per i seguenti parametri:

REFRESH	Impostare l'intervallo in cui si deve eseguire l'operazione di raffreddamento periodico.	Cfr. a “Intervallo per il raffreddamento durante stand-by mode” a “Intervallo per la pulizia durante la modalità stand-by” di Cap 4 nel Manuale di JV5-320S.
TUBE WASH	Impostare l'intervallo in cui si deve eseguire la pulizia dei tubi della pompa periodicamente.	
CLEANING	Impostare il tipo di pulizia e l'intervallo in cui eseguire l'operazione di pulizia periodica.	

Altre funzioni di manutenzione

Cambiare il tempo per l'avviso per la sostituzione del filtro del box per il filtro di risciacquo [FILTER EXC. LV.]

Il filtro nel BOX per il risciacquo potrebbe macchiarsi, a seconda dell'ambiente d'uso e delle condizioni di lavoro, prima del tempo standard per la sostituzione. Questa funzione rende possibile anticipare il tempo per la sostituzione del filtro prima dello standard.

Important! **■Questa funzione è disponibile solo quando la macchina è dotata dell'unità opzionale degli ugelli (OPT-J0218).**

- ■Il livello di sostituzione puo' essere impostato su 5 livelli (da livello 5/5 a 1/5).
- ■Al livello 5/5, l'avviso viene emesso nel tempo standard.
- ■Al livello 1/5, l'avviso viene emesso circa due volte prima del tempo standard.
- ■Cambiare il livello controllando lo stato delle macchie sul filtro.

■La sostituzione del filtro del BOX per il risciacquo viene notificata con dei messaggi.

Quando si avvicina il tempo per la sostituzione del filtro:

L.1> [JV5-01]
!NearExcg. Fbox FILTER

- Si consiglia di cambiare il filtro il più presto possibile.

Qundo il tempo per la sostituzione del filtro è stato raggiunto:

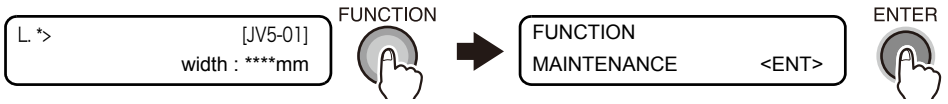
∗∗∗∗ ERROR 145 ∗∗∗∗
F.BOX FILTER EXCHG.

- Sostituire il filtro immediatamente.

Procedura:

1 Assicurarsi che la macchina sia in local mode, e dopo selezionare [MAINTENANCE] con [FUNCTION], premere [ENTER].

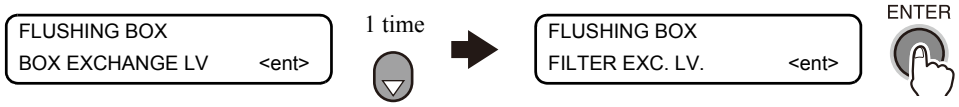
Quando è in remote mode, premere [REMOTE].



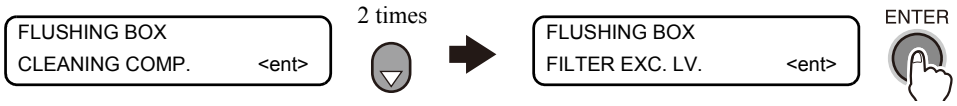
2 Con [▼], selezionare [FLUSHING BOX], e premere [ENTER].

3 Con [▼] , selezionare [FILTER EXC. LV.], e premere [ENTER].

Quando non è stato dato l'avviso per la pulizia del BOX per il risciacquo o l'errore.

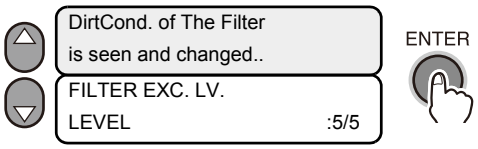


Quando è stato dato l'avviso per la pulizia del BOX per il risciacquo o l'errore.



4 Con [▲] o [▼] , immettere il livello di sostituzione del BOX.

Fissare con [ENTER].

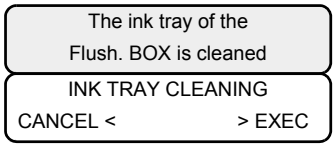


5 Premere [END] diverse volte.

Ritorna in local mode.

Pulire il vassoio per il risciacquo

Ogni volta che si accende la macchina, vengono indicati i seguenti messaggi. Eseguire la pulizia del vassoio per l'inchiostro.

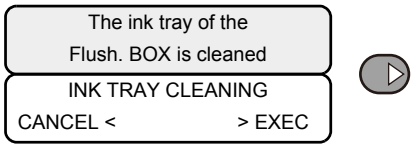


Important! **■Se l'inchiostro entra in contatto con la pelle o negli occhi, lavarlo con abbondante acqua al più presto.**

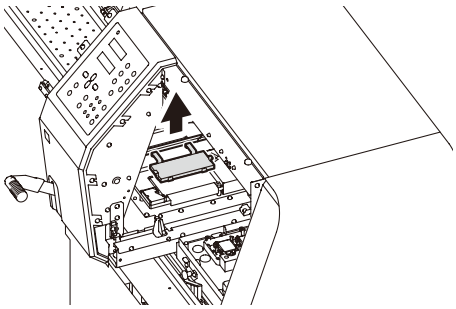
Procedura:

1 Premere [▸].

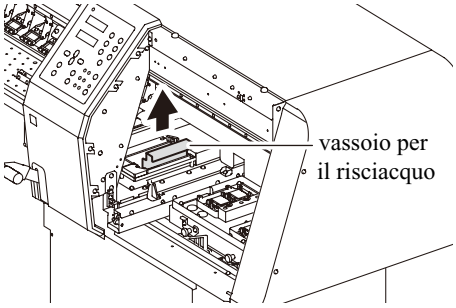
Il carrello si muove ed esce dalla stazione.



2 Aprire il coperchio per la manutenzione e togliere il filtro e F-BOX e la base del filtro F-BOX.

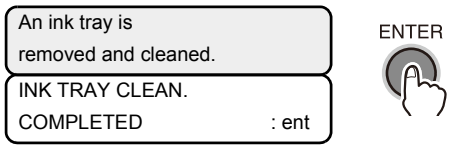


3 Togliere il vassoio per il risciacquo e pulire l'inchiostro accumulato nel vassoio.



4 Fissare il vassoio per il risciacquo. Quindi fissare il filtro F-BOX e la base del filtro F-BOX nello stesso modo.

5 Chiudere il coperchio di manutenzione, e premere [ENTER].



6 L'operazione torna in local mode.

Caution

- **Pulire l'inchiostro sul vassoio per il risciacquo tutti i giorni.**
- **Se viene continuamente usato senza essere pulito, potrebbero verificarsi problemi col materiale sulla macchina per il declino funzionale causato dalle macchie.**

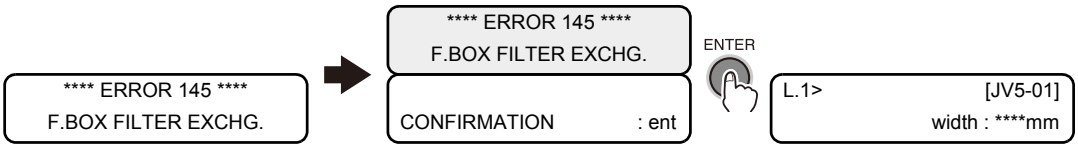
Sostituire i filtri F-Box

Quando viene indicato il seguente avviso, sostituire velocemente i filtri sulla scatola della ventola di aspirazione.

Important!

■Il messaggio qui sotto viene visualizzato solo quando la macchina è dotata del'unità opzionale di controllo degli ugelli.

■Se continuate ad usarli per un po' di tempo dopo che è stato indicato il messaggio qui sopra ed è arrivato il momento di sotituire il filtro, apparirà il seguente avviso ed ogni volta che viene disegnato un dato, l'operazione passerà alla modalità locale e s'interromperà. Interrompere l'uso sostituire velocemente i filtri sulla scatola della ventola di aspirazione.



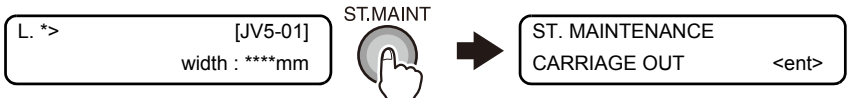
Caution

■Se l'inchiostro entra in contatto con la pelle o entra negli occhi, lavatelo subito completamente con acqua.

Procedura:

1 Assicurarsi che la macchina sia in local mode, e premere [ST.MAINT].

[CARRIAGE OUT] appare.

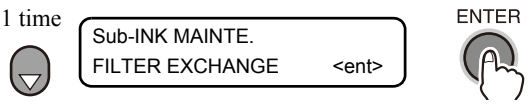


2 Con [▼] , selezionare [Sub-INK MAINTE.], e premere [ENTER].

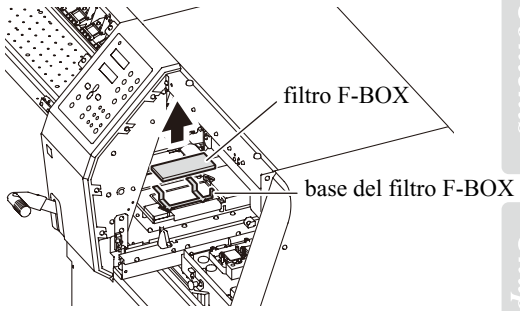
[INK TRAY CLEAN.] appare.

3 Con [▼], selezionare [FILTER EXCHANGE], e premere [ENTER].

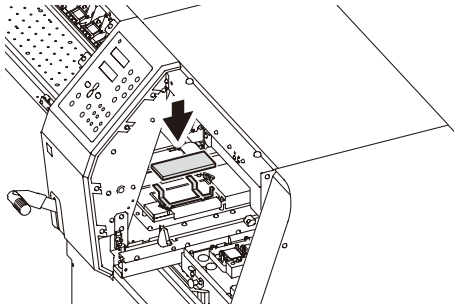
Il carrello esce dalla stazione.



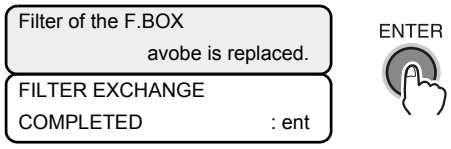
4 Aprire il coperchio per la manutenzione e toglierlo il filtro F-BOX dalla base del filtro F-BOX.



5 Attaccare il nuovo filtro F-BOX alla base del filtro F-BOX.



6 Chiudere il coperchio di manutenzione e premere [ENTER].

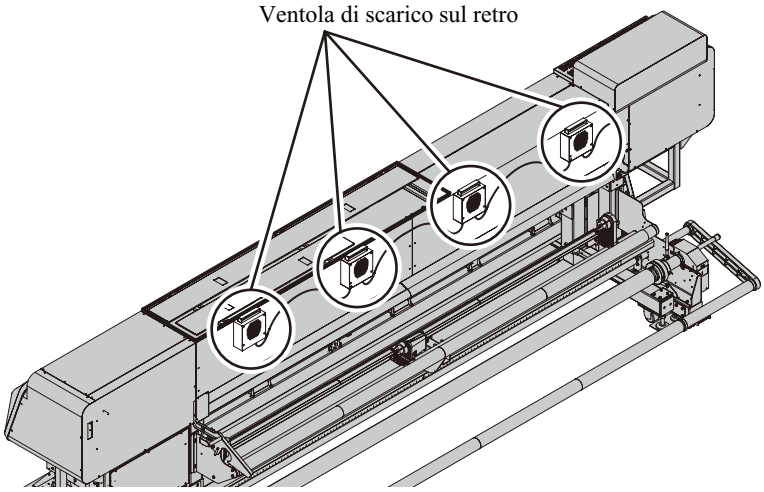


7 L'operazione torna in Local Mode.

Sostituire il filtro della ventola di scarico sul retro

Per mantenere la qualità del disegno, sostituire periodicamente il filtro della ventola di scarico sul retro. (SPC-0629/ set del filtro della ventola di scarico [venduto separatamente])

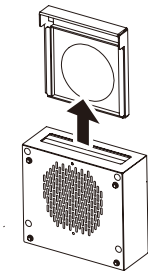
Si consiglia di sostituire il filtro ogni 1000m^2 disegnati.



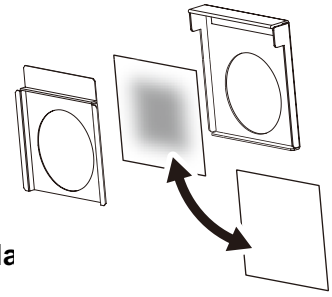
Important! **■Sostituire il filtro dopo aver controllato che il carrello sia fermo.**

Procedura:

1 Tirar fuori l' Assy del filtro.



2 Togliere la pressa del filtro e sostituire il filtro all'interno.



3 Rimettere l'Assy del filtro nelo stato originale e inseritelo nella ventola di scarico sul retro.

Sostituire il filtro della ventola del cursore.

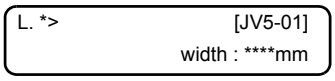
Sostituire periodicamente per mantenere la prestazione della ventola del cursore.
(SPC-0630/set del filtro della ventola della testa [venduto separatamente])
Si consiglia di sostituire il filtro ogni 1000m^2 disegnati.

■**La ventola del cursore si trova ai due lati del carrello. Quando eseguite la sostituzione, sostituite entrambi i filtri.**

Procedura:

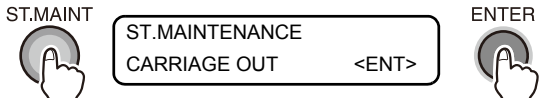
1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode.

Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] .



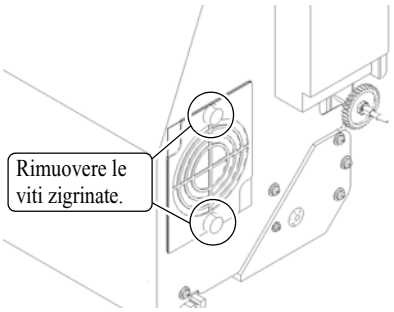
2 Premere [ST.MAINT] e premere [ENTER].

Quando [CARRIAGE OUT] appare, premere [ENTER]. Poi il carrello si sposta sopra la piastra.

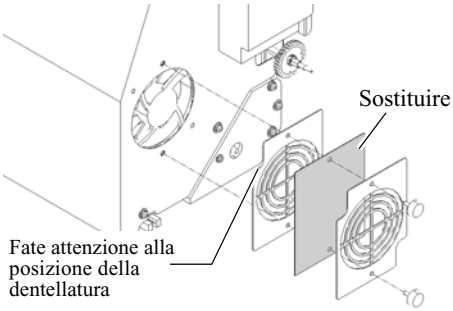


3 Aprire il coperchio frontale.

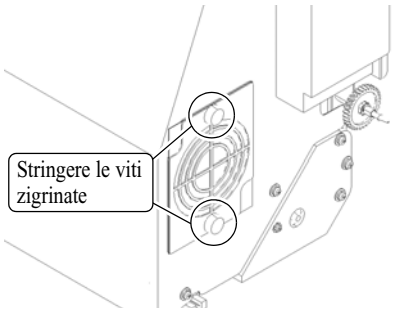
4 Rimuovere le viti zigrinate che fissano il filtro (due posizioni per un lato).



5 Sostituire il filtro posizionato tra le piastre del filtro.



6 Stringere le viti zigrinate che fissano il filtro.



Important! **■Fare attenzione alla direzione in cui attaccare la piastra del filtro. Se la direzione è sbagliata, non potete stringere le viti zigrinate.**

7 Chiudere il coperchio frontale, e premere [ENTER].

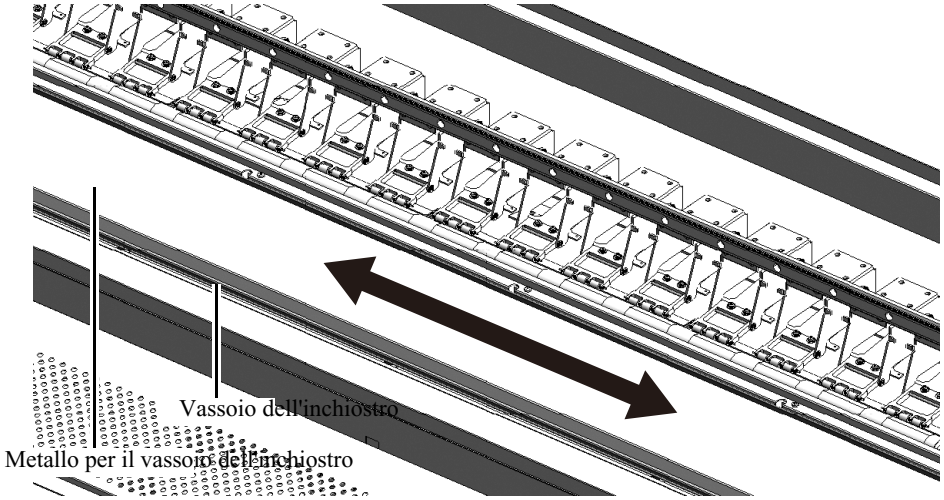
Dopo aver eseguito le operazioni iniziali, la stampante torna in LOCAL mode.

Pulire il vassoio dell'inchiostro/metallo per il foglio del vassoio dell'inchiostro

Pulire il vassoio dell'inchiostro e il metallo per il foglio del vassoio dell'inchiostro quando sostituite il foglio.

Procedura:

1 **Strofinate il vassoio dell'inchiostro e il metallo per il foglio del vassoio dell'inchiostro nella direzione indicata dalla freccia.**
Se l'inchiostro si è indurito, strofinare con un tovagliolo di carta imbevuto di liquido detergente per la manutenzione.



Se l'inchiostro si è indurito e non puo' essere pulito con il tovagliolo di carta

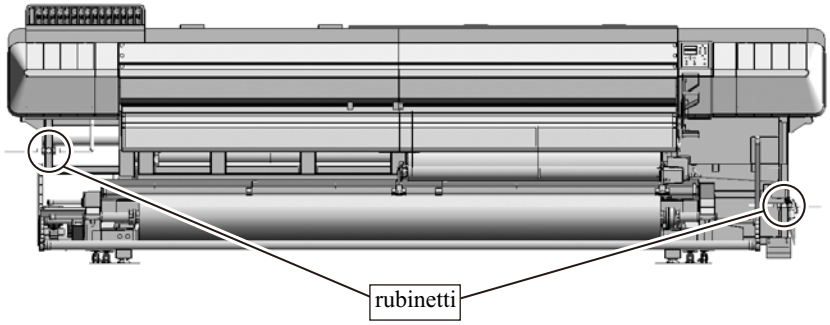
Important!

- **Se l'inchiostro nel vassoio per l'inchiostro si è indurito ed è difficile pulirlo con il tovagliolo di carta, usare il kit per la pulizia dle vassoio per JV5-320DS (A102879/SPC-0637) per eseguire la pulizia.**
- **Preparare due serbatoi per lo scarico (serbatoio in resina di polietilene).**

Procedura:

1 **Indossare i guanti e gli occhiali protettivi.**

2 **Chiudere il rubinetto di scarico dell'inchiostro (due posizioni per dx e sx).**

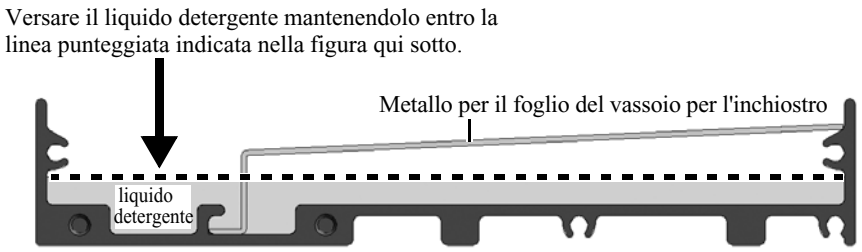


3 **Collegare il tubo con il serbatoio in resina di polietilene per lo scarico.**

4 **Versare il liquido detergente del kit nel vassoio per l'inchiostro e lasciarlo agire per 10 min.**

Versare il liquido lentamente in modo che non schizzi.

Versare il liquido detergente mantenendolo entro la linea punteggiata indicata nella figura qui sotto.


Versare il liquido detergente mantenendolo entro la linea punteggiata indicata nella figura qui sotto.
Metallo per il foglio del vassoio per l'inchiostro
liquido detergente

5 **Aprire il rubinetto di scarico dell'inchiostro.**

Scaricare il liquido detergente con cui è stato riempito il vassoio per l'inchiostro.

6 **Dopo aver scaricato il liquido detergente, pulire l'interno del vassoio per l'inchiostro con un tovagliolo.**

7 **Preparare il serbatoio per lo scarico in resina di polietilene.**

Per la preparazione, eseguire lo stesso processo del serbatoio per l'inchiostro di scarto.

CAPITOLO 5
In Caso di problemi

Descrive le azioni che devono essere fatte in caso di problemi con la stampante.

Avvisi aggiunti di recente 5-2

Avvisi agginti di recente

Qui vengono spiegati gli avvisi che sono stati visualizzati di recente nella JV5-320DS.
Per altri messaggi di errore, cfr. Manuale operativo di JV5-320S.

Avviso	Causa	Rimedio
! NearExcg. FboxFILTER *1	Presto sarà ora di sostituire il filtro del BOX per il risciacquo.	Si consiglia di sostituire il filtro.

*1. Questo avviso viene visualizzato solo quando la macchina è dotata di unità di controllo degli ugelli.

Messaggi di errore aggiunti di recente

Qui vengono spiegati i messaggi di errore che sono stati visualizzati di recente nella JV5-320DS.
Per altri messaggi di errore, cfr. al manuale operativo di JV5-320S.

Messaggio d'errore	Causa	Rimedio
**** ERROR 145**** F.BOX FILTER EXCHAG. *1	E' arrivato il momento di sostituire il filtro sulla BOX per il risciacquo.	Sostituire al più presto.
**** ERROR 215 **** PLATEN	Quando la macchina è accesa, si verifica un errore nello stato dell'equipaggiamnto della piastra.	Controllare se la piastra si è spostata a causa di una vite allentata. Spegnere la stampante e riaccenderla dopo un momento. Se compare di nuovo lo stesso messaggio di errore, contattare il distributore locale per richedere assistenza.

*1. Questo errore viene visualizzato solo quando la macchina è dotata di unità di controllo degli ugelli (optional).

CAPITOLO 6
Funzioni

Questo capitolo illustra le principali funzioni con esempi di visualizzazione sul display.

Funzioni di richiamo [FUNCTION] 6-2
Richiamo delle funzioni di SET UP 6-3
Registrazione delle condizioni di stampa (registrazione tipo) 6-3
Elenco delle funzioni..... 6-3
Spiegazioni delle funzioni di configurazione..... 6-5
Richiamo dlle funzioni di MAINTENANCE 6-12
Elenco delle funzioni..... 6-12
Funzioni di manutenzione..... 6-13
Impostazione della funzione di visualizzazione della quantità di supporto rimanente [MEDIA RESIDUAL] 6-14
Spostamento della macchina in sicurezza [BeforeMovingIt.] 6-15
Richiamo delle funzioni di MACHINE SETUP 6-16
Elenco delle funzioni..... 6-16
Funzioni di [INFORMATION] 6-16
Configurazione di MACHINE SETUP 6-17
Descrizione delle funzioni 6-17
Richiamo delle funzioni NCU 6-25
Elenco delle funzioni..... 6-25
Immettere una funzione NCU 6-25
Funzioni NCU 6-26
Impostazione DISPLAY 6-28
Impostazione delle funzioni..... 6-29
Impostazione dei riscaldatori..... 6-29
Impostazioni dettagliate dei riscaldatori... 6-30
Menu delle funzioni 6-32
Funzioni relative alla qualità di stampa 6-33
Correzione dell'avanzamento del supporto durante la stampa [FEED COMPENSATION.]..... 6-33
Funzioni relative agli inchiostri..... 6-34
Sostituzione degli inchiostri (4-colori, 6-colori) 6-34
Funzione Flowchart [BOOT] 6-36
Funzione Flowchart [LOCAL mode] 6-38
Funzione Flowchart [REMOTE mode] . 6-42
Funzione Flowchart [FUNCTION Key] . 6-44

Funzioni di richiamo [FUNCTION]

Il tasto [FUNCTION] permettte di richiamare i seguenti tipi di funzioni.

Nome	Descrizione	Pag.
SET UP	Impostazioni riguardanti la qualità di stampa.	P.6-3
MAINTENANCE	Funzioni di manutenzione da eseguire per mantenere la stampante in condizioni ottimali.	P.6-12
MACHINE SETUP	Visualizzazione di informazioni sulla stampante o impostazioni di ora e misura.	P.6-16
NCU *1	Impostazioni della funzione di rilevamento della presenza dell'ugello.	P.6-25
DISPLAY	Impostazione della lingua.	P.6-28

*1. "NCU" puo' essere usato solo quando è montata l'unità di controllo degli ugelli (OPT-J0218).

Richiamo delle funzioni di SET UP

Registrazione delle condizioni di stampa (registrazione del tipo)

La modalità FUNCTION permette di avere 16 funzioni di configurazione (setup functions).
Il valore di ciascuna delle 15 funzioni diverse da SETUP RESET puo' essere registrato come uno dei seguenti 4 tipi.
Se i tipi sono registrati per diversi tipi di supporto, rispettivamente, le condizioni di stampa sono facilmente modificabili quando il supporto è sostituito con un altro tipo.

Type 1	foglio 1 per segno morbido
Type 2	foglio 2 per segno morbido
Type 3	Carta trasferibile 1
Type 4	Carta trasferibile 2

Esempio di registrazione del tipo

Elenco delle funzioni

Questa sezione descrive brevemente le funzioni di setup e i loro valori d'impostazione.

Nome	Funzione	Pag.
MEDIA FEED.	Corregge il tasso di alimentazione del foglio.	P.6-5
HEATER	Impostazione delle condizioni del riscaldatore.	P.6-5
PRINT MODE	Impostazione della qualità e della direzione di stampa.	P.6-5
INK LAYERS	Impostazione del numero di strati di applicazioni dell'inchiostro.	P.6-7
DRYING TIME	Impostazione del tempo per l'asciugatura dell'inchiostro.	P.6-7
PRE-FEED	Avanzamento e arretramento del supporto prima della stampa.	P.6-8
MARGIN	Impostazione dell'area non stampabile lungo i margini dx e sx del supporto.	P.6-8
COLOR PATTERN	Stampa di una figura a colori per il controllo della presenza dell'ugello vicino al margine dx del supporto.	P.6-9
REFRESH	Refresh delle teste duatnte la stampa.	P.6-9
DRYNESS FAN	Imposta la forza della ventola per asciugare l'inchiostro passato sulla superficie posteriore.	P.6-9
PRIORITY	Impostazione della priorità delle impostazioni (host / panello)	P.6-10
AUTO CLEANING	Pulizia automatica delle teste dopo ogni stampa.	P.6-10
Print. MAINTE	Pulisce o spazzola automaticamente le teste regolarmente durante la stampa.	P.6-10
HEAD GAP	Impostazione della distanza della testa (dal supporto all'ugello).	P.6-11
MEDIA DETECT	Impostazione del metodo di rilevamento del supporto (MANUAL/AUTO).	P.6-11
SETUP RESET *1	Ripristino dei valori pre-impostati.	P.6-11

*1. Ogni valore escludendo [SETUP RESET] puo' essere registrato nei diversi tipi di utente.

Funzioni di configurazione

Le operazioni descritte in questo capitolo servono a configurare la stampante dal pannello di controllo.

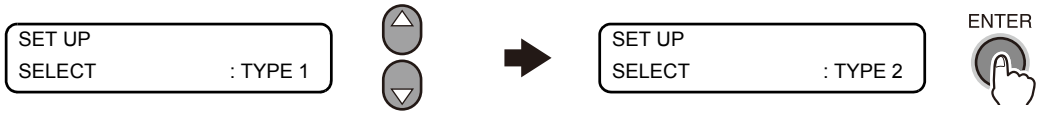
Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode, e poi selezionare [SET UP] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].

Se è in in REMOTE mode, premere [REMOTE].

2 Selezionare un tipo appropriato da Type 1 a Type 4 cono [▲] o [▼], e premere [ENTER].

Impostare le condizioni di stampa.



3 Selezionare a setup function.

Spiegazione delle funzioni di configurazione

MEDIA FEED

Impostare i particolari collegati all'alimentazione col foglio.
La tabella qui sotto mostra i parametri d'impostazione.

COMPENSATION	Compensa la quantità di alimentazione del foglio.
SPEED SWITCHING	Imposta il tasso di alimentazione del foglio.

COMPENSATION

Compensa la quantità di alimentazione del foglio quando sostituite il tipo di foglio o quando cambiate la temperatura del riscaldatore senza errori.
Valori d'impostazione disponibili: [da -255 a 255]

SPEED SWITCHING

Impostare il livello di velocità dell'alimentazione.
Valori d'impostazione disponibili: [200% ~ 10%]
I valori d'impostazione per ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli degli altri tipi.

HEATER (cfr. P.6-30)

Impostazione del pre-riscaldatore, del riscaldatore di stampa e del post-riscaldatore presenti nella piastra.

PRINT MODE

Impostazione di diverse condizioni di stampa.

DRAFT quality

Impostare la qualità di stampa in DRAFT mode (risoluzione 540 dpi nella direzione dell'asse Y).
Valori disponibili: [STD., FINE, FAST]
Premere [FUNCTION] durante la selezione della voce relativa alla qualità desiderata. Quindi, è possibile impostare il numero di passaggi per ogni risoluzione e attivare o disattivare con ON/OFF la stampa ad alta velocità.
La tabella sottostante illustra le combinazioni di elementi selezionabili.

Risoluzione in DRAFT mode	4 colori		6 colors		DRAFT quality
	Passaggi	High-speed stampa	Passaggi	High-speed stampa	
540x720 dpi	4	ON / OFF	8	ON / OFF	FAST
	8	ON / OFF	16	ON / OFF	STD.
	16	ON / OFF	32	ON / OFF	FINE
540x900 dpi	10	ON / OFF	10	ON / OFF	FAST
	20	ON / OFF	20	ON / OFF	STD.
	40	ON / OFF	40	ON / OFF	FINE
540x1080 dpi	6	ON / OFF	12	ON / OFF	FAST
	12	ON / OFF	24	ON / OFF	STD.
	24	ON / OFF	48	ON / OFF	FINE

Tabella 6-1 : Elementi selezionabili in DRAFT quality mode

FINE quality

Impostare la qualità in FINE mode (risoluzione 720 dpi nella direzione dell'asse Y).
Valori disponibili: [STD., FINE, FAST]
Premere [FUNCTION] durante la selezione della voce relativa alla qualità desiderata. Quindi, è possibile impostare il numero di passaggi per ogni risoluzione e attivare o disattivare con ON/OFF la stampa ad alta velocità.

La tabella sottostante illustra le combinazioni di elementi selezionabili.

Risoluzione in FINE mode	4 colori		6 colori		FINE quality
	Passaggi	High-speed stampa	Passaggi	High-speed stampa	
540x720 dpi	6	ON / OFF	6	ON / OFF	FAST
	12	ON / OFF	12	ON / OFF	STD.
	24	ON / OFF	24	ON / OFF	FINE
720x720 dpi	4	ON / OFF	8	ON / OFF	FAST
	8	ON / OFF	16	ON / OFF	STD.
	16	ON / OFF	32	ON / OFF	FINE
720x1080 dpi	6	ON / OFF	12	ON / OFF	FAST
	12	ON / OFF	24	ON / OFF	STD.
	24	ON / OFF	48	ON / OFF	FINE
720x1440 dpi	8	ON / OFF	16	ON / OFF	FAST
	16	ON / OFF	32	ON / OFF	STD.
	32	ON / OFF	64	ON / OFF	FINE

Tabella 6-2 : Elementi selezionabili in FINE quality mode

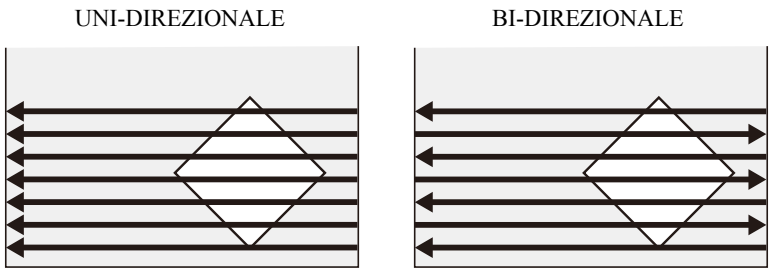
La qualità di stampa in Super fine mode (1440x1440) è fissa.

SCAN DIRECTION

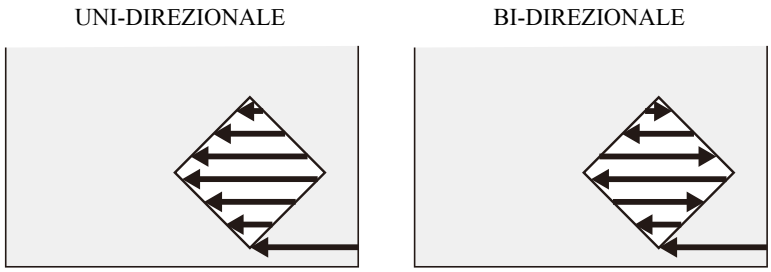
Impostazione della direzione di stampa.
Valori disponibili: [Bi-D, Uni-D]

LOGICAL SEEK

Impostazione della funzione LOGICALseek ON / OFF.
Valori disponibili: [ON, OFF]



Movimento della testa con la funzione LOGICALseek su OFF



Movimento della testa con la funzione LOGICALseek su ON

INK LAYERS

Impostazione del numero di strati di applicazione dell'inchiostro.
Valori disponibili: [da 1 a 9 layers]
Le impostazioni di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

DRYING TIME

Impostazione del tempo di attesa per l'asciugatura dell'inchiostro.

SCAN

Impostazione del tempo di attesa per l'asciugatura dell'inchiostro dopo ogni passaggio. Durante la stampa bidirezionale, la stampante si arresta temporaneamente dopo ogni tragitto.
Valori disponibili: [0.0 ~ 19.9 sec] (in intervalli di 0.1 sec)

Draw.END

Impostazione del tempo di attesa per l'asciugatura dell'inchiostro al termine della stampa.
Valori disponibili: [0 ~ 999 sec] (in intervalli di 1 sec)
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

PRE-FEED

Impostazione dello spostamento avanti e indietro del supporto prima della stampa per evitare che lo stesso aderisca alla piastra.
Valori disponibili: [ON, OFF]
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

MARGIN

Impostazione dell'area non stampabile lungo i bordi destro e sinistro del supporto.

Left margin

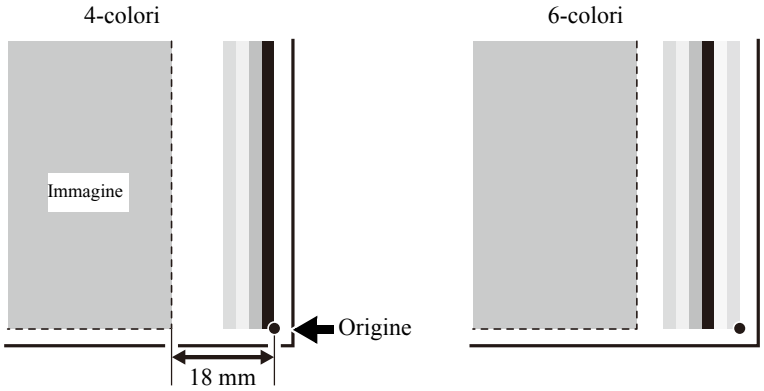
Impostazione della larghezza dell'area non stampabile lungo il borso sinistro del supporto.
Valori disponibili: [-20 ~ 75 mm] (In intervalli di 1 mm)

Right margin

Impostazione della larghezza dell'area non stampabile lungo il bordo destro del supporto.
Valori disponibili: [-20 ~ 75 mm] (In intervalli di 1 mm)
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

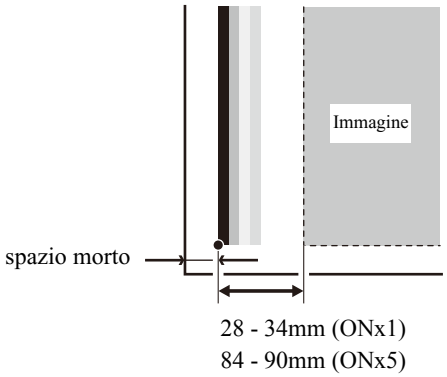
COLOR PATTERN

Impostazione della stampa di una figura a colori per il controllo della presenza degli ugelli vicino al bordo del supporto. Valori disponibili: [ON, OFF]
Al momento della stampa la figura, la posizione del'immagine è spostata di 18 mm dall'origine verso la direzione di stampa.
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.



Controllo della figura

Valori d'impostazione disponibili per il bordo sinistro: [OFF, ONx1 to ONx5]
Il motivo puo' essere stampato da ONx1 a ONx5 e puo' essere cambiata la larghezza del motivo.
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.



Controllo della figura

REFRESH

Impostazione del livello di refresh (intervallo di lavaggio).
Valori disponibili: [0 ~ 3] (L'aumento del livello corrisponde alla diminuzione dell'intervallo)
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

DRYNESS FAN

Imposta la forza della ventola per l'asciugatura della superficie posteriore.
Valori d'impostazione disponibili: [STRONG, STANDARD, Little WEAK, WEAK, OFF]
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

PRIORITY

Riguardo le seguenti funzioni di configurazione, selezionare la priorità delle impostazioni della stampante oppure quelle dell' host.
[MEDIA COMP.] , [HEATER] , [PRINT MODE] , [INK LAYERS] , [DRYING TIME] , [PRE-FEED] , [MARGIN] , [COLOR PATTERN] , [REFRESH] , [FD.SPEED]

Valori disponibili: [INDIVIDUALLY, ALL HOST, ALL PANEL]

I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

INDIVIDUALLY	Per ciascuna funzione, impostazione della priorità della stampante oppure dell'host.
ALL HOST	Per tutte le funzioni, la priorità è assegnata all'host.
ALL PANEL	Per tutte le funzioni, la priorità è assegnata alla stampante.

Anche quando la priorità è assegnata all'host, le impostazioni della stampante diventano effettive in caso di assenza di istruzioni dell' host.

AUTO CLEANING

(cfr. Cap. 3 “Pulizia automatica” di JV5-320S.)

Impostazione della pulizia automatica durante la stampa.
Valori d'impostazione: [ON, OFF]
La prima pulizia avviene immediatamente prima della prima stampa dopo l'avvio della stampante. Quindi le operazioni seguenti avvengono ad ogni stampa alla lunghezza indicata del supporto.
Premendo il tasto [FUNCTION] durante la selezione di ON/OFF della pulizia automatica è possibile visualizzare il menu dettagliato.

CLEANING INTERVAL

Impostazioni dell'intervallo periodico di pulizia durante la stampa.
Valori disponibili: [10 ~ 10000 mm] (Default: 1000 mm)

CLEANING TYPE

Impostazioni della pulizia automatica.
Valori disponibili: [SOFT, NORMAL, HARD]
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

Manutenzione durante la stampa

(cfr. Cap. 3 "Manutenzione durante la stampa" di JV5-320S.)

Durante la stampa, impostate se volete eseguire la pulizia automatica o spazzolare le teste.
Valori d'impostazione disponibili: [CLEANING , WIPING , OFF]
La pulizia sarà eseguita nell'intervallo del movimento come un'unità dopo l'inizio di ogni disegno.
Quando la pulizia è selezionata, il menu per l'impostazione dei dettagli si ottine con il tasto [FUNCTION].

La spazzolatura sarà eseguita ad ogni scansione come un'unità dopo l'inizio di ogni disegno.
Quando la spazzolatura è selezionata, il menu per l'impostazione dei dettagli si ottiene con il tasto [FUNCTION].

I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

HEAD GAP (cfr. P.3-2)

Impostazione della distanza della testa (dal supporto all'ugello).
Valori disponibili: [1.5 mm ~ 5.0 mm] (In intervalli di 0.1 mm / Default: 1.5 mm)
Il valore superiore dipende dallo spessore del supporto.
I valori di ogni tipo di utente sono memorizzati separatamente da quelli di altri tipi di utente.

MEDIA DETECT

Impostazione del metodo di rilevamento del supporto.
Valori disponibili : [AUTO, MANUAL] (Default: AUTO)

Quando è selezionato AUTO

Dopo aver immesso lo spessore del foglio quando inizia il riconoscimento del foglio, la larghezza del foglio sarà riconosciuta automaticamente.

Quando è selezionato MANUAL

Dopo aver immesso lo spessore del foglio quando inizia il riconoscimento del foglio, immettere la larghezza del foglio manualmente e impostate la posizione della superficie del bordo del foglio.

Se usate un foglio che non puo' essere riconosciuto automaticamente, usate questa funzione.

SETUP RESET

Ripristino ai valori iniziali delle impostazioni delle funzioni di configurazione assegnate ai tipi di utente da 1 a 4.

Richiamo delle funzioni MAINTENANCE

Le funzioni descritte in questo paragrafo servono a mantenere la stampante in buone condizioni.
Selezionare [MAINTENANCE] dal menu FUNCTION ed apportare le modifiche necessarie.

La manutenzione della stazione puo' avvenire separatamente premendo [ST.MAINT].

Elenco delle funzioni

Questa sezione illustra brevemente le funzioni di manutenzione e i relativi valori.

Nome	Funzione	Pag.
ST.MAINTENANCE	Pulizia interna della stazione, del condotto dell'inchiostro e sostituzione della spazzola. (CARRIAGE OUT, WIPER EXCHANGE, NOZZLE WASH, DISWAY WASH, CUSTODY WASH, PUMP TUBE WASH, WIPER WASH, Sub-INK MAINTENANCE)	P.2-13
CR.MAINTENANCE	Spostamento del gruppo testa alla sinistra della stampante, manutenzione delle teste e delle parti circostanti.	P.2-13
HD.MAINTENANCE	Manutenzione varia delle teste. (FILL UP INK, DISCHARGE&WASH, MaintWashLiquid)	P.2-14
FLUSHING BOX	Da eseguire per fare in modo che l'apparecchio realizzi l'esecuzione della pulizia dopo la pulizia del contenitore di lavaggio.	P.2-14
DROP.POScorrect	Correzione della posizione dei punti dopo la modifica dell'altezza o il cambio d'inchiostro.	P.2-14
PG DROP ADJUST.	Impostazione del valore di riferimento per la correzione dello sfasamento dei punti di caduta dell'inchiostro tra il tragitto di andata e quello di ritorno durante la stampa bi-direzionale, dopo la modifica dell'altezza della testa. Questa finzione deve essere eseguita ogni volta che il tipo di inchiostro è cambiato o quando è eseguita la carica iniziale con l'inchiostro.	P.2-14
SLEEP SET UP	Pulizia della testa e lavaggio per prevenire l'occlusione degli ugelli. (REFRESH, TUBE WASH, CLEANING)	P.2-15
ROUTINE SETUP	Impostazione delle funzioni da eseguire periodicamente quando la stampante è in attesa. (REFRESH, TUBE WASH, CLEANING)	P.4-3
WIPER LEVEL	Eseguire le impostazioni in modo che la stampante trasmetta il messaggio di sostituzione della spazzola in anticipo rispetto al normale, secondo l'ambiente di lavoro..	P.2-15
HEAD SELECT	Impostare le teste di stampa.	P.2-15
MEDIA RESIDUAL	Impostazione della visualizzazione della quantità normale rimanente di supporto.	P.6-14
BeforeMovingIt.	Usare questa funzione per bloccare la stazione in caso di trasporto.	P.6-15

Funzioni di manutenzione

Le seguenti operazioni sul pannello di controllo servono per eseguire una funzione di manutenzione.

Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode, e poi selezionare [MAINTENANCE] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].

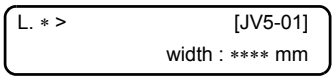
Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.

2 Selezionare la funzione di manutenzione.

Selezionare [ST.MAINT] (ST.MAINTENANCE)

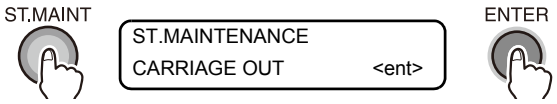
1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode.

Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.



2 Premere [ST.MAINT].

Quando [ST.MAINTENANCE] appare, procedere con le operazioni di manutenzione.



Impostazione della funzione di visualizzazione della quantità di supporto rimanente [MEDIA RESIDUAL]

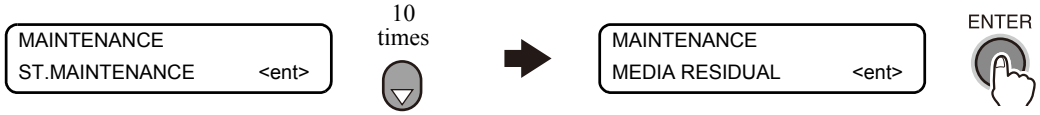
La funzione puo' essere impostata su ON/OFF. (Normarmente OFF)
Quando la funzione è attiva su ON, la quantità di supoorto appare in:
REMOTE mode.
L'avanzamento del supporto durante la stampa o per mezzo di uno dei tasti JOG si riflette sula quantità di supporto rimanente. Quando non è immesso alcun valore di lunghezza del supporto, viene mostrata la lunghezza di stampa.

Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode, e selezionare [MAINTENANCE] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].

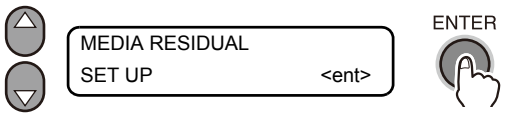
Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.

2 Selezionare [MEDIA RESIDUAL] premendo [▼] 10 volte e premere [ENTER].



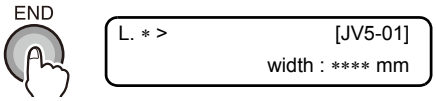
3 Impostare" remaining amount" su ON o OFF premendo [▲] o [▼].

Registrare l'impostazione premendo [ENTER].



4 Premere [END] più volte.

La stampante ritorna in LOCAL mode.



Spostamento della macchina in sicurezza [BeforeMovingIt.]

Usare questa funzione quando è necessario spostare la stampante o quando lo spostamento comporta vibrazioni.

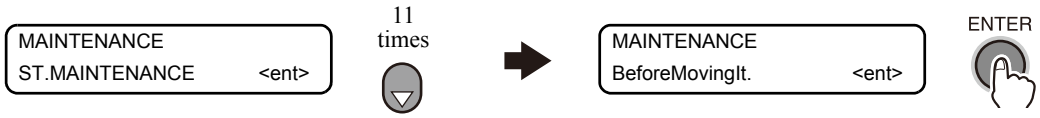
Tuttavia, in questi casi, rivolgersi al centro assistenza di MIMAKI.

Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode, e selezionare [MAINTENANCE] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].

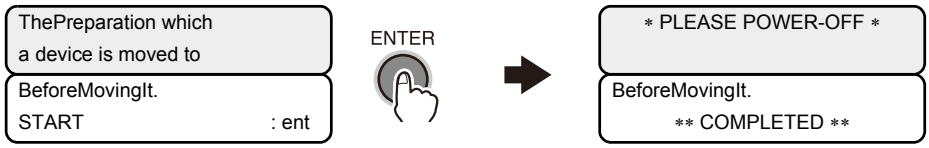
Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.

2 Selezionare [BeforeMovingIt.] premendo [▼] 11 volte e premere [ENTER].



3 Preparare la stampante allo spostamento.

Quando la preparazione è avvenuta, premere [ENTER].

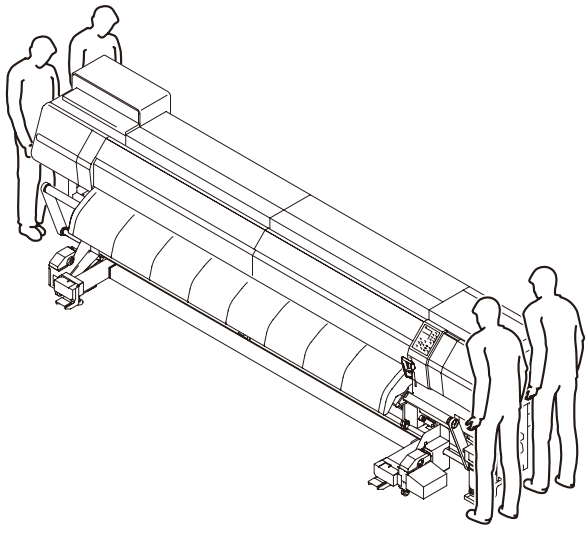


4 Premere il pulsante sul lato frontale della macchina.

La spia dell'accensione è posizionata su off.

5 Spegnere l'interruttore principale, staccare il cavo di alimentazione e spostare la stampante.

Durante lo spostamento, la stampante deve essere sostenuta da almeno 4 persone, come indicato in figura.
Il coperchio potrebbe rompersi se sottoposto a forte pressione.



Richiamo delle funzioni di configurazione MACHINE SETUP

Lista delle funzioni

Questa sezione illustra brevemente le fuznioni di manutenzione e relativi valori.

Nome	Funzione	Pag.
REAR MIST FAN	Sistemate la ventola per la condensa nel retro della macchina.	P.6-17
Feeding/TakeUP	Per il dispositivo ad alto rendimento di alimentazine/prelievo, impostare l'eventuale uso. (LOW/HIGH).	P.6-17
DRYNESS FEED	Modifica dell'avanzamento dopo la stampa.	P.6-18
CONFIRM. FEED	Avanzamento del supporto dopo la stampa di prova.	P.6-18
PRE-FEED METHOD	Accendere il metodo operativo pre-alimentazione.	P.6-18
HEATER SETUP	Cambiare la gamma di temperatura del post-riscaldatore che determina se ta temperatura è stata raggiunta.	P.6-18
TIME SET	Data e ora.	P.6-18
UNIT SETUP	Modifica delle unità di temperatura, lunghezza e area.	P.6-19
STAMP SETUP	Impostazione per l'emissione di data e ora e condizioni di stampa al termine della stampa.	P.6-19
CART. PRIORITY	Potete selezionare lo stato della cartuccia da usare prima con la funzione doppia cartuccia della fornitura d'inchiostro.	P.6-20
Test Draw Arrange	Potete impostare la direzione di posizionamento del motivo di prova disegnato mentre eseguite ripetutamente il disegno di prova.	P.6-20
MACHINE NAME	Identificatore della stampante in caso di collegamento USB 2.0 ad un sistema con due o più stampanti.	P.6-20
INFORMATION	Visualizzazione di varie informazioni. In Local Mode, si posso selezionare con [INFORMATION] .	P.6-20

Funzioni del tasto [INFORMATION]

Funzioni del tasto [INFORMATION] e relativi valori.

Nome	Funzione	Pag.
ERROR HISTORY	Visualizzazione della cronologia errori.	P.6-21
MAINTE. HISTORY	Visualizzazione degli archivi di data e ora cui le funzioni di manutenzione sono state eseguite.	P.6-21
PRT.modeHISTORY	Visualizzazione della cronologia delle informazioni (condizioni di stampa) delle stampe eseguite fino ad ora.	P.6-21
LIST	Stampa dei dati di controllo delle impostazioni della stampante.	P.6-21
VERSION	Visualizzazione di informazioni varie.	P.6-24
Serial&DealerNo	Visualizzazione del n. di serie e del rivenditore della stampante.	P.6-24

Configurazione MACHINE SETUP

Il presente paragrafo illustra le operazioni da eseguire sul pannello di controllo per configurare la stampante.

Procedura:

1 Assicurarsi che sia in LOCAL mode, e selezionare [MACHINE SETUP] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].

Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.

2 Selezionare la macchina per la funzione di configurazione.

Descrizione delle funzioni

Ventola posteriore per la condensa

Imposta le operazioni della ventola posteriore per la condensa.

TIMER D'ARRESTO

Imposta il tempo da quando il disegno è stato completato a quado la ventola si ferma.

Valori d'impostazione disponibili : [CONTINUE, 0 ~ 240min]ÅiDefault: 120min [unit 10min.])

Se è impostato su [CONTINUE], la ventola continua ad operare.

RIPRISTINO

Avvia l'operazione della ventola. (A seconda dell'impostazione, fa funzionare il motore della ventola.)
Valori d'impostazione disponibili : [ON , OFF]
I contenuti delle impostazioni non saranno salvati.
La ventola posteriore per la condensa è in funzione durante il disegno e dal momento in cui il disegno è stato terminato, funziona secondo l'impostazione del timer d'arresto.

Alimentazione / Riavvolgiemnto

SELEZIONARE L'UNITA'

Impostare se volete utilizzare o no il dispositivo di alimentazione/riavvolgiemnto pesante.
Valori d'impostazione disponibili.: [ON, OFF]
Dopo aver accesso o spento il dispositivo, spostare la barra per la tensione di ogni dispositivo sulla posizione di blocco.
Specialmente per il dispositivo di riavvolgimento pesante, non potete cambiare l'impostazione se non spostate la barra sulla posizione di blocco.

POS. della barra per la pensione

Cambia l'impostazione della posizione della barra di tensione.

Valori d'impostazione disponibili : [LOW , HIGH] (Default: LOW)

DRYNESS FEED

Impostazione dell'avanzamento per l'asciugatura sul supporto.
Valori disponibili: [ON, OFF]
Quando DRYNESS FEED è su ON, la stampante sposta il supporto in avanti fino al post-riscaldatore dove avviene l'asciuhgatura.
Trascorso il periodo impostato con (DRYING TIME - DRAWend), la stampante esegue la stampa successiva (taglio del supporto). L'arretramento non è possibile (La stampa è avviata nella posizione in cui il supporto è stato portato per l'asciugatura.)

CONFIRM. FEED

Impostazione dell'avanzamento del supporto dopo la stampa di prova.
Valori disponibili: [ON , OFF]
Con CONFIRM. FEED impostato su ON, al termine della stampa il supporto è portato in posizione da cui è possibile controllare i risultati.
Inoltre, con CONFIRM. FEED impostato su ON, [BACK FEED] puo' essere attivato con il tasto ON usando [FUNCTION].
La funzione [BACK FEED] permette di portare nella posizione originale in cui esso era stato posto con[CONFIRM. FEED].
Valori disponibili: [ON , OFF]

PRE-FEED METHOD

Mettere il metodo operativo su pre-alimentazione.
Valori d'impostazione disponibili: [FORE (***mm), FORE&BACK]
Quando è impostato FORE (***mm),un foglio viene inserito della quantità specificata per rimuovere il foglio che era stato ondulato dal calore del riscaldatore.
Cambiare la lunghezza di alimentazione del foglio con il tasto [FUNCTION] quando è slezionato FORE.
Valori d'impostazione disponibili: [10 to 1000mm]
Quando è impostato FORE&BACK, un foglio viene pre-inserito avanti e indietro di una quantità specifica, per evitare che il foglio si impigli.

HEATER SETUP

Impostare la temperatura che determina se il post-riscaldatore è arrivato alla temperatura specificata.
Valori d'impostazione disponibili: [STD, set -5°C, set -10°C, set -15°C, set -20°C]
Quando è impostato STD, la macchina presuppone che la temperatura del post-riscaldatore sia stata raggiunta quando arriva alla temperatura specificata.
Quando è impostato su -5°C, Set -10°C, Set -15°C, o -20°C, la macchina presuppone che la temperatura del post-riscaldatore sia stata raggiunta quando la temperatura è superiore alla differenza tra quella impostata e quella selezionata. La temperatura del post-riscaldatore si abbassa facilmente dopo la stampa.
Nel caso della stampa continua di alcuni dati quando è impostato STD, se la temperatura non viene raggiunta tra il termine della stampa di un dato e l'inzio della stampa sucessiva, appare “Temperature controlling.” Non ricomincia a stampare finche' la tempratura non viene raggiunta.
Se volete stampare in modo continuo a bassa temperatura, selezionare un valore che non sia STD.

TIME SET

Impostazione di data e ora.
E' possibile immettere una data e un'ora fino alle 8.
In caso di immissione errata di un'ora futura, il valore puo' essere riportato all'impostazione premendo [FUNCTION]. Tuttavia, è possibile ritornare solo all'ultimo valore. L'ora visualizzata come ultima impostata è l'ultima ora in cui è stato aggiunto il tempo realmente trascorso.

UNIT SETUP

Selezione delle unità di misura.

Temperature

Selezionare l'unità di misura della temperatura.
Valori disponibili: [°C (Centigradi) , °F (Fahrenheit)]

Length

Selezionare il sistema di misura per la lunghezza e la superficie.
Valori disponibili: [mm , inch]

Sistema di misura	Unità		
Millimetri	mm	m	m²
Pollici	inch , mil	ft	ft²

STAMP SETUP

Impostazione dell'emissione delle condizioni, della data e ora della stampa.
Con STAMP SETUP impostata su ON, la stampante stampa le condizioni, la data e l'ora al termine della stampa di ogni file.
Valori disponibili: [ON , OFF]
Con STAMP SETUP impostata su ON, la stampante stampa le seguenti informazioni su ciascuna pagina.

- Nome della stampante
- Versione F / W
- Risoluzione
- Numero di divisioni
- Direzione di stampa
- Velocità di scansione
- Numero di strati
- Valore di correzione dell'avanzamento del supporto
- Distanza della testa
- Tipo di inchiostro & numero di colori
- Temperature del riscaldatore PRE / POST
- Data e ora della stampa

```
              JV5-320DS    Ver6.00
PRINT MODE    : 720x720 8PASS Uni-D Hi      1LAYER
MEDIA COMP.   : 0(0.0)
HEAD GAP      : 1.5mm
INK           : Sb52-4color
HEATER TEMP.: PRE :40°C  POST:50°C
DATE          : 09.10.08 15:27:12
```

CART. PRIORITY

Potete selezionare lo stato della cartuccia da usare prima con la funzione doppia cartuccia della fornitura d'inchiostro.
Valori d'impostazione disponibili : [INK LEVEL, EXP. DATA] (Default: INK LEVEL)

Quando è selezionato When INK LEVEL

Usare prima la cartuccia con la minore quantità rimanente d'inchiostro.

Quando è selezionato EXP. DATA

Usare la cartuccia che scade prima.

Test Draw Arrange

Potete impostare la direzione di posizionamento del motivo di prova disegnato quando eseguite ripetutamente il disegno di prova.
Valori d'impostazione diponibili : [FEED DIR., SCAN DIR] (Default: FEED DIR.)

Quando è selezionato FEED DIR.

Quando il motivo di prova viene stampato ripetutamente, posizionare il motivo di prova nella direzione FEED.

Quando è selezionato SCAN DIR.

Quando il motivo di prova viene stampato ripetutamente, posizioanre il motivo di prova nella direzione SCAN.

NOME DELLA STAMPANTE

Quando la macchina è collegata con USB 2.0 ad un sistema a cui sono collegate due o più macchine, è necessario impostare un nome che la identifichi per il riconoscimento.
Il nome deve essere nella seguente forma [JV5 - ** (numero della stampante)].
I valori disponibili sono: [01 ~ 99] (Default: 01)

INFORMATION

La voce INFORMATION, è una delle funzioni diMACHINE SETUP, consiste di menu che permettono di controllare alcuni dati sulla stampante.
La funzione è attivabile premendo il tasto [INFORMATION].

Voce	Descrizione
ERROR HISTORY	Cronologia di errori e messaggi.
MAINTE. HISTORY	Cronologia delle funzioni di manutenzione.
PRT.modeHISTORY	Visualizzazione della cronologia di stampa.
LIST	Stampa delle impostazioni della macchina.
VERSION	Visualizzazione della versione della macchina.
Serial&DealerNo	Numero di serie e rivenditore.

ERROR HISTORY

Visualizzazione della cronologia di errori e messaggi occorsi fino al momento attuale. (ONLY ERROR, ONLY WARNING, ALL)
Usando [▲] o [▼], la visualizzazione avviene in ordine di occorrenza.
Display: Data e ora (YY, MM, DD, hh, mm) dell'occorrenza, descrizione dell'errore o messaggio.

MAINTE. HISTORY

Visualizzazione di data e ora a cui le funzioni di manutenzione sono state eseguite.
La visualizzazione si riferisce principalmente alle funzioni di pulizia manuale o automatica (con SLEEP SET UP o ROUTINE SETUP).
Sullo schermo appare l'operazione di manutenzione.

PRT.modeHISTORY

Visualizzazione delle informazioni (condizioni di stampa) della stampa online eseguita fino al momento attuale dal momento dell'accensione. (Max. 50)
Usando [▲] o [▼], il display cambia l'ordine di stampa.
Display: Data, numero progressivo, risoluzione, numero di passaggi, direzione di stampa, formato data (Variabile / Normale), velocità du scansione, numero di strati, lunghezza di stampa (al termine della stampa)

LIST

Impostazione della stampante.
Un esempio di elenco è riportato in fondo alla pagina con il formato di stampa. (Il formato varia secondo le impostazioni [DISPLAY] e [UNIT SETUP].)

Titolo, versione e numero di serie

Queste informazioni appaiono nella prima riga dell'elenco.

```
LIST   (System Ver6.00)     (I/F Ver1.30)   (NCU no-OPT.)   S/N:J2000000   INK:Sb52-4color
```

Impostazione delle funzioni di setup (raggruppate per ogni utente)

(1)SET UP	< TYPE.1 >		TYPE.2		TYPE.3		TYPE.4	
MEDIA FEED								
COMPENSATION	0	:HOST	0	:HOST	0	:HOST	0	:HOST
SPEED SWITCHING	100%	:HOST	100%	:HOST	100%	:HOST	100%	:HOST
HEATER PRE	OFF	:HOST	OFF	:HOST	OFF	:HOST	OFF	:HOST
POST	OFF		OFF		OFF		OFF	
STANDBY	NONE		NONE		NONE		NONE	
OFF	NONE		NONE		NONE		NONE	
PRINT MODE		:HOST		:HOST		:HOST		:HOST
DRAFT QUALITY	STD.		STD.		STD.		STD.	
FINE QUALITY	STD.		STD.		STD.		STD.	
SCAN DIRECTION	Uni-D		Uni-D		Uni-D		Uni-D	
LOGICAL SEEK	OFF		OFF		OFF		OFF	
INK LAYERS	1	:HOST	1	:HOST	1	:HOST	1	:HOST
DRYING TIME	0.0s 0s	:HOST	0.0s 0s	:HOST	0.0s 0s	:HOST	0.0s 0s	:HOST
PRE-FEED	OFF	:HOST	OFF	:HOST	OFF	:HOST	OFF	:HOST
MARGIN LEFT	0mm	:HOST	0mm	:HOST	0mm	:HOST	0mm	:HOST
RIGHT	0mm		0mm		0mm		0mm	
COLOR PATTERN RIGHT	OFF	:HOST	OFF	:HOST	OFF	:HOST	OFF	:HOST
LEFT	OFF		OFF		OFF		OFF	
REFRESH	LEVEL3	:HOST	LEVEL3	:HOST	LEVEL3	:HOST	LEVEL3	:HOST
DRYNESS FAN	WEAK		WEAK		WEAK		WEAK	
AUTO CLEANING	OFF		OFF		OFF		OFF	
Print, MAINTE.	OFF		OFF		OFF		OFF	
HEAD GAP	1.5mm		1.5mm		1.5mm		1.5mm	
MEDIA DETECT	AUTO		AUTO		AUTO		AUTO	
DRAFT QUALITY								
FAST								
540x 720	4	HiSPEED	4	HiSPEED	4	HiSPEED	4	HiSPEED
540x 900	10	HiSPEED	10	HiSPEED	10	HiSPEED	10	HiSPEED
540x1080	6	HiSPEED	6	HiSPEED	6	HiSPEED	6	HiSPEED
STD.								
540x 720	8	HiSPEED	8	HiSPEED	8	HiSPEED	8	HiSPEED
540x 900	20	HiSPEED	20	HiSPEED	20	HiSPEED	20	HiSPEED
540x1080	12	HiSPEED	12	HiSPEED	12	HiSPEED	12	HiSPEED
FINE								
540x 720	16	HiSPEED	16	HiSPEED	16	HiSPEED	16	HiSPEED
540x 900	40	HiSPEED	40	HiSPEED	40	HiSPEED	40	HiSPEED
540x1080	24	HiSPEED	24	HiSPEED	24	HiSPEED	24	HiSPEED
FINE QUALITY								
FAST								
720x 540	6	HiSPEED	6	HiSPEED	6	HiSPEED	6	HiSPEED
[illegible]	4	HiSPEED	4	HiSPEED	[illegible]		[illegible]	HiSPEED
[illegible]	6	HiSPEED	6	[illegible]	[illegible]		[illegible]	

Impostazione delle funzioni di manutenzione

(2)MAINTENANCE				
FLUSHING BOX				
BOX EXCHANGE LV	5/5			
FILTER EXC. LV.	5/5			
SLEEP SET UP				
REFRESH	4h			
TUBE WASH	48h			
CLEANING	OFF			
ROUTINE SETUP				
REFRESH	4h			
TUBE WASH	48h			
CLEANING	OFF			
WIPER LEVEL	10/10			
HEAD SELECT	1234			
MEDIA RESIDUAL	OFF			
DROP.POScorrect				
PATTERN 1	0.0	0.0	0.0	0.0
PATTERN 2	0.0	0.0	0.0	0.0
PATTERN 3	0.0	0.0	0.0	0.0
PATTERN 4	0.0	0.0	0.0	0.0

Impostazione delle funzioni di configurazione

```
(3)MACHINE SETUP
  REAR MIST FAN          120min
  Feeding/TakeUP
     FEEDING             ON
     TAKE-UP             ON
     TensionBar-POS.     LOW
  DRYNESS FEED           OFF
  CONFIRM. FEED          ON
     BACK FEED           ON
  PRE-FEED METHOD        FORE(150mm)
  HEATER SETUP
     ReachRang           STD.
  UNIT SETUPTEMP.        °C
          LENGTH         mm
  STAMP SETUP            OFF
  CART. PRIORITY         INK LEVEL
  TestDrawArrange        FEED DIR.
  MACHINE NAME           JV5-01
```

Impostazione dell' NCU

```
(4)NCU
  NOZZLE CHECK           ON
  NG ACTION
    DURING THE DRAW      CONTINUE
    AFTERtheDRAWend      CONTINUE
  NG JUDGEMENT
    CLOGG NZL/line       10
    CLOGG NZL/ALL        10
```

Important! ■**Solo con l'ugello optional. (OPT-J0218).**

Impostazione del DISPLAY

```
(5)DISPLAY             English
```

Impostazione di REPLACE COUNTER

```
(6)REPLACE COUNTER
  CARTRIDGE              1:3     2:1     3:1     4:1     5:1     6:1     7:1     8:8
                         9:1    10:1    11:2    12:1    13:1    14:1    15:3    16:3
  REMAIN                 1:94%   2:94%   3:94%   4:43%   5:94%   6:94%   7:94%   8:43%
  SHOT COUNT :Sdot        1:0             2:0             3:0             4:0
                          5:0             6:0             7:0             8:0
                         9:5061          10:3318         11:5013         12:1032
                        13:2425          14:2628         15:3839         16:6901
                        17:0             18:0            19:0            20:0
                        21:0             22:0            23:0            24:0
                        25:4800          26:3116         27:4779         28:965
                        29:2323          30:2432         31:3626         32:6610
  SHOT COUNT :Mdot       1:0             2:0             3:0             4:0
                          5:0             6:0             7:0             8:0
                         9:2800          10:1387         11:1979         12:483
                        13:1120          14:1147         15:1768         16:2650
                        17:0             18:0            19:0            20:0
                        21:0             22:0            23:0            24:0
                        25:2678          26:1290
                        29:1085
```

Data e ora

```
   Date : 09.10.08 13:52:53
```

VERSION

Questa funzione mostra le informazioni sulla versione italiana.

Voce	Display	Note
Model	JV5-320DS	
Main F / W Version	* . **	
NCU F / W Version	* . **	
I / F type	USB I / F	USB 2.0
I / F F / W Version	* . **	
MRL-III command Version	* . **	

Serial&DealerNo

Questa funzione mostra il numero di serie e il rivenditore della stampante.

Richiamo delle funzioni NCU

Questa funzione è disponibile solo quando la macchina ha l'ugello optional (OPT-J0218).

Elenco delle funzioni

Questa sezione illustra brevemente le funzioni NCU e i loro valori.

Nome	Funzione	Pag.
NOZZLE CHECK	Impostazione del rilevamento della presenza dell'ugello.	P.6-26
NG ACTION (*1)	Impostazione dell'operazione da eseguire in caso di rilevamento del numero predeterminato o superiore, di ugelli mancanti in risposta **NG**. (*2)	P.6-26
NG JUDGEMENT (*1)	Impostazione del numero di ugelli per la risposta **NG**. (*2)	P.6-27
COND.INDICATION	Visualizzazione dello stato di NCU.	P.6-27

Important!

■NG (*1): Ugello in cattive condizioni.

■NG (*2): Uno o più ugelli in cattive condizioni sono stati rilevati sulla testa di stampa.

Immettere una funzione NCU

L'operazione descritta qui sotto è richiesta sul pannello operativo per eseguire la funzione NCU.

Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode, e selezionare [NCU] usando [FUNCTION] e premere [ENTER].

Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.

2 Selezionare una funzione NCU.

Funzioni NCU

Questa funzione riguarda il rilevamento della presenza degli ugelli.

Setting

Impostazione della funzione.

Nozzle check

Attivazione della funzione.
Valori disponibili: [ON, OFF] (Default: ON)

NG ACTION (*1)

NG ACTION [DURING THE DRAW] (*1)

Impostazione del funzionamento della stampante in caso di mancanza di un numero prestabilito di ugelli e conseguente messaggio **NG**. (*2)

Important! **■NG (*1): Ugello in cattive condizioni.**
■NG (*2): Uno o più ugelli in cattive condizioni sulla testa di stampa.

CONTINUE	La stampante continua a stampare. (Default)
CLEANING&CONT	Correzione dell'occlusione mediante pulizia. Indipendentemente dall'esito della pulizia, la stampante riprende la stampa.
CLEANING&STOP	Correzione dell'occlusione mediante pulizia. In caso di esito negativo della pulizia, la stampante non riprende la stampa.
STOP	Arresto della stampa.

Premendo il tasto [FUNCTION] dopo aver selezionato [CLEANING&CONT] o [CLEANING&STOP] è possibile visualizzare i dettagli delle impostazioni di pulizia.

■CLEANING TYPE [CLEANING&CONT], [CLEANING&STOP]

Impostazione di un tipo di pulizia.
Valori disponibili: [NORMAL, SOFT, HARD] (Default: NORMAL)

■RETRY COUNT [CLEANING&STOP]

Impostazione del numero di tentativi per eseguire la pulizia fallita.
Valori disponibili: [0 ~ 3] (Default: 3)
Con RETRY COUNT impostato su 3, la stampante esegue l'operazione al max 4 volte (se l'occlusione non è risolta) compresa la prima.

NG ACTION [AFTERtheDRAWend] (*1)
Impostazione del funzionamento della stampante al termine della stampa di un file in caso di mancanza di un numero prestabilito di ugelli e conseguente messaggio **NG**. (*2)

Important! **■NG (*1): Ugello in cattive condizioni.**
■NG (*2): Uno o più ugelli in cattive condizioni sulla testa di stampa.

CONTINUE	La stampante continua la stampa. (Default)
CLEANING&CONT	Correzione dell'occlusione mediante pulizia. Indipendentemente dall'esito della pulizia, la stampante riprende la stampa.
CLEANING&STOP	Correzione dell'occlusione mediante la pulizia. In caso di esito negativo della pulizia, a stampante non riprende la stampa.
STOP	Arresto della stampa.

Premendo il tasto [FUNCTION] dopo aver selezionato [CLEANING&CONT] o [CLEANING&STOP] è possibile visualizzare i dettagli delle impostazioni di pulizia.

■CLEANING TYPE [CLEANING&CONT], [CLEANING&STOP]

Impostazione di un tipo di pulizia.
Valori disponibili: [NORMAL, SOFT, HARD] (Default: NORMAL)

■RETRY COUNT [CLEANING&STOP]

Impostazione del numero di tentativi per eseguire la pulizia fallita.
Valori disponibili: [0 ~ 3] (Default: 3)
Con RETRY COUNT impostato su 3, la stampante esegue l'operazione al max 4 volte (se l'occlusione non è risolta) compresa la prima.

▪ Spegnere il riscaldatore esterno prima di eseguire la pulizia con **NG** ACTION [DURING THE DRAW] o **NG** ACTION [AFTERtheDRAWend]. (*2)

NG JUDGEMENT (*1)

Impostazione del funzionamento della stampante in caso di mancanza di un numero pre-stabilito di ugelli **NG** .(*2)

Important! **■NG (*1): Ugello in cattive condizioni.**
■NG (*2): Uno o più ugelli in cattive condizioni sulla testa di stampa.

■CLOGG NZL/color

Impostazione del numero di ugelli mancanti su ogni fila per il giudizio di controllo **NG** . (*2)
Valori disponibili: [1 ~ 180] (Default: 10)

■CLOGG NZL/ALL

Impostazione del numero di ugelli su ogni fila per il giudizio di controllo **NG** . (*2)
Valori disponibili: [1 ~ 180] (Default: 10)

COND.INDICATION

Visualizzazione dell stato NCU.

Al momento NCU è in funzione.	NCU è disponibile.
NCU è separato a causa di ERROR.	C'è un problema con NCU. L'operazione puo' essere ripresa dopo aver spento la funzione di riconoscimento ugello.

Premendo [FUNCTION], viene mostrato ogni errore che si è verificato nel NCU e tra NCU ↔ Main Unit.
Usando [▲] o [▼], gli errori possono essere mostrati uno a uno nell'ordine in cui si sono verificati.

Impostazione DISPLAY

Impostare la lingua della stampante.

Lingue

- Giapponese
- Inglese
- Tedesco
- Francese
- Spagnolo
- Italiano
- Portoghese

La lingua scelta appare sul display.

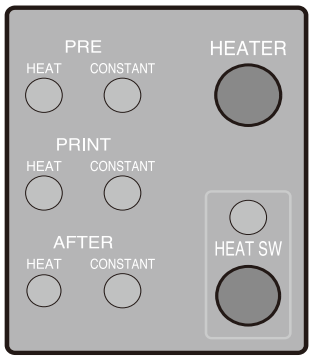
Impostazioni delle funzioni

Le impostazioni iniziali sono modificabili secondo necessità.

Impostazione dei riscaldatori

Valori dei riscaldatori

Le voci modificabili per i riscaldatori sono descritte nella tabella sottostante.



SET TEMP.

Impostazione della temperatura per ciascuno dei riscaldatori.

PRE HEAT	Temperatura del pre-riscaldatore. (OFF, 20 ~ 60° C / 68 ~ 140° F)
POST HEAT	Temperatura del riscaldatore di stampa. (OFF, 20 ~ 70° C / 68 ~ 158° F)

SET TIME

Impostazione del tempo di attesa e spegnimento.

STANDBY	Impostazione del periodo tra il completamento della stampa e la diminuzione della temperatura del riscaldatore fino al valore di pre-riscaldamento. Il valore del pre-riscaldamento è pre-impostato e non è modificabile. Se la stampante riceve i dati alla temperatura di pre-riscaldamento, i riscaldatori aumentano autonomalmente la propria temperatura fino ai livelli pre-impostati, quindi la macchina inizia a stampare. Con [NONE] selezionato, le temperature non scendono al valore di pre-riscaldamento. (NONE, 0- 90 min / In intervalli di 10 minuti)
OFF TIME	I riscaldatori si spengono nei seguenti casi: ▪ Il tempo pre-impostato è trascorso senza che la stampa sia stata eseguita con la macchina in standby. ▪ Con STANDBY-[NONE] selezionato, si potrebbe verificare il caso in cui un periodo pre-impostato trascorra senza che la stampa sia stata eseguita e quindi i riscaldatori si spengono. Se la macchina riceve i dati in questo momento i riscaldatori si avviano automaticamente per portare la propria temperatura ai livelli pre-fissati. Quindi la stampa inizia. Con [NONE] selezionato, i riscaldatori si spengono. (NONE, 0 - 90 min / In intervalli di 10 minuti)

Impostazioni dettagliate dei riscaldatori

Impostazioni dei riscaldatori presenti nella piastra.
Le temperature sono modificabili anche durante la stampa per avere sempre valori ottimali.
Tuttavia, il riscaldatore impegna fino a dieci minuti per raggiungere i livelli fissati, secondo la temperatura ambiente.

Important! **■Usare la stampante a 20-35° per ottenere una stampa buona. Le temperature dei riscaldatori potrebbero non arrivare ai valori fissati secondo la temperatura ambiente.**

Le temperature impostate a questo punto saranno mantenute fino allo spegnimento della stampante o fino alla modifica di una delle seguenti condizioni:

- I tipi sono cambiati in FUNCTION mode.
- Le temperature dei riscaldatori sono cambiate in FUNCTION mode.
- Le temperature dei riscaldatori sono impostate nel computer.

■Le temperature dei riscaldatori sono controllabili dal programma in uso, se esso prevede un'apposita funzione.
Consulatre il manuale del programma per maggiori informazioni.

Valori di temperatura

°C	OFF, 20~60 (70) °C (In intervalli di 1 °C)
°F	OFF, 68~140 (158) °F (In intervalli di °F) * Alcuni valori non possono essere impostati in intervalli da 1 °F.

Guida alla temperatura

Riscaldatore	Tessuto	Carta
Pre-riscaldatore	35°C	45°C
Post-riscaldatore	45°C	70°C

Important! **■Regolare la temperatura di ogni riscaldatore sul valore più adatto alla condizione del materiale.**

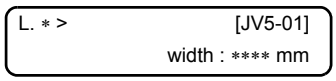
Temperatura e tempo di attesa dei riscaldatori

L'impostazione della temperatura e del tempo di attesa dei riscaldatori avviene secondo la seguente procedura:

Procedura:

1 Assicurarsi che la stampante sia in LOCAL mode.

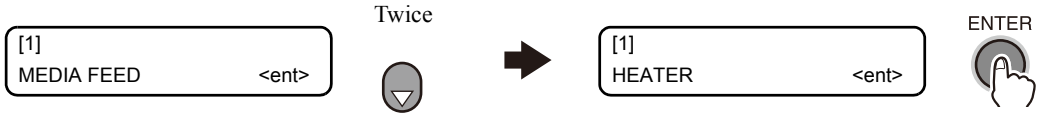
Se è in REMOTE mode, premere [REMOTE] una volta.



2 Selezionare [SET UP] usando [FUNCTION] e premere [ENTER]. Selezionare Type da 1 a 4 e premere [ENTER].

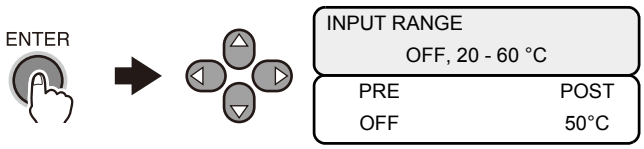
3 Selezionare [HEATER] premendo [▼] due volte e premere [ENTER.

[SET TEMP.] appare sul display.



4 Premere [ENTER] per andare al livello più basso e inserire il valore della temperatura usando [▲], [▼], [◀] e [▶].

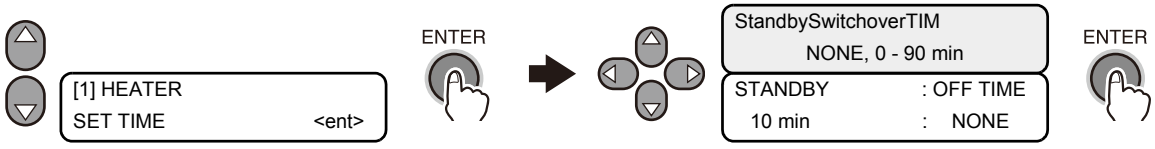
Usare [▲] o [▼] per cambiare il valore della temperatura, il tasto [◀] o [▶] per spostare il cursore e [ENTER] per regitare le impostazioni in memoria.



Input range:
PRE [OFF, 20 - 60] ° C
POST [OFF, 20 - 70] ° C

5 Premere [▼], selezionare [SET TIME], e impostare [SET TIME].

Usare [▲] o [▼] per cambiare il valore tempo impostato, [◀] o [▶] per muovere il cursore, e [ENTER] per registrare la nuova impostazione. (0 ~ 90 min (In intervalli di 10 minuti))

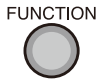
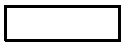
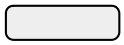


6 Premere [END] diverse volte.

La stampante ritorna in LOCAL mode.

Menu delle funzioni

Le pafine seguenti illustrano le procedure e i messaggi visualizzati con le seguenti icone indicate. Per maggiori informazioni sulle singole procedure si rimanda alle relative pagine del manuale.

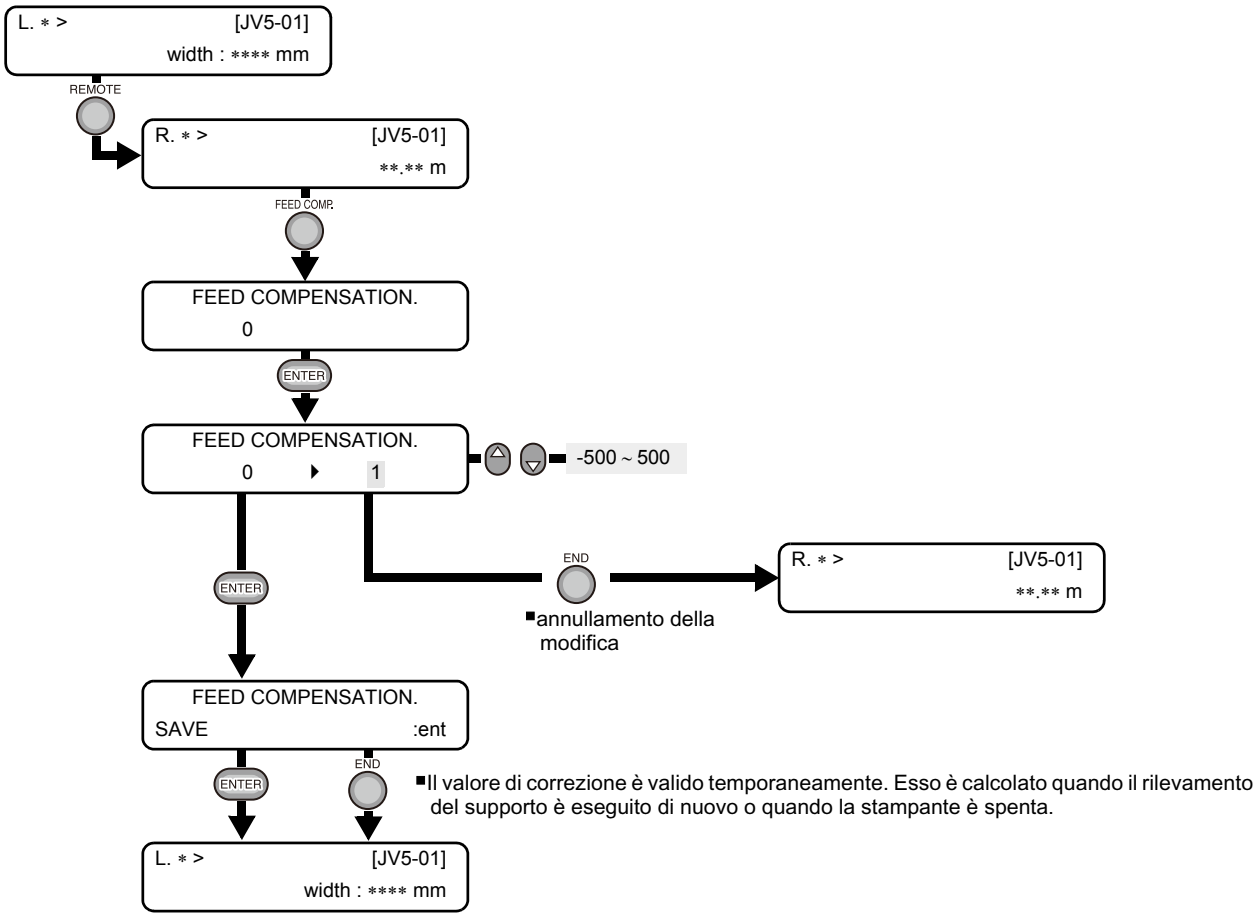
Icona	Descrizione
	Premere una volta il tasto [FUNCTION]. Questa operazione viene usata per entrare in [FUNCTION mode] o per andare ad un livello più basso.
	Usare il tasto necessario tra [▲], [▼], [◀] e [▶].
	Usare il tasto [▲] o [▼] per passare alla visualizzazione secondaria o per modificare una voce o un valore d'impostazione.
	Usare il tasto [◀] o [▶] per modificare una voce o un valore di impostazione.
	Premere una volta [ENTER] per eseguire il valore o la voce attualmente visualizzata.
	Premere una volta il tasto indicato. (L'icona dell'esempio indica di premere una volta il tasto [ST.MAINT].)
	Premere [END] per annullare l'esecuzione del comando.
	Questa immagine rappresenta il display.
	Questa immagine rappresenta il comportamento della stampante a seguito dell'azione di un tasto.
	Questa immagine rappresenta il valore fissato per una voce di menu.
	Questa immagine rappresenta il messaggio visualizzato a seguito di un'operazione.
	Questa immagine rappresenta interventi diversi dalle operazioni di menu che sono richiesti all'utente. Questa immagine è usata insieme all'icona: .

Funzione relativa alla qualità di stampa

I menu relativi alle funzioni permettono di controllare la qualità della stampa e cambiare la configurazione per migliorare i risultati.

Correzione dell'avanzamento del supporto durante la stampa [FEED COMPENSATION.]

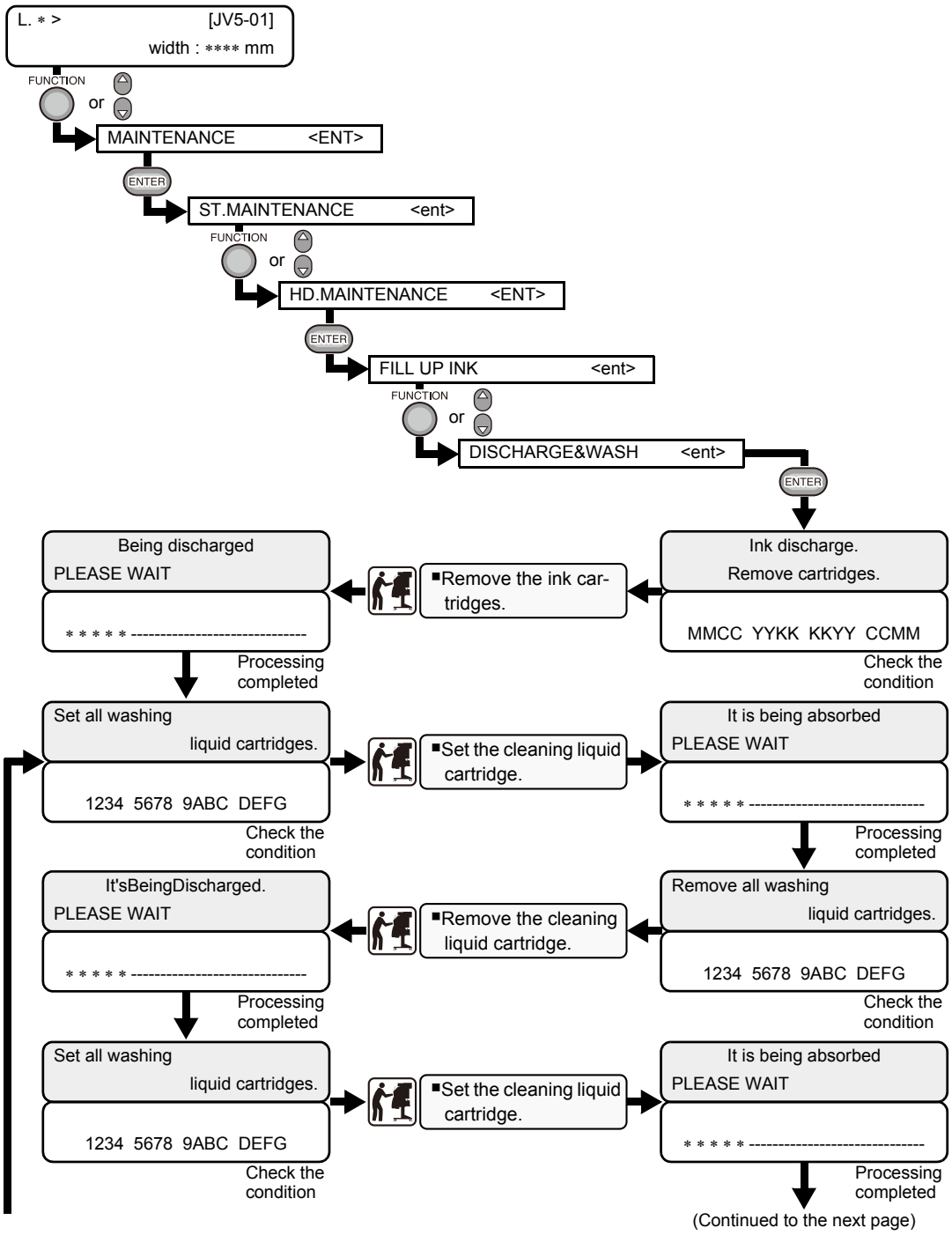
Con la funzione [MEDIA FEED-COMPENSATION] come descritto, è eseguita in LOCAL mode. Tuttavia, l'operazione descritta in questo paragrafo serve a correggere l'avanzanzamento del supporto durante la stampa in REMOTE mode o durantela stampa di un'immagine.



■Il valore di correzione è valido temporaneamente. Esso è calcolato quando il rilevamento del supporto è eseguito di nuovo o quando la stampante è spenta.

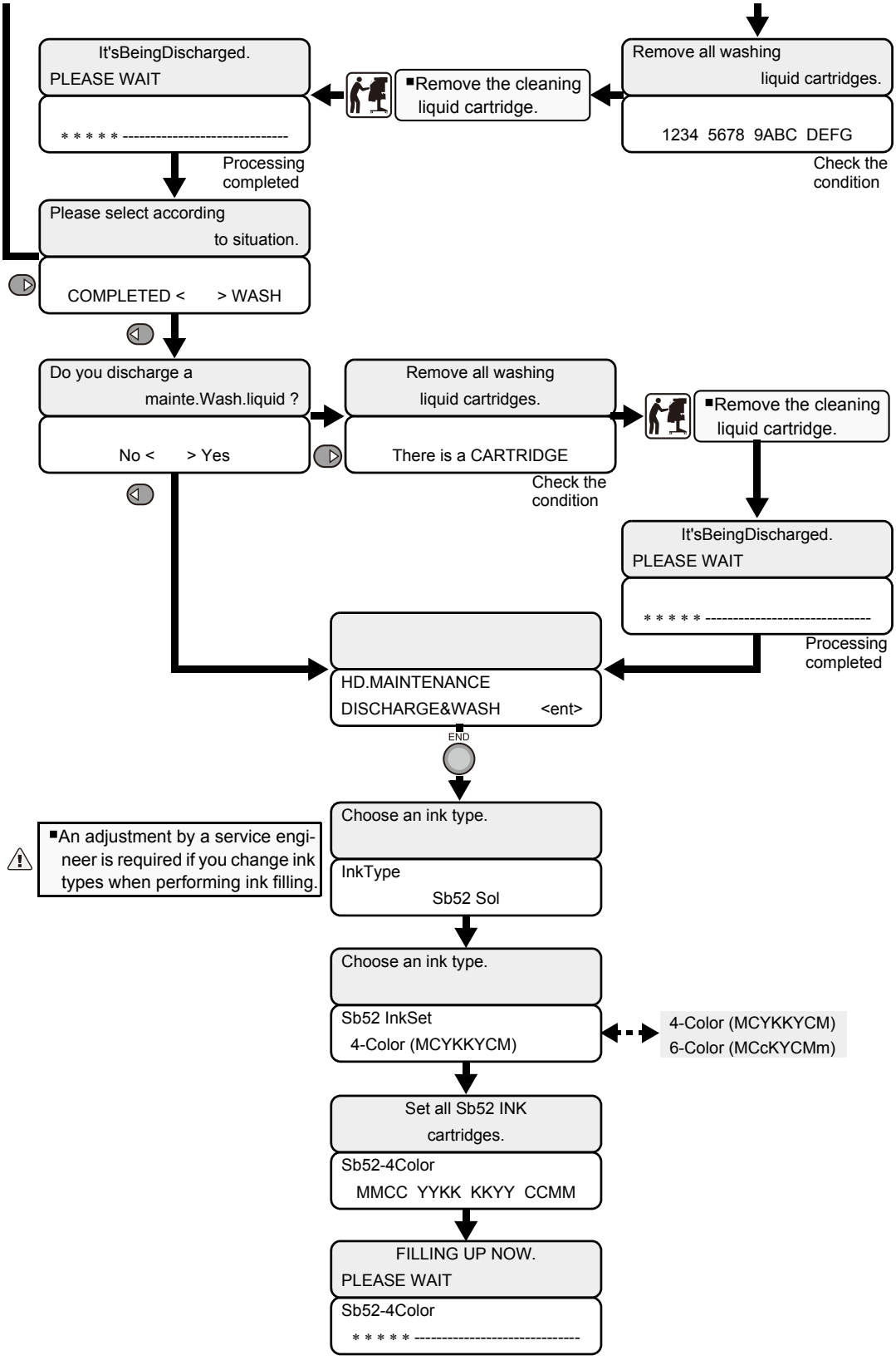
Funzioni relative agli inchiostri

Sostituzione degli inchiostri (4-colori, 6-colori)

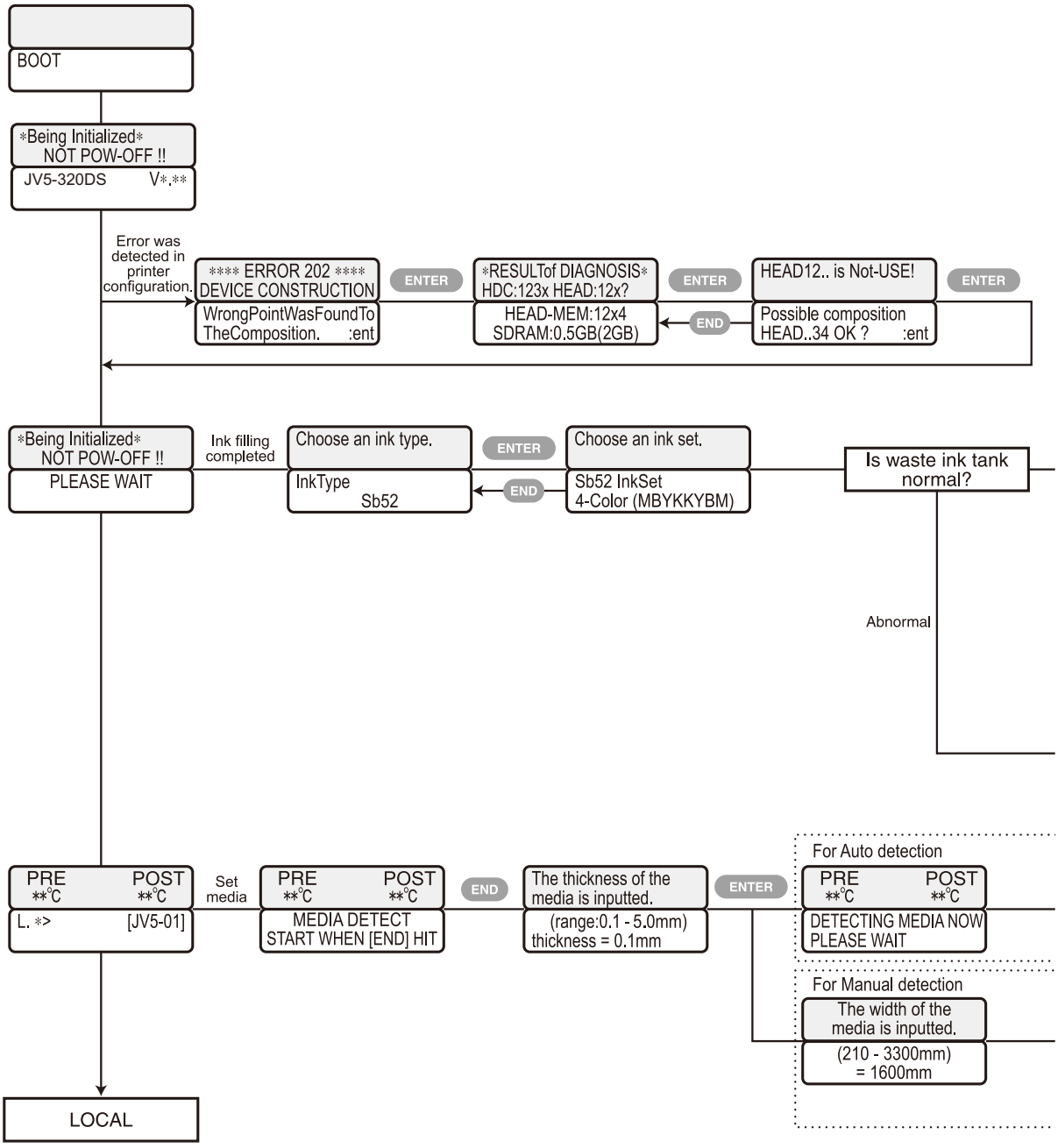


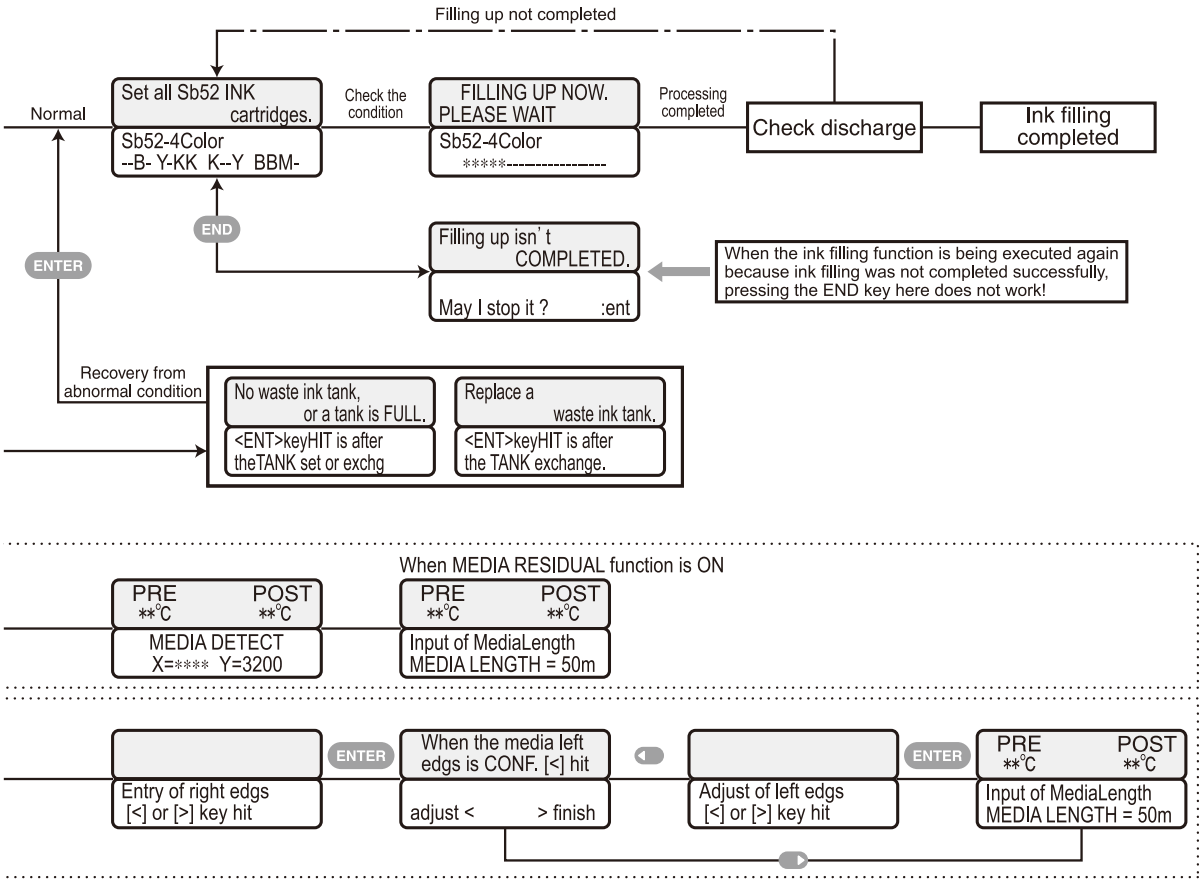
(Continued to the next page)

Sostituzione degli inchiostri (4-colori e 6-colori) (continuazione)

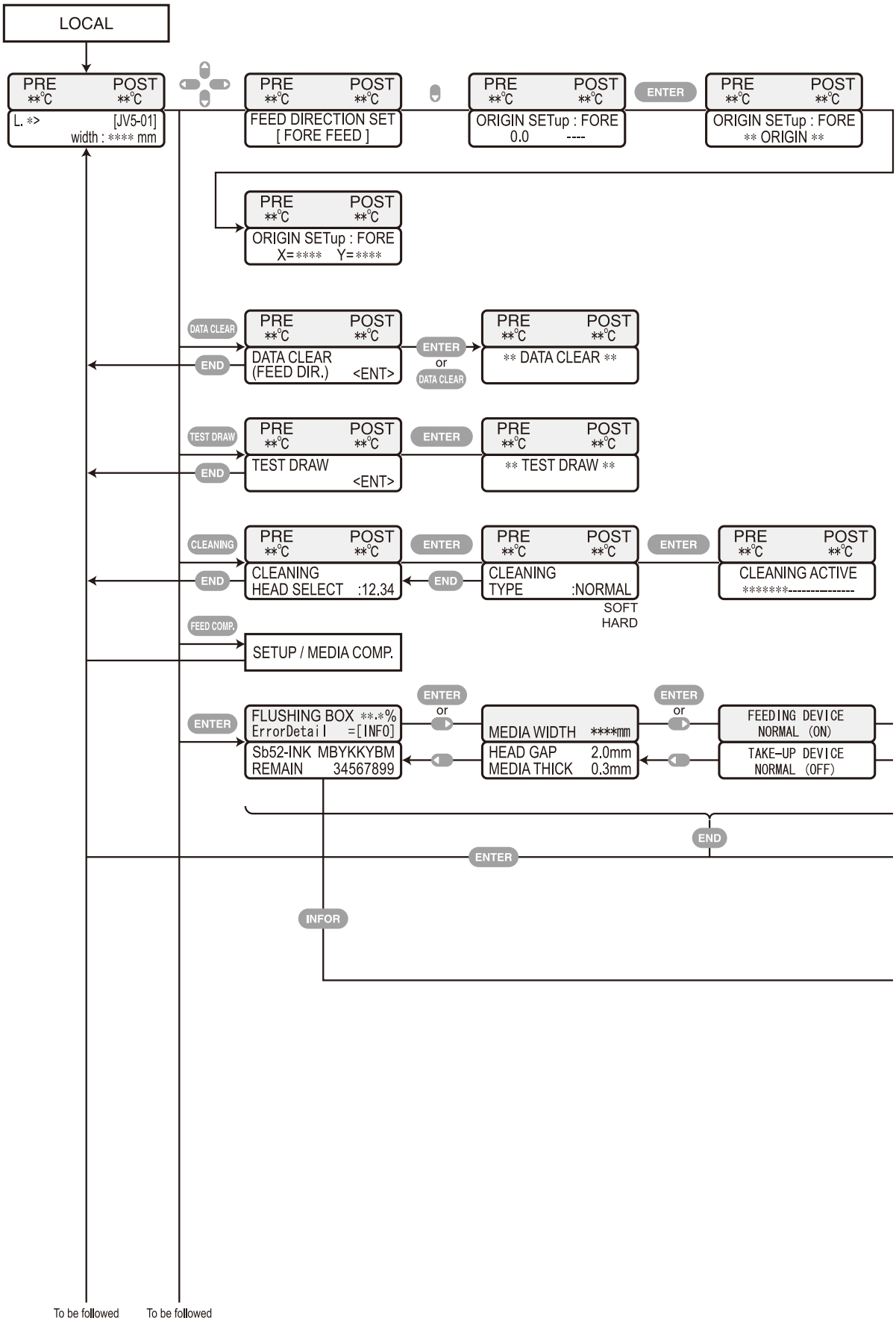


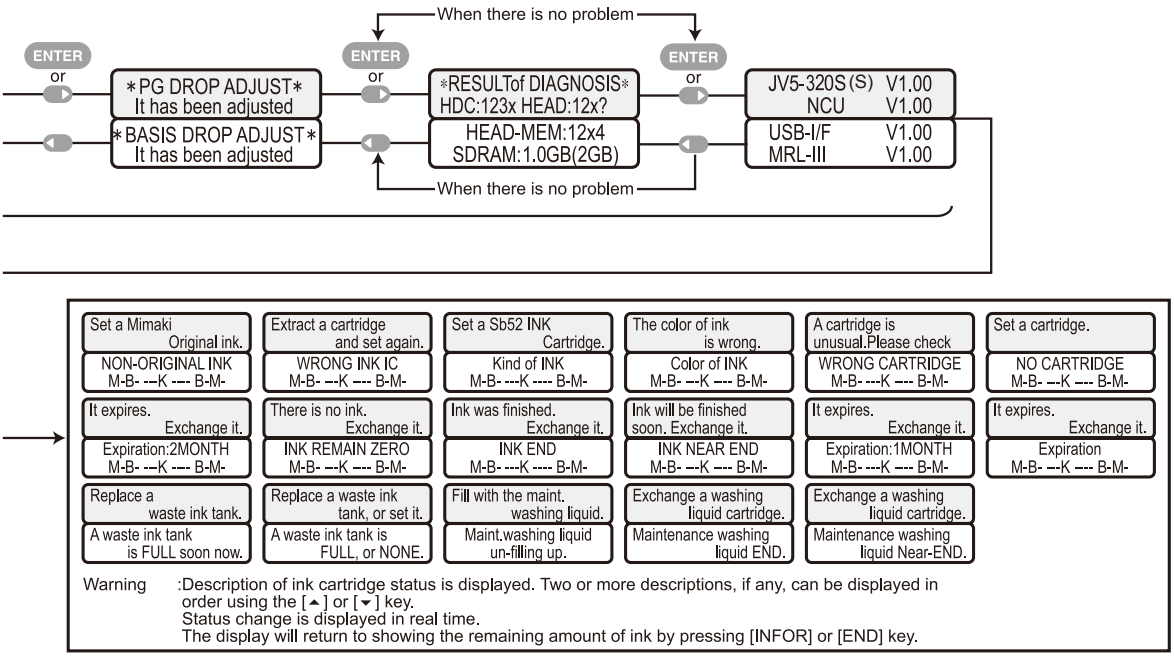
Funzione Flowchart [BOOT]

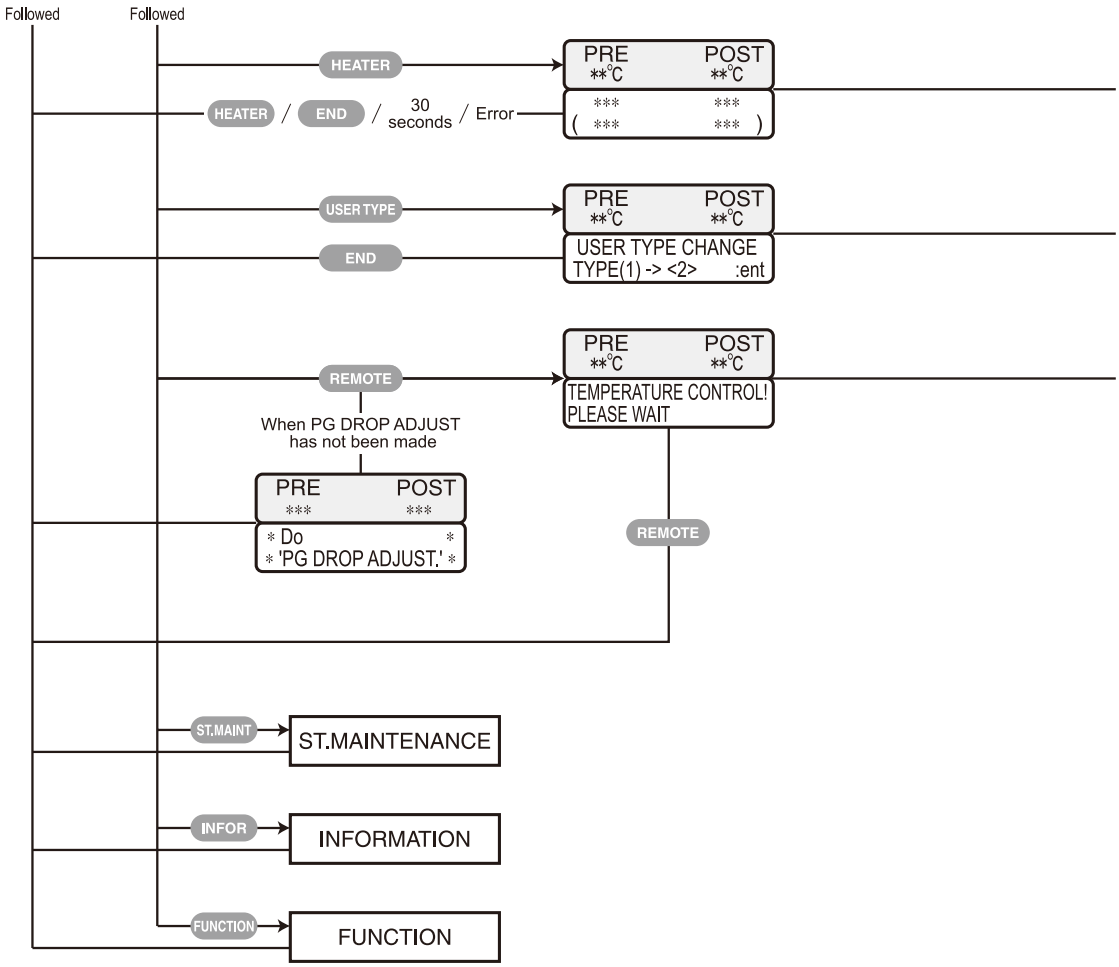


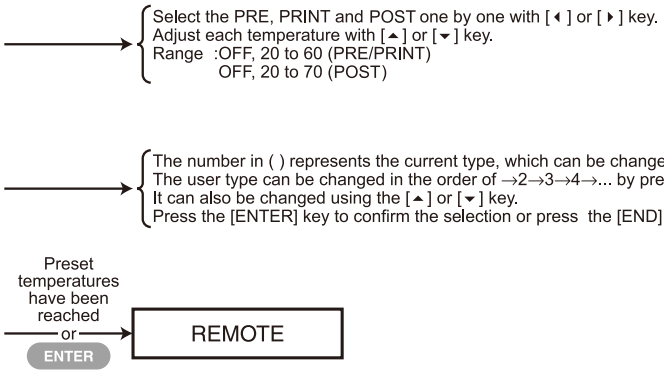

Filling up not completed
Normal
Set all Sb52 INK cartridges.
Sb52-4Color
--B- Y-KK K--Y BBM-
Check the condition
FILLING UP NOW.
PLEASE WAIT
Sb52-4Color
*****----------
Processing completed
Check discharge
Ink filling completed
END
ENTER
Filling up isn' t COMPLETED.
May I stop it ? :ent
When the ink filling function is being executed again because ink filling was not completed successfully, pressing the END key here does not work!
Recovery from abnormal condition
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
When MEDIA RESIDUAL function is ON
PRE **°C POST **°C
MEDIA DETECT
X=**** Y=3200
PRE **°C POST **°C
Input of MediaLength
MEDIA LENGTH = 50m
Entry of right edgs
[<] or [>] key hit
ENTER
When the media left edgs is CONF. [<] hit
adjust < > finish
Adjust of left edgs
[<] or [>] key hit
ENTER
PRE **°C POST **°C
Input of MediaLength
MEDIA LENGTH = 50m

Funzione Flowchart [LOCAL mode]

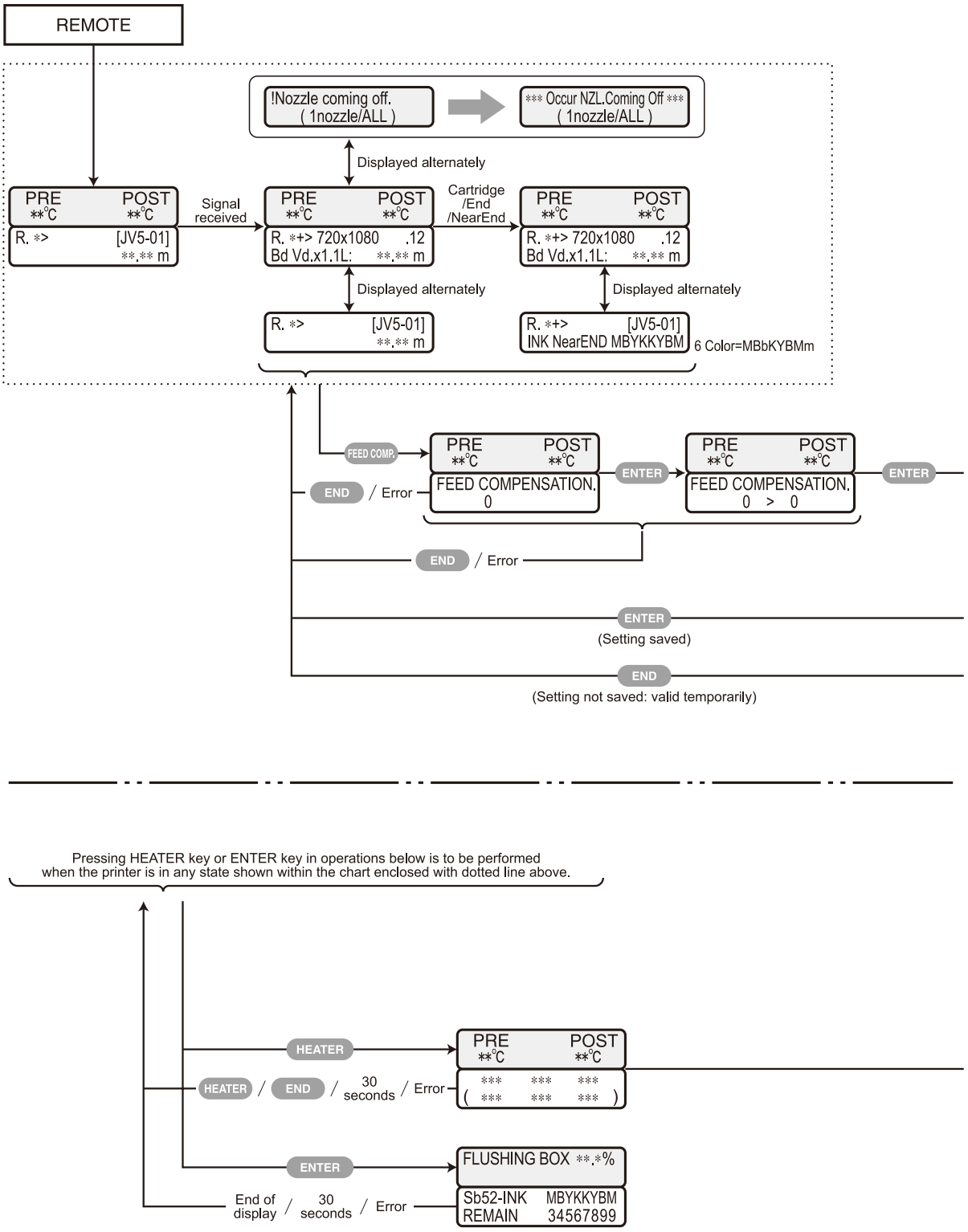


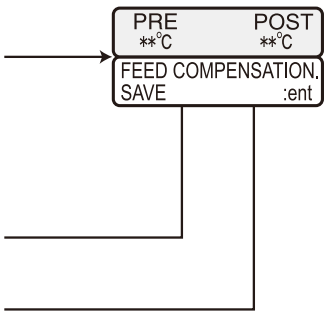

When there is no problem
ENTER
or
PG DROP ADJUST
It has been adjusted
BASIS DROP ADJUST
It has been adjusted
ENTER
or
RESULTof DIAGNOSIS
HDC:123x HEAD:12x?
HEAD-MEM:12x4
SDRAM:1.0GB(2GB)
ENTER
or
JV5-320S(S) V1.00
NCU V1.00
USB-I/F V1.00
MRL-III V1.00
When there is no problem
Set a Mimaki Original ink.
NON-ORIGINAL INK
M-B- --K --- B-M-
Extract a cartridge and set again.
WRONG INK IC
M-B- --K --- B-M-
Set a Sb52 INK Cartridge.
Kind of INK
M-B- ---K ---- B-M-
The color of ink is wrong.
Color of INK
M-B- --K --- B-M-
A cartridge is unusual.Please check
WRONG CARTRIDGE
M-B- ---K --- B-M-
Set a cartridge.
NO CARTRIDGE
M-B- --K --- B-M-
It expires. Exchange it.
Expiration:2MONTH
M-B- --K --- B-M-
There is no ink. Exchange it.
INK REMAIN ZERO
M-B- --K --- B-M-
Ink was finished. Exchange it.
INK END
M-B- ---K ---- B-M-
Ink will be finished soon. Exchange it.
INK NEAR END
M-B- --K --- B-M-
It expires. Exchange it.
Expiration:1MONTH
M-B- ---K --- B-M-
It expires. Exchange it.
Expiration
M-B- --K --- B-M-
Replace a waste ink tank.
A waste ink tank is FULL soon now.
Replace a waste ink tank, or set it.
A waste ink tank is FULL, or NONE.
Fill with the maint. washing liquid.
Maint.washing liquid un-filling up.
Exchange a washing liquid cartridge.
Maintenance washing liquid END.
Exchange a washing liquid cartridge.
Maintenance washing liquid Near-END.
Warning :Description of ink cartridge status is displayed. Two or more descriptions, if any, can be displayed in order using the [▲] or [▼] key.
Status change is displayed in real time.
The display will return to showing the remaining amount of ink by pressing [INFOR] or [END] key.


Followed
Followed
HEATER
PRE
**℃
POST
**℃
HEATER
END
30
seconds
Error
***
***
(***
***)
USER TYPE
PRE
**℃
POST
**℃
END
USER TYPE CHANGE
TYPE(1) -> <2>
:ent
REMOTE
PRE
**℃
POST
**℃
TEMPERATURE CONTROL!
PLEASE WAIT
When PG DROP ADJUST
has not been made
PRE
***
POST
***
* Do *
* 'PG DROP ADJUST.' *
REMOTE
ST.MAINT
ST.MAINTENANCE
INFOR
INFORMATION
FUNCTION
FUNCTION


Select the PRE, PRINT and POST one by one with [◂] or [▸] key.
Adjust each temperature with [▴] or [▾] key.
Range :OFF, 20 to 60 (PRE/PRINT)
OFF, 20 to 70 (POST)
The number in ( ) represents the current type, which can be changed to the number shown in < >.
The user type can be changed in the order of →2→3→4→... by pressing the [USER TYPE] key.
It can also be changed using the [▴] or [▾] key.
Press the [ENTER] key to confirm the selection or press the [END] key to cancel it.
Preset temperatures have been reached
or
ENTER
REMOTE

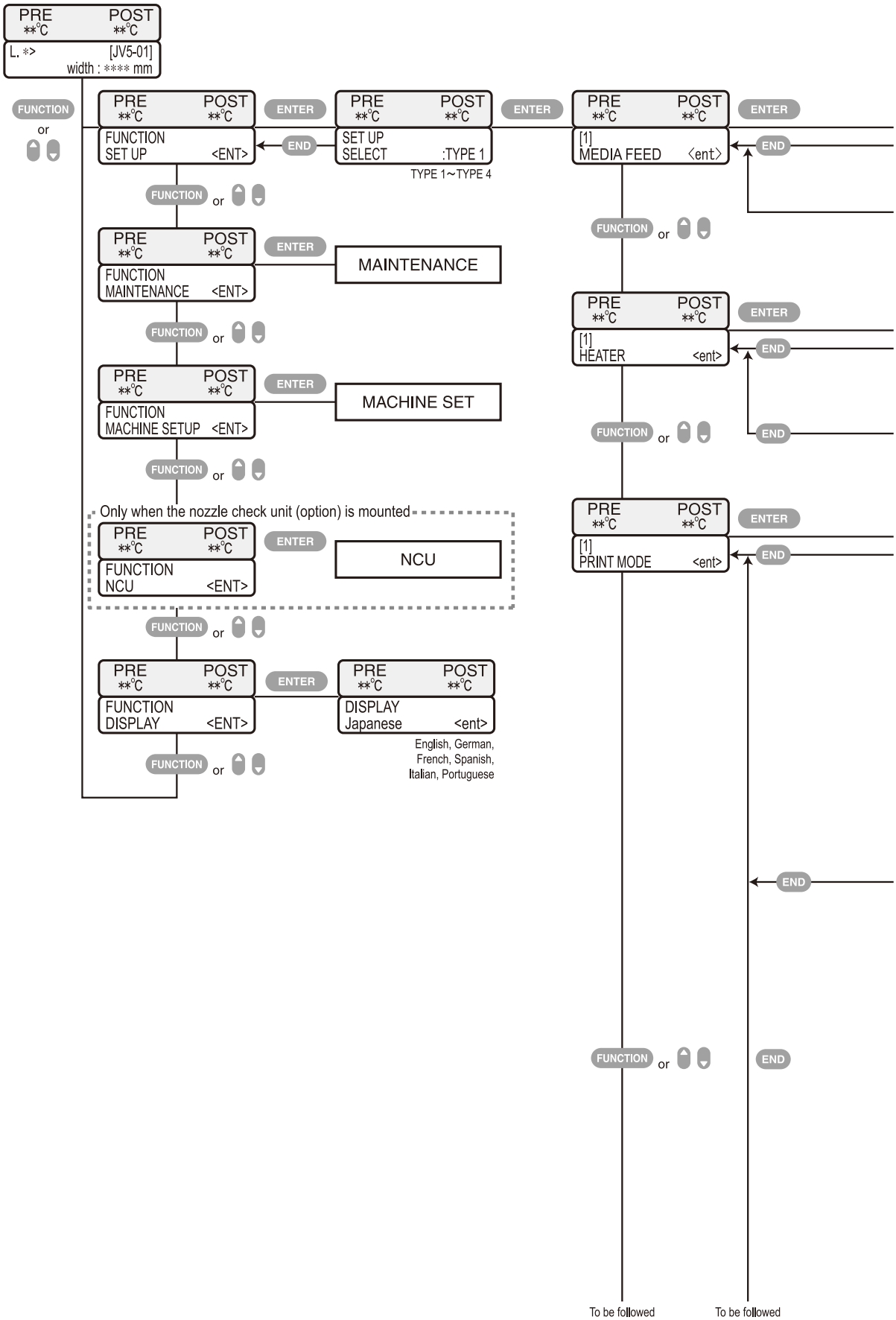
Funzione Flowchart [REMOTE mode]

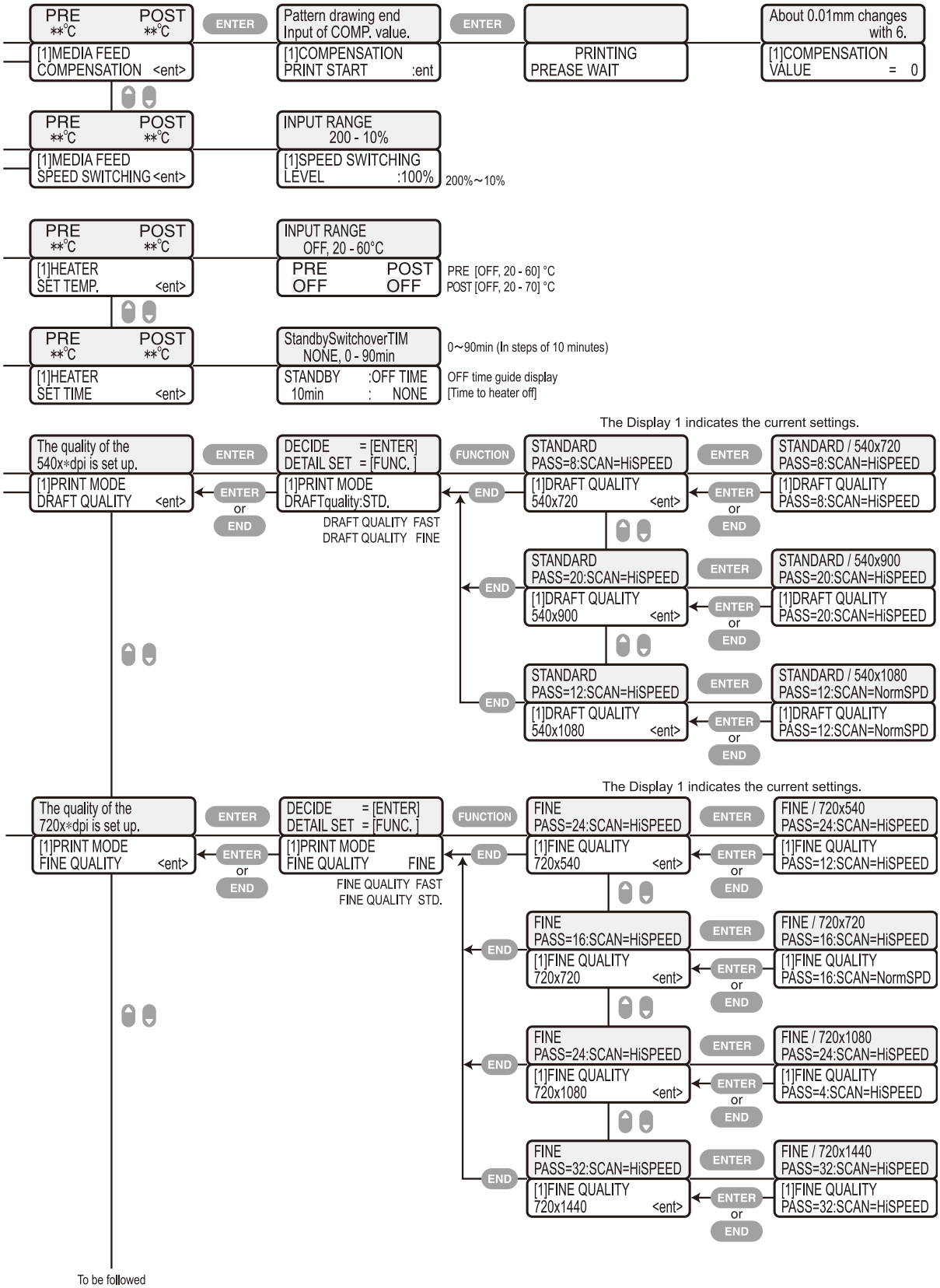


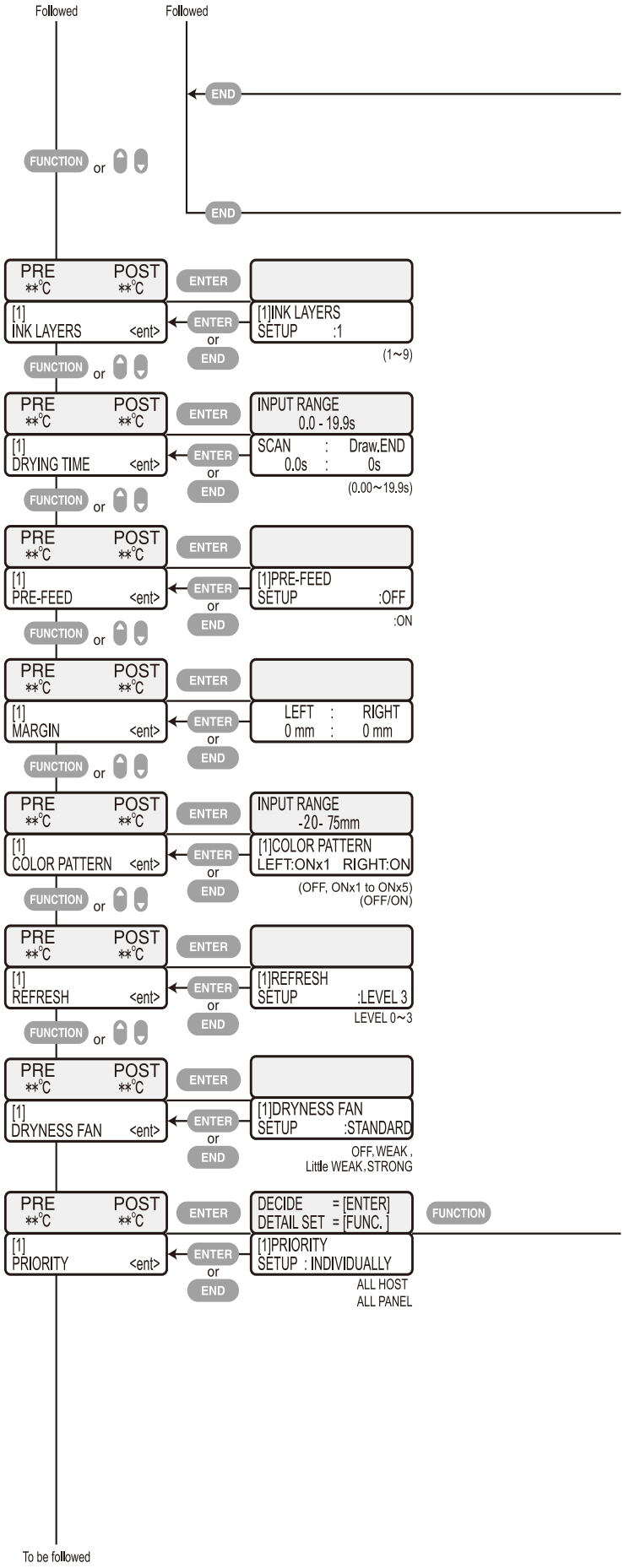


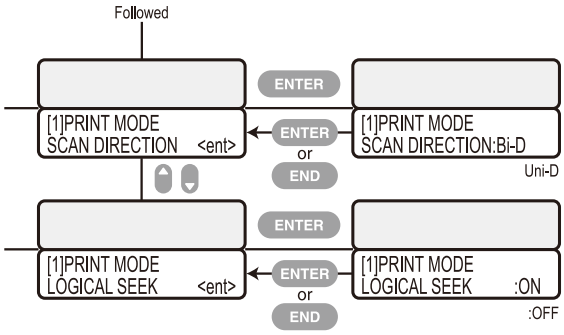
Select the PRE, PRINT and POST one by one with [◂] or [▸] key.
Adjust each temperature with [▴] or [▾] key.
Range :OFF, 20 to 60 (PRE/PRINT)
OFF, 20 to 70 (POST)

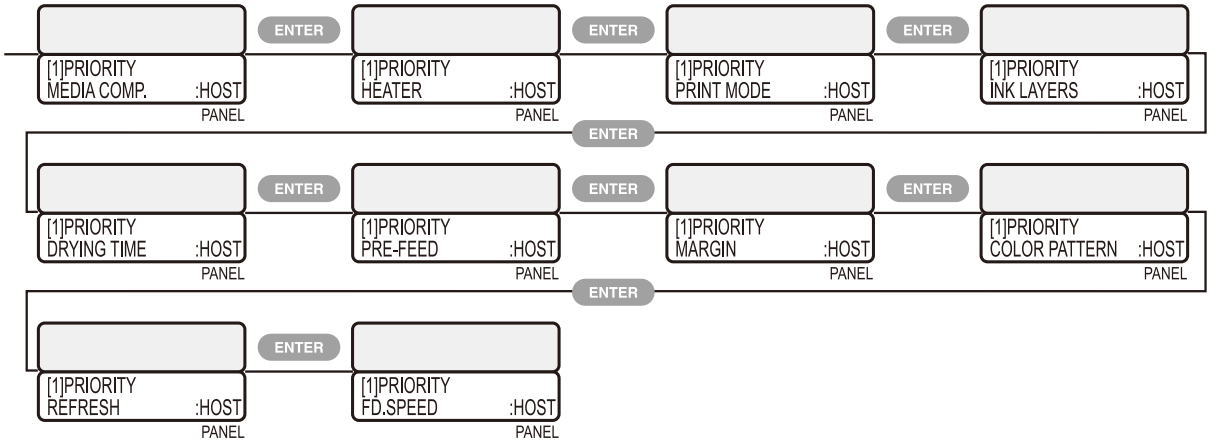
Funzione Flowchart [FUNCTION Key]

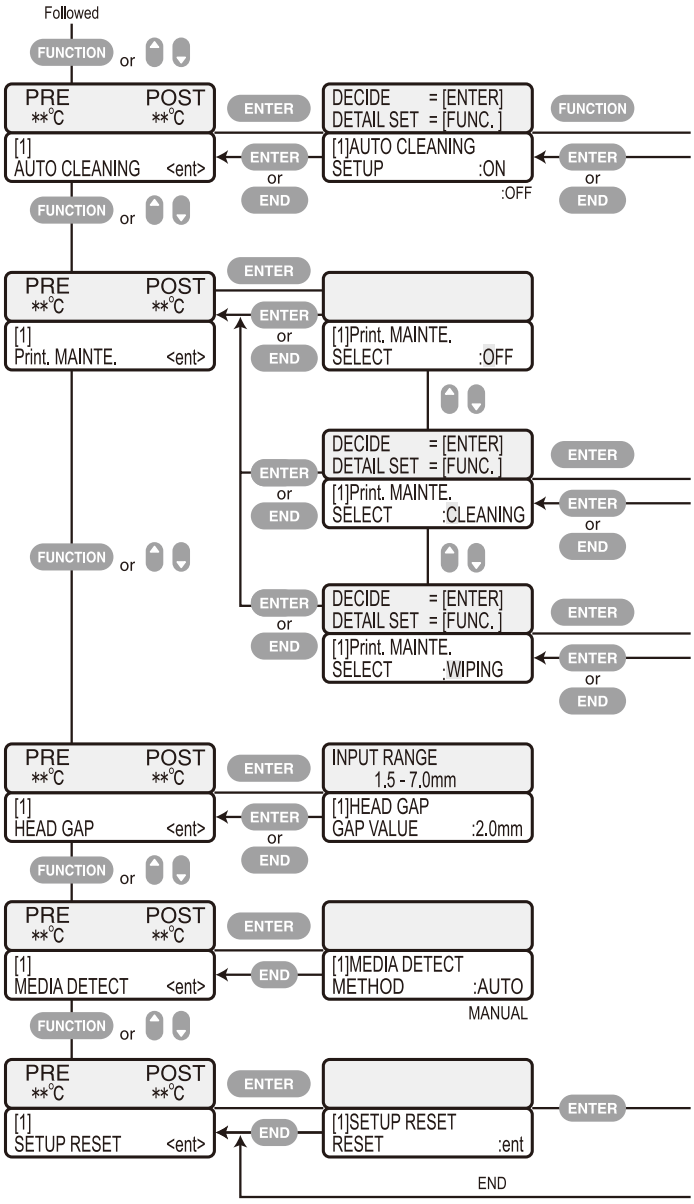


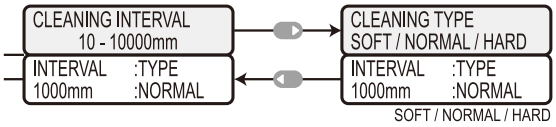

PRE **℃ POST **℃
[1]MEDIA FEED COMPENSATION <ent>
ENTER
Pattern drawing end
Input of COMP. value.
[1]COMPENSATION PRINT START :ent
ENTER
PRINTING
PREASE WAIT
About 0.01mm changes with 6.
[1]COMPENSATION VALUE = 0
PRE **℃ POST **℃
[1]MEDIA FEED SPEED SWITCHING <ent>
INPUT RANGE
200 - 10%
[1]SPEED SWITCHING LEVEL :100%
200%～10%
PRE **℃ POST **℃
[1]HEATER SET TEMP. <ent>
INPUT RANGE
OFF, 20 - 60°C
PRE OFF POST OFF
PRE [OFF, 20 - 60] °C
POST [OFF, 20 - 70] °C
PRE **℃ POST **℃
[1]HEATER SET TIME <ent>
StandbySwitchoverTIM
NONE, 0 - 90min
STANDBY :OFF TIME
10min : NONE
0～90min (In steps of 10 minutes)
OFF time guide display
[Time to heater off]
The Display 1 indicates the current settings.
The quality of the 540x*dpi is set up.
[1]PRINT MODE DRAFT QUALITY <ent>
ENTER
ENTER or END
DECIDE = [ENTER]
DETAIL SET = [FUNC.]
[1]PRINT MODE DRAFTquality:STD.
DRAFT QUALITY FAST
DRAFT QUALITY FINE
FUNCTION
END
STANDARD PASS=8:SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY 540x720 <ent>
STANDARD / 540x720 PASS=8:SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY PASS=8:SCAN=HiSPEED
STANDARD PASS=20:SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY 540x900 <ent>
STANDARD / 540x900 PASS=20:SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY PASS=20:SCAN=HiSPEED
STANDARD PASS=12:SCAN=HiSPEED
[1]DRAFT QUALITY 540x1080 <ent>
STANDARD / 540x1080 PASS=12:SCAN=NormSPD
[1]DRAFT QUALITY PASS=12:SCAN=NormSPD
The Display 1 indicates the current settings.
The quality of the 720x*dpi is set up.
[1]PRINT MODE FINE QUALITY <ent>
DECIDE = [ENTER]
DETAIL SET = [FUNC.]
[1]PRINT MODE FINE QUALITY FINE
FINE QUALITY FAST
FINE QUALITY STD.
FINE PASS=24:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY 720x540 <ent>
FINE / 720x540 PASS=24:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY PASS=12:SCAN=HiSPEED
FINE PASS=16:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY 720x720 <ent>
FINE / 720x720 PASS=16:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY PASS=16:SCAN=NormSPD
FINE PASS=24:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY 720x1080 <ent>
FINE / 720x1080 PASS=24:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY PASS=4:SCAN=HiSPEED
FINE PASS=32:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY 720x1440 <ent>
FINE / 720x1440 PASS=32:SCAN=HiSPEED
[1]FINE QUALITY PASS=32:SCAN=HiSPEED
To be followed

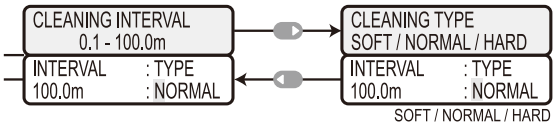

Followed
Followed
END
FUNCTION or
END
PRE POST
**°C **°C
ENTER
[1]
INK LAYERS <ent>
ENTER
[1]INK LAYERS
SETUP :1
or
END
(1~9)
FUNCTION or
PRE POST
**°C **°C
ENTER
INPUT RANGE
0.0 - 19.9s
[1]
DRYING TIME <ent>
ENTER
SCAN : Draw.END
0.0s : 0s
or
END
(0.00~19.9s)
FUNCTION or
PRE POST
**°C **°C
ENTER
[1]
PRE-FEED <ent>
ENTER
[1]PRE-FEED
SETUP :OFF
or
END
:ON
FUNCTION or
PRE POST
**°C **°C
ENTER
[1]
MARGIN <ent>
ENTER
LEFT : RIGHT
0 mm : 0 mm
or
END
FUNCTION or
PRE POST
**°C **°C
ENTER
INPUT RANGE
-20- 75mm
[1]
COLOR PATTERN <ent>
ENTER
[1]COLOR PATTERN
LEFT:ONx1 RIGHT:ON
or
END
(OFF, ONx1 to ONx5)
(OFF/ON)
FUNCTION or
PRE POST
**°C **°C
ENTER
[1]
REFRESH <ent>
ENTER
[1]REFRESH
SETUP :LEVEL 3
or
END
LEVEL 0~3
FUNCTION or
PRE POST
**°C **°C
ENTER
[1]
DRYNESS FAN <ent>
ENTER
[1]DRYNESS FAN
SETUP :STANDARD
or
END
OFF, WEAK ,
Little WEAK, STRONG
PRE POST
**°C **°C
ENTER
DECIDE = [ENTER]
DETAIL SET = [FUNC.]
FUNCTION
[1]
PRIORITY <ent>
ENTER
[1]PRIORITY
SETUP : INDIVIDUALLY
or
END
ALL HOST
ALL PANEL
To be followed

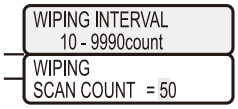

Followed
ENTER
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION <ent>
ENTER
or
END
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION:Bi-D
Uni-D
ENTER
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>
ENTER
or
END
[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK :ON
:OFF

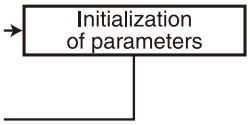

ENTER
[1]PRIORITY
MEDIA COMP. :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
HEATER :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
PRINT MODE :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
INK LAYERS :HOST
PANEL
ENTER
ENTER
[1]PRIORITY
DRYING TIME :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
PRE-FEED :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
MARGIN :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
COLOR PATTERN :HOST
PANEL
ENTER
ENTER
[1]PRIORITY
REFRESH :HOST
PANEL
ENTER
[1]PRIORITY
FD.SPEED :HOST
PANEL

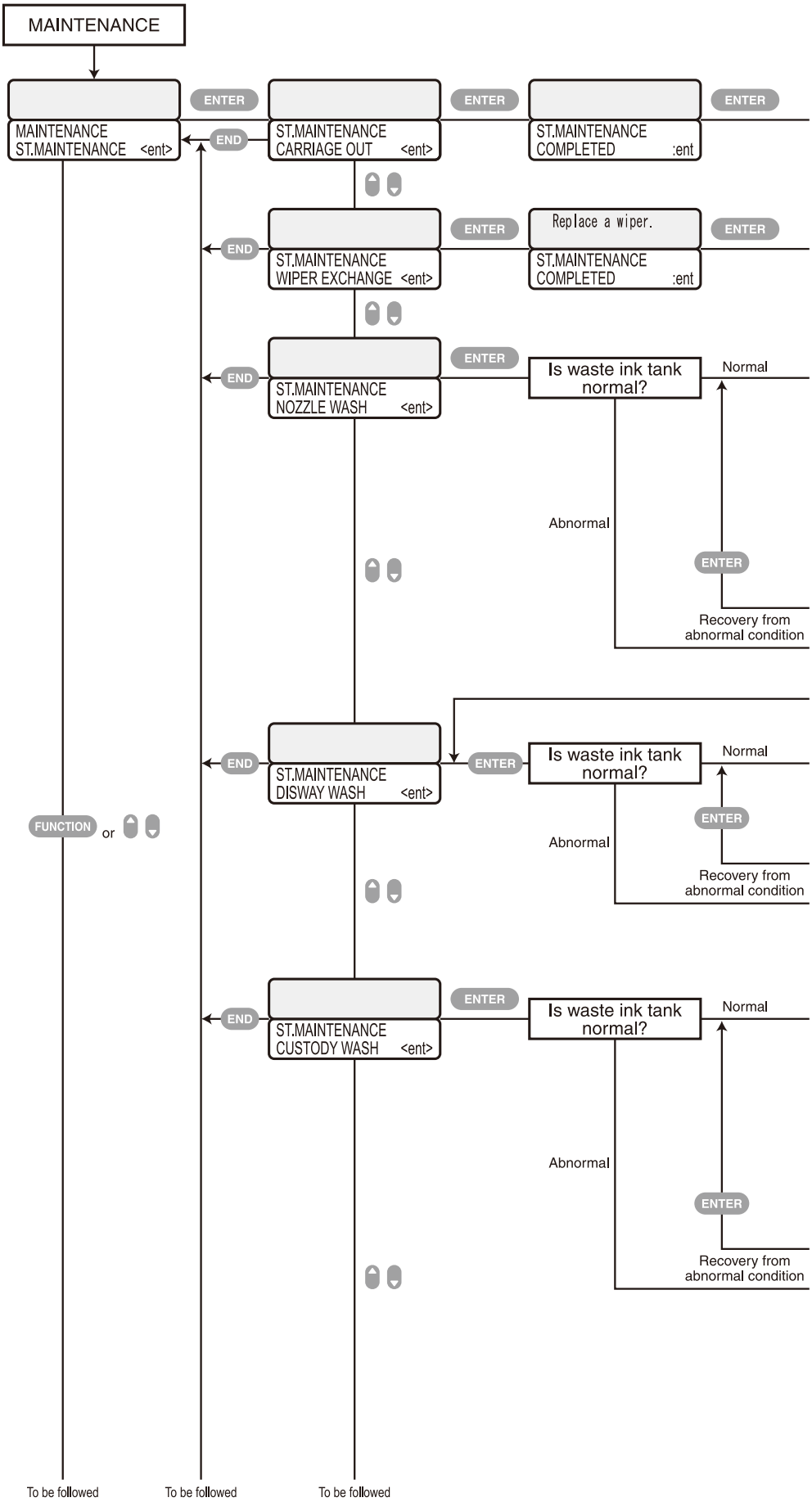

Followed
FUNCTION
or
PRE **°C POST **°C
[1] AUTO CLEANING <ent>
ENTER
DECIDE = [ENTER] DETAIL SET = [FUNC.]
[1]AUTO CLEANING SETUP :ON :OFF
ENTER or END
FUNCTION
[1] Print. MAINTE. <ent>
[1]Print. MAINTE. SELECT :OFF
DECIDE = [ENTER] DETAIL SET = [FUNC.]
[1]Print. MAINTE. SELECT :CLEANING
[1]Print. MAINTE. SELECT :WIPING
[1] HEAD GAP <ent>
INPUT RANGE 1.5 - 7.0mm
[1]HEAD GAP GAP VALUE :2.0mm
[1] MEDIA DETECT <ent>
[1]MEDIA DETECT METHOD :AUTO MANUAL
[1] SETUP RESET <ent>
[1]SETUP RESET RESET :ent
END

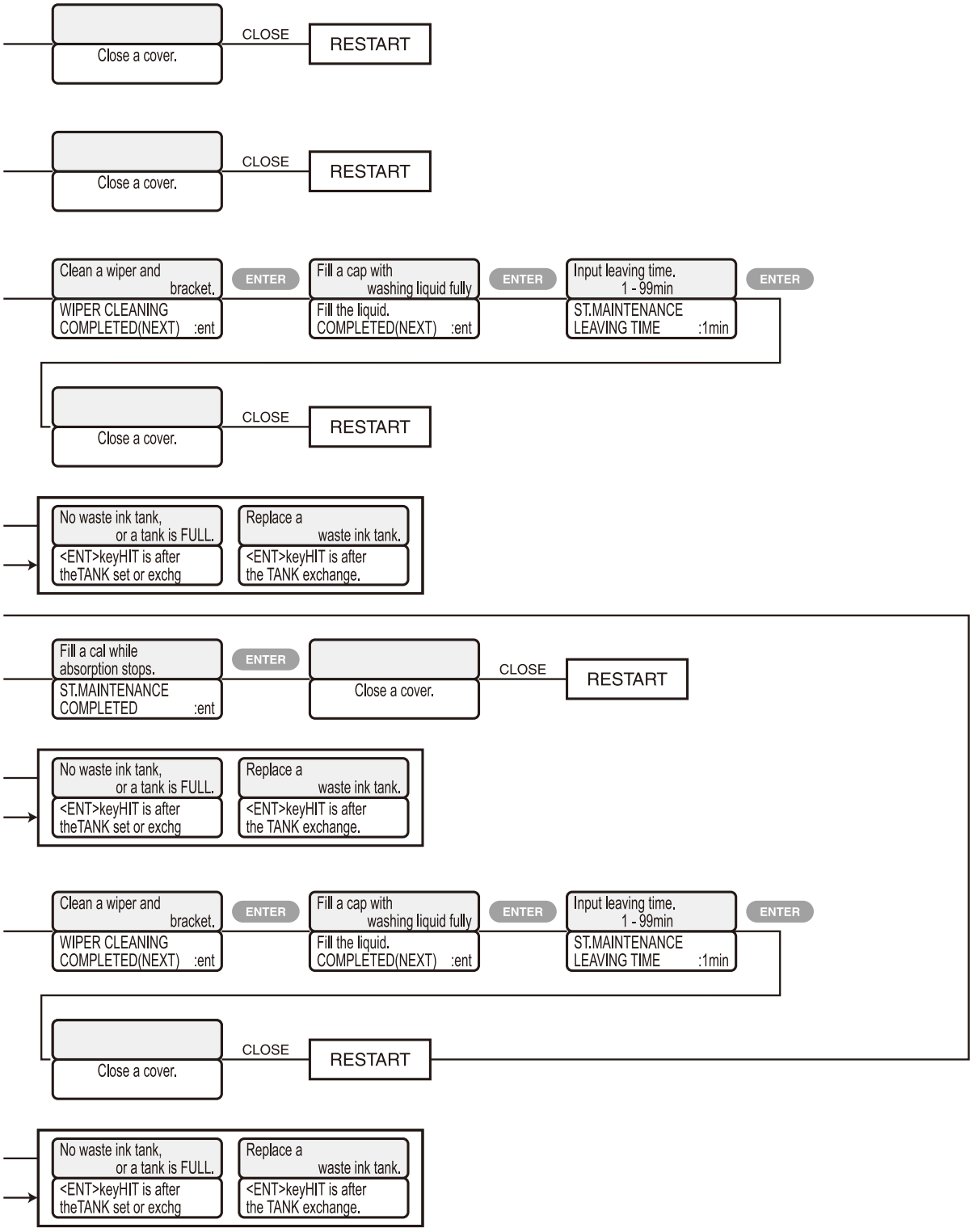

CLEANING INTERVAL
10 - 10000mm
INTERVAL :TYPE
1000mm :NORMAL
CLEANING TYPE
SOFT / NORMAL / HARD
INTERVAL :TYPE
1000mm :NORMAL
SOFT / NORMAL / HARD

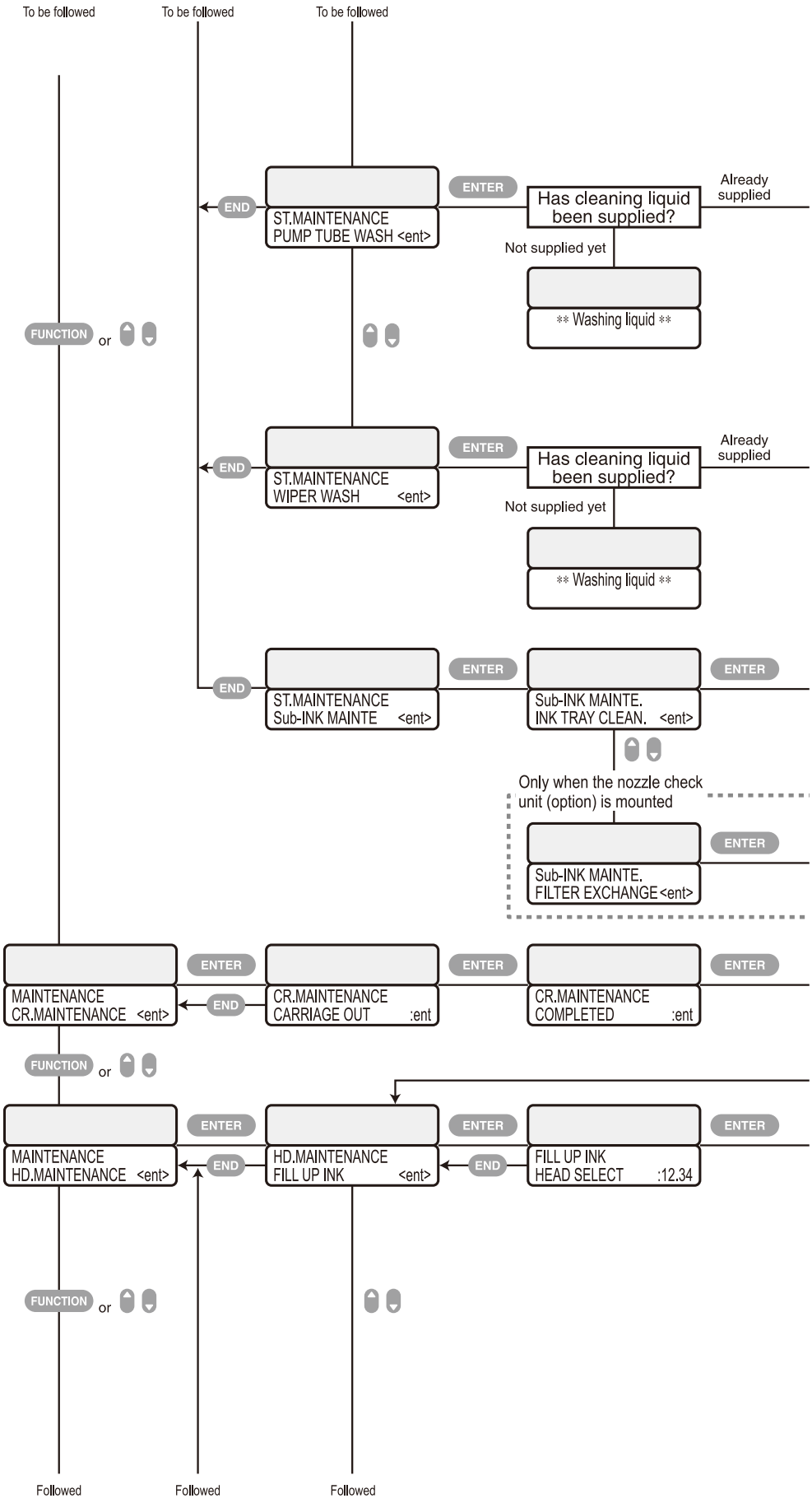

CLEANING INTERVAL
0.1 - 100.0m
INTERVAL : TYPE
100.0m : NORMAL
CLEANING TYPE
SOFT / NORMAL / HARD
INTERVAL : TYPE
100.0m : NORMAL
SOFT / NORMAL / HARD

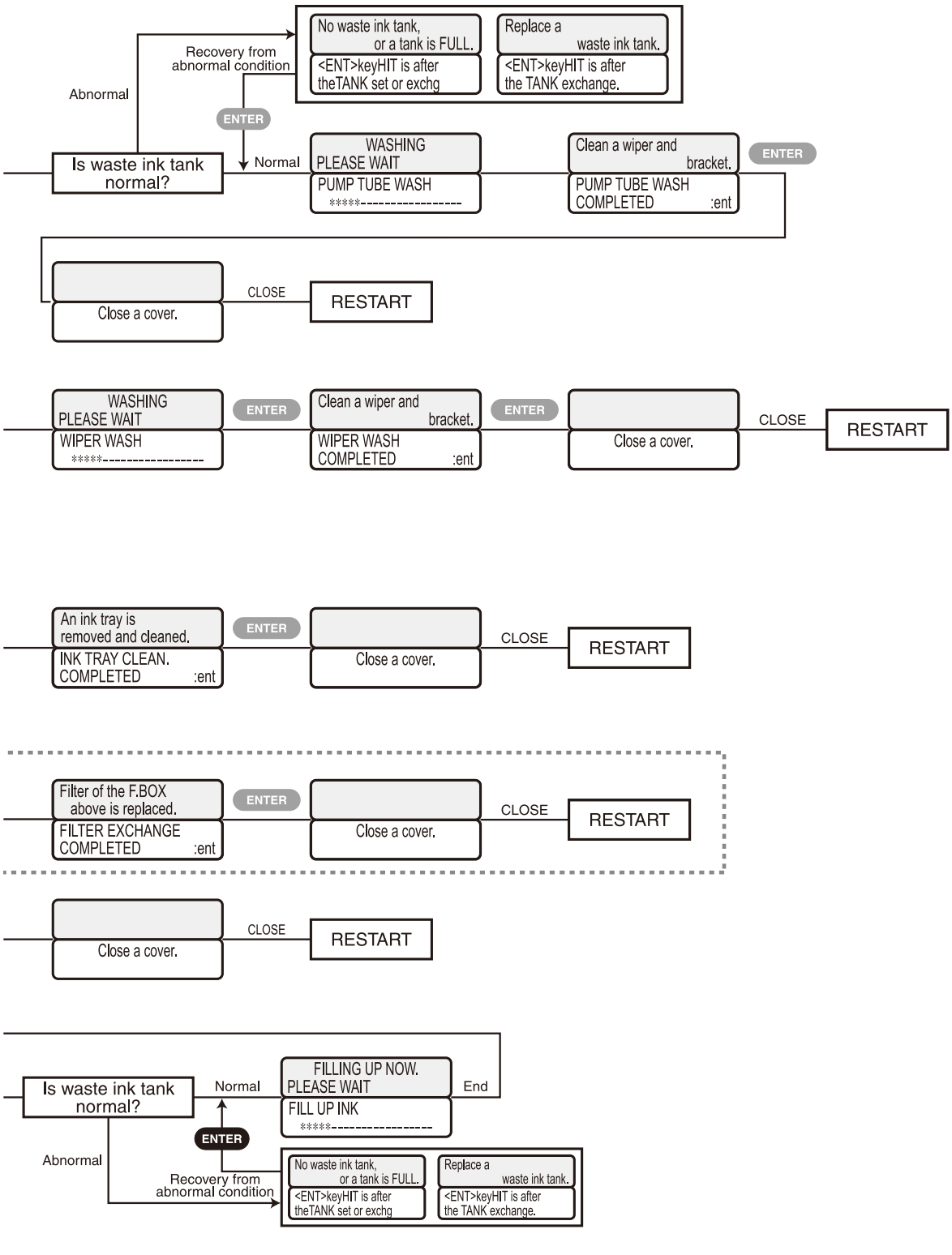

WIPING INTERVAL
10 - 9990count
WIPING
SCAN COUNT = 50

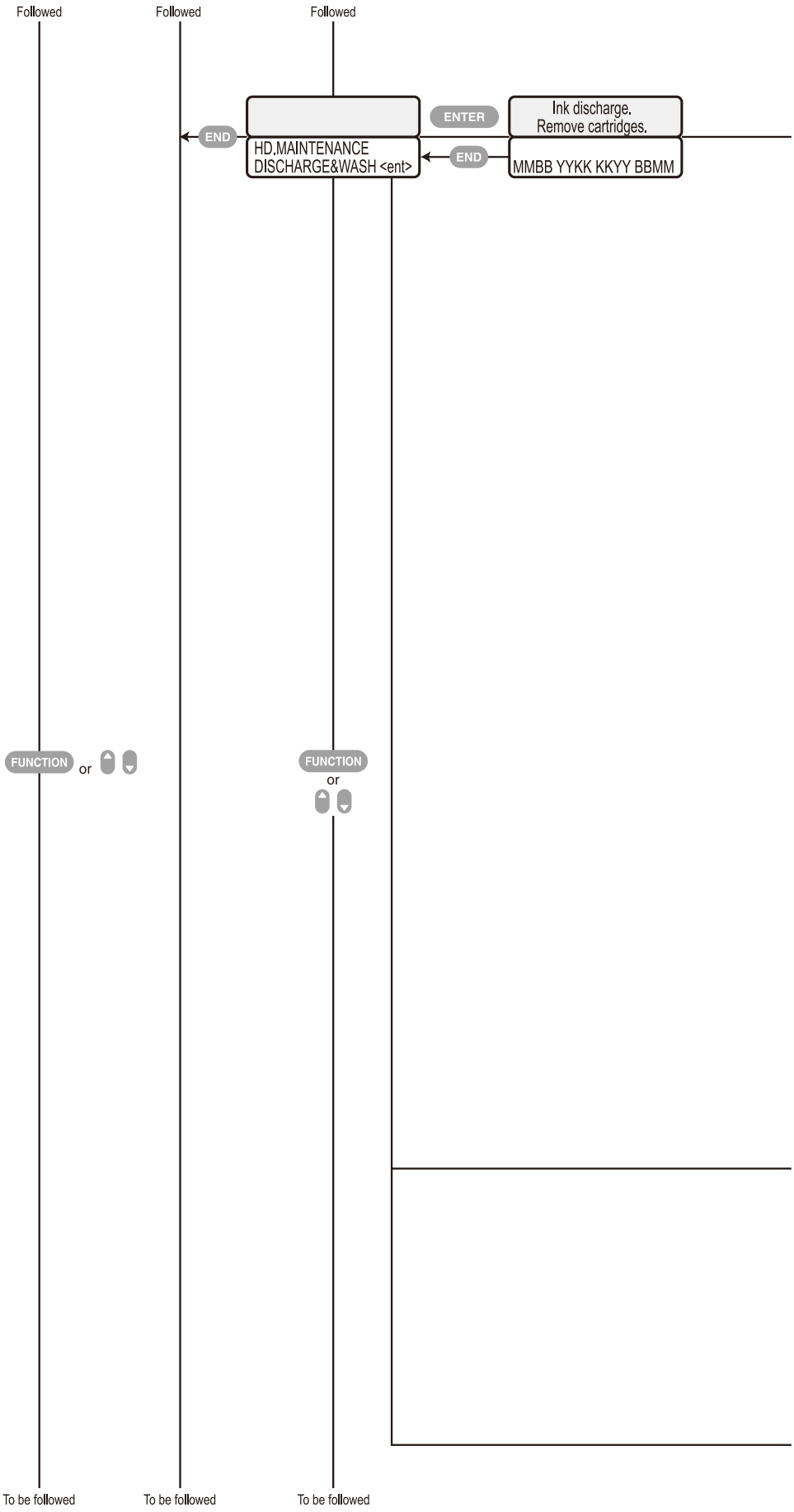

Initialization
of parameters

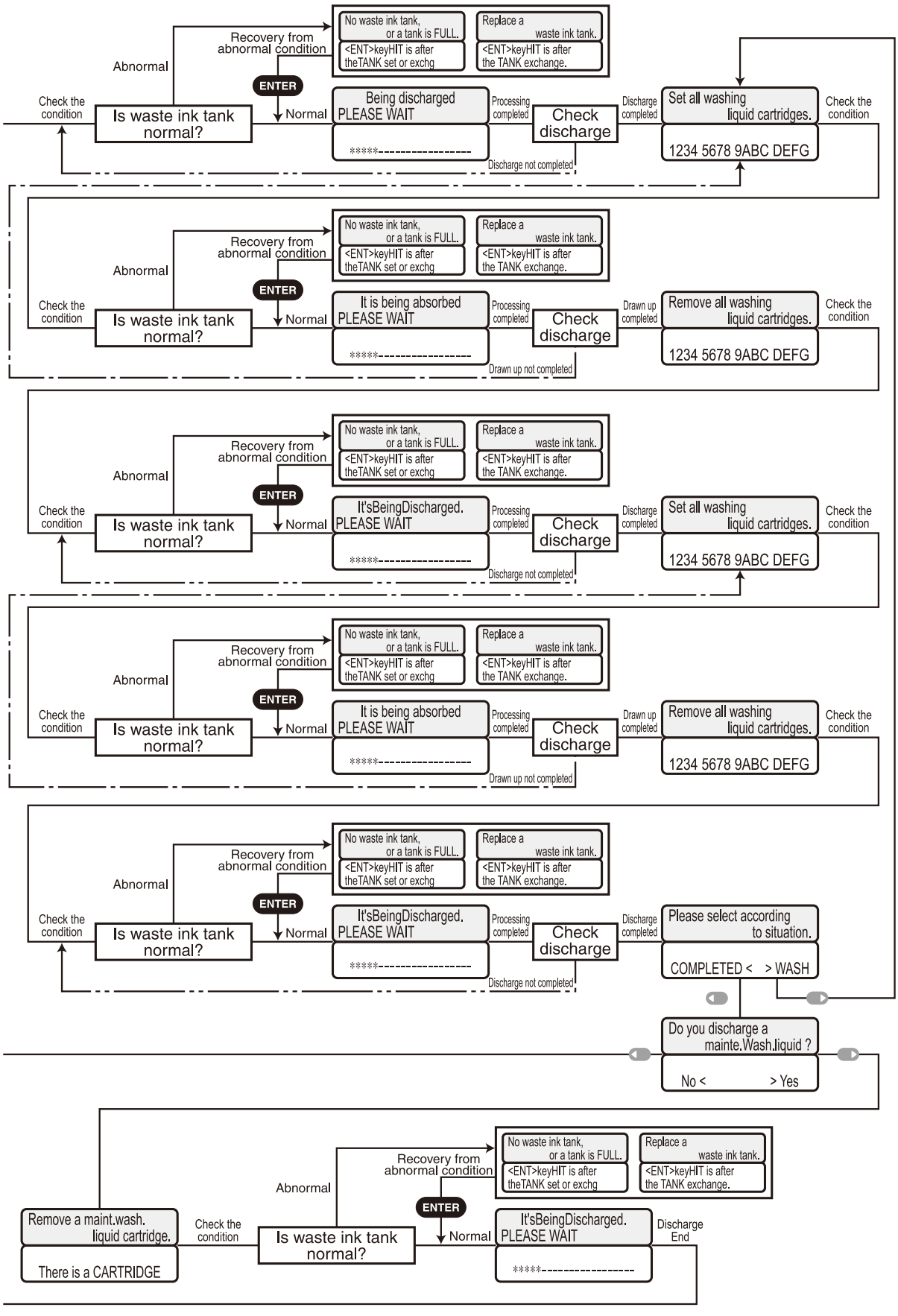

MAINTENANCE
ENTER
MAINTENANCE
ST.MAINTENANCE <ent>
END
ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>
ENTER
ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent
ENTER
ST.MAINTENANCE
WIPER EXCHANGE <ent>
Replace a wiper.
ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent
ST.MAINTENANCE
NOZZLE WASH <ent>
Is waste ink tank normal?
Normal
Abnormal
Recovery from abnormal condition
ST.MAINTENANCE
DISWAY WASH <ent>
ST.MAINTENANCE
CUSTODY WASH <ent>
FUNCTION
or
To be followed
To be followed
To be followed

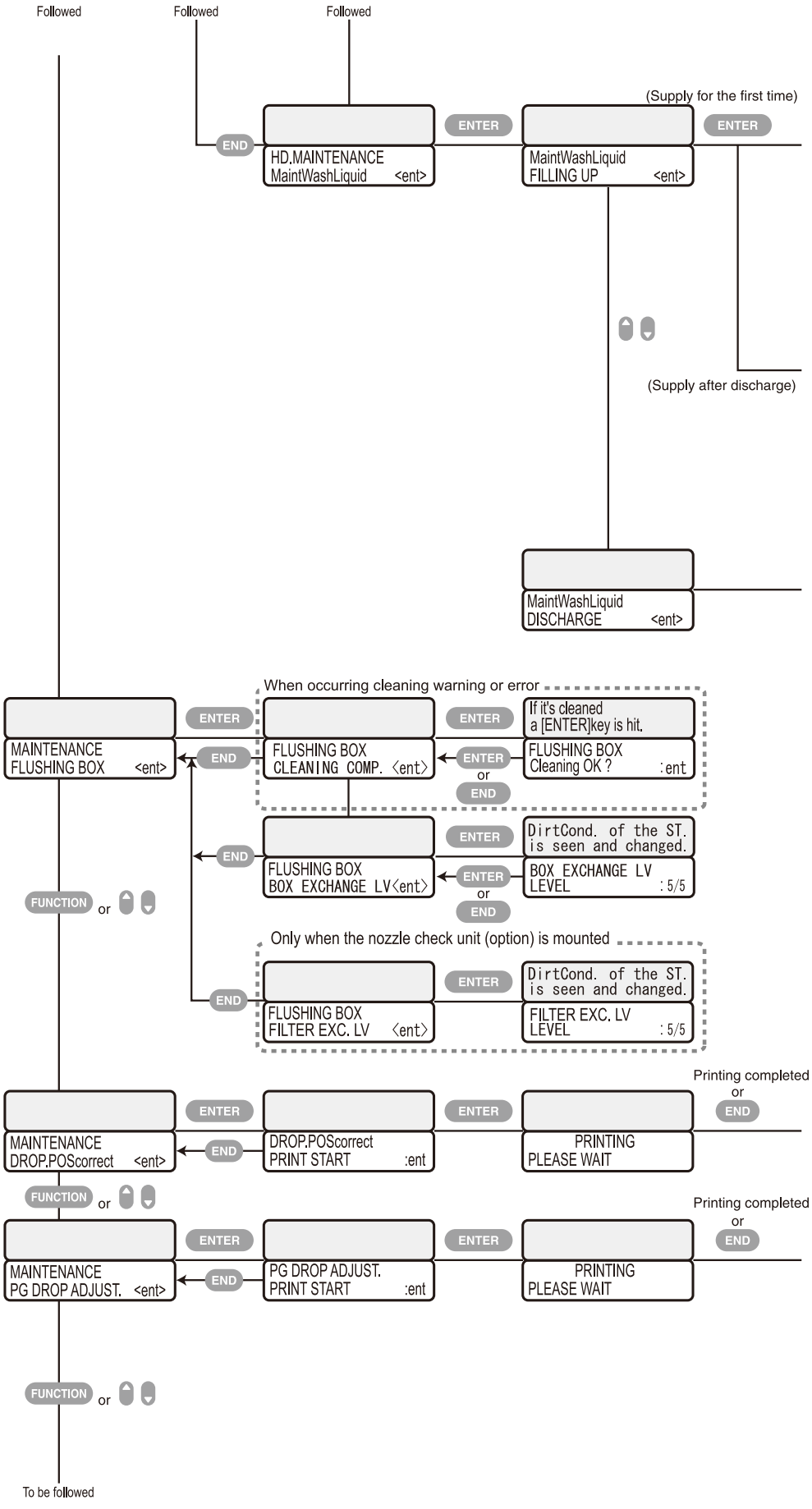

Close a cover.
CLOSE
RESTART
Close a cover.
CLOSE
RESTART
Clean a wiper and bracket.
WIPER CLEANING COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
Fill a cap with washing liquid fully
Fill the liquid. COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
Input leaving time. 1 - 99min
ST.MAINTENANCE LEAVING TIME :1min
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
Fill a cal while absorption stops.
ST.MAINTENANCE COMPLETED :ent
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
Clean a wiper and bracket.
WIPER CLEANING COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
Fill a cap with washing liquid fully
Fill the liquid. COMPLETED(NEXT) :ent
ENTER
Input leaving time. 1 - 99min
ST.MAINTENANCE LEAVING TIME :1min
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.

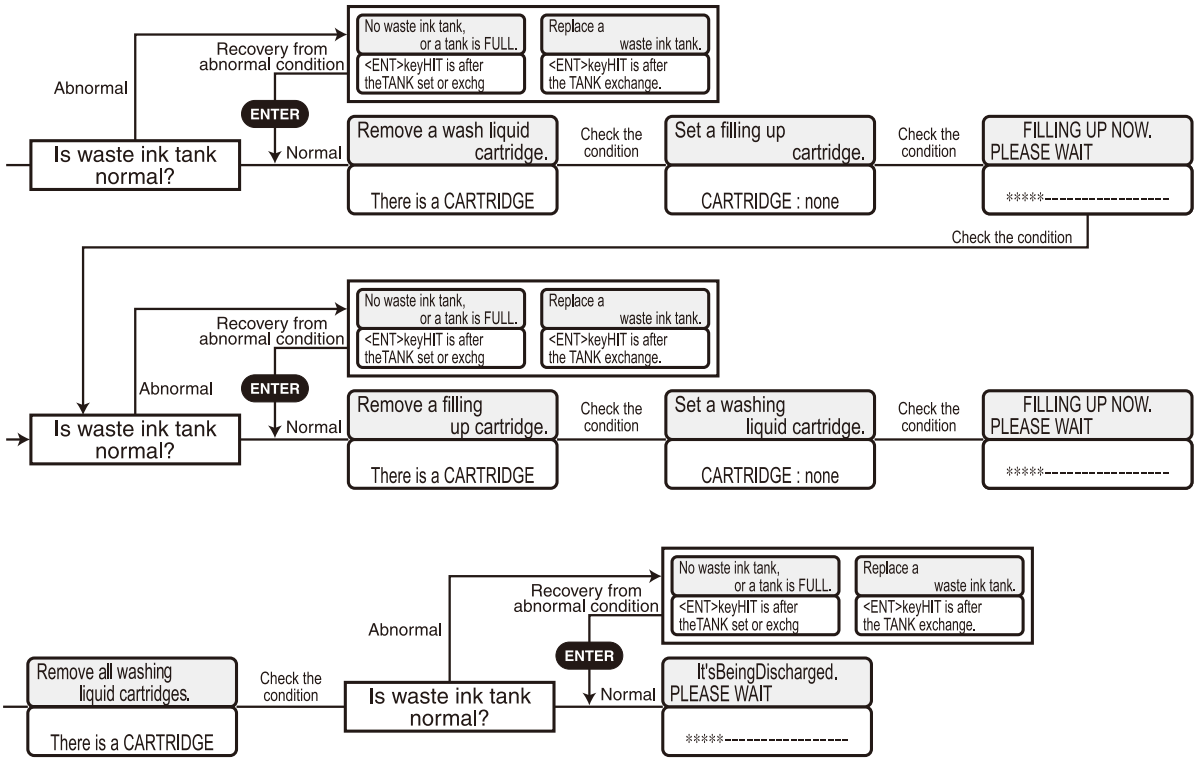

To be followed
To be followed
To be followed
ENTER
END
ST.MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>
Has cleaning liquid been supplied?
Already supplied
Not supplied yet
** Washing liquid **
FUNCTION
or
ENTER
END
ST.MAINTENANCE
WIPER WASH <ent>
Has cleaning liquid been supplied?
Already supplied
Not supplied yet
** Washing liquid **
ENTER
END
ST.MAINTENANCE
Sub-INK MAINTE <ent>
ENTER
Sub-INK MAINTE.
INK TRAY CLEAN. <ent>
Only when the nozzle check unit (option) is mounted
ENTER
Sub-INK MAINTE.
FILTER EXCHANGE <ent>
ENTER
MAINTENANCE
CR.MAINTENANCE <ent>
END
CR.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT :ent
ENTER
CR.MAINTENANCE
COMPLETED :ent
ENTER
FUNCTION
or
ENTER
MAINTENANCE
HD.MAINTENANCE <ent>
END
HD.MAINTENANCE
FILL UP INK <ent>
ENTER
END
FILL UP INK
HEAD SELECT :12.34
ENTER
FUNCTION
or
Followed
Followed
Followed

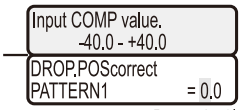

No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
Recovery from abnormal condition
Abnormal
ENTER
Is waste ink tank normal?
Normal
WASHING PLEASE WAIT
PUMP TUBE WASH *****----------
Clean a wiper and bracket.
PUMP TUBE WASH COMPLETED :ent
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
WASHING PLEASE WAIT
WIPER WASH *****----------
ENTER
Clean a wiper and bracket.
WIPER WASH COMPLETED :ent
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
An ink tray is removed and cleaned.
INK TRAY CLEAN. COMPLETED :ent
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
Filter of the F.BOX above is replaced.
FILTER EXCHANGE COMPLETED :ent
ENTER
Close a cover.
CLOSE
RESTART
Close a cover.
CLOSE
RESTART
Is waste ink tank normal?
Normal
FILLING UP NOW. PLEASE WAIT
FILL UP INK *****----------
End
ENTER
Abnormal
Recovery from abnormal condition
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.


Followed
Followed
Followed
END
ENTER
Ink discharge.
Remove cartridges.
HD.MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH <ent>
END
MMBB YYKK KKYY BBMM
FUNCTION
or
FUNCTION
or
To be followed
To be followed
To be followed

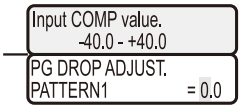

Recovery from abnormal condition
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
Abnormal
ENTER
Check the condition
Is waste ink tank normal?
Normal
Being discharged PLEASE WAIT
*****----------
Processing completed
Check discharge
Discharge completed
Set all washing liquid cartridges.
1234 5678 9ABC DEFG
Check the condition
Discharge not completed
It is being absorbed PLEASE WAIT
Drawn up completed
Remove all washing liquid cartridges.
Drawn up not completed
It'sBeingDischarged. PLEASE WAIT
Please select according to situation.
COMPLETED < > WASH
Do you discharge a mainte.Wash.liquid ?
No < > Yes
Remove a maint.wash. liquid cartridge.
There is a CARTRIDGE
Discharge End


Followed
Followed
Followed
(Supply for the first time)
ENTER
ENTER
END
HD.MAINTENANCE
MaintWashLiquid <ent>
MaintWashLiquid
FILLING UP <ent>
(Supply after discharge)
MaintWashLiquid
DISCHARGE <ent>
When occurring cleaning warning or error
ENTER
ENTER
If it's cleaned
a [ENTER]key is hit.
MAINTENANCE
FLUSHING BOX <ent>
END
FLUSHING BOX
CLEANING COMP. 〈ent〉
ENTER
or
END
FLUSHING BOX
Cleaning OK ? :ent
ENTER
DirtCond. of the ST.
is seen and changed.
END
FLUSHING BOX
BOX EXCHANGE LV〈ent〉
ENTER
or
END
BOX EXCHANGE LV
LEVEL : 5/5
FUNCTION
or
Only when the nozzle check unit (option) is mounted
ENTER
DirtCond. of the ST.
is seen and changed.
END
FLUSHING BOX
FILTER EXC. LV 〈ent〉
FILTER EXC. LV
LEVEL : 5/5
Printing completed
or
END
ENTER
ENTER
MAINTENANCE
DROP.POScorrect <ent>
END
DROP.POScorrect
PRINT START :ent
PRINTING
PLEASE WAIT
FUNCTION
or
Printing completed
or
END
ENTER
ENTER
MAINTENANCE
PG DROP ADJUST. <ent>
END
PG DROP ADJUST.
PRINT START :ent
PRINTING
PLEASE WAIT
FUNCTION
or
To be followed

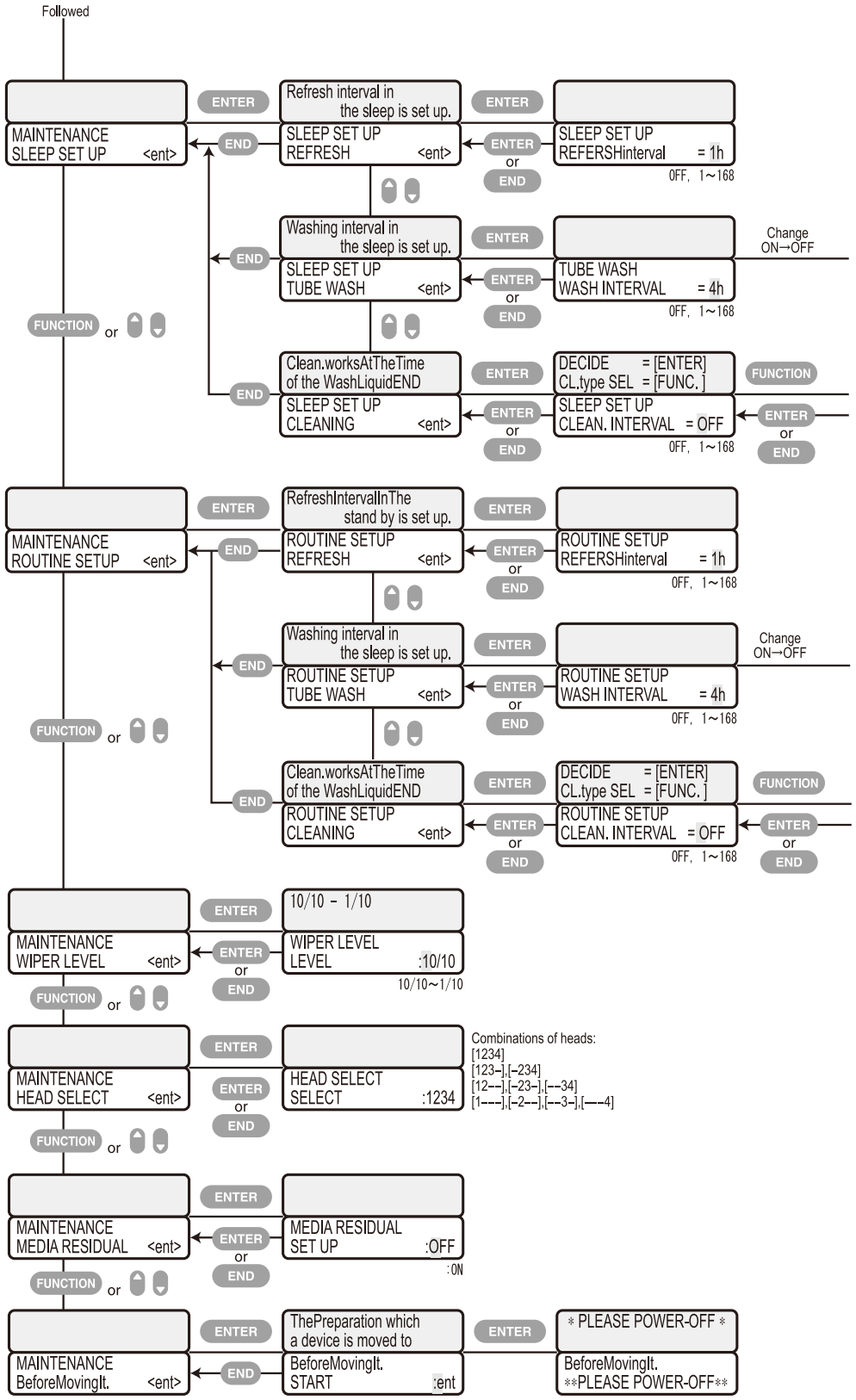

Is waste ink tank normal?
Abnormal
Recovery from abnormal condition
ENTER
Normal
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
Remove a wash liquid cartridge.
There is a CARTRIDGE
Check the condition
Set a filling up cartridge.
CARTRIDGE : none
FILLING UP NOW. PLEASE WAIT
*****----------
Check the condition
Is waste ink tank normal?
Abnormal
Recovery from abnormal condition
ENTER
Normal
No waste ink tank, or a tank is FULL.
<ENT>keyHIT is after theTANK set or exchg
Replace a waste ink tank.
<ENT>keyHIT is after the TANK exchange.
Remove a filling up cartridge.
There is a CARTRIDGE
Check the condition
Set a washing liquid cartridge.
CARTRIDGE : none
Check the condition
FILLING UP NOW. PLEASE WAIT
*****----------

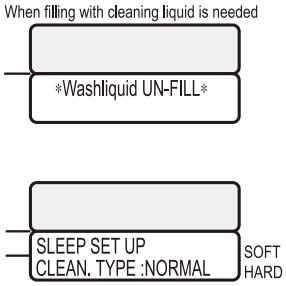


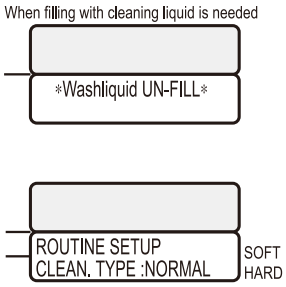
Pattern 1～44
-40.0～40.0

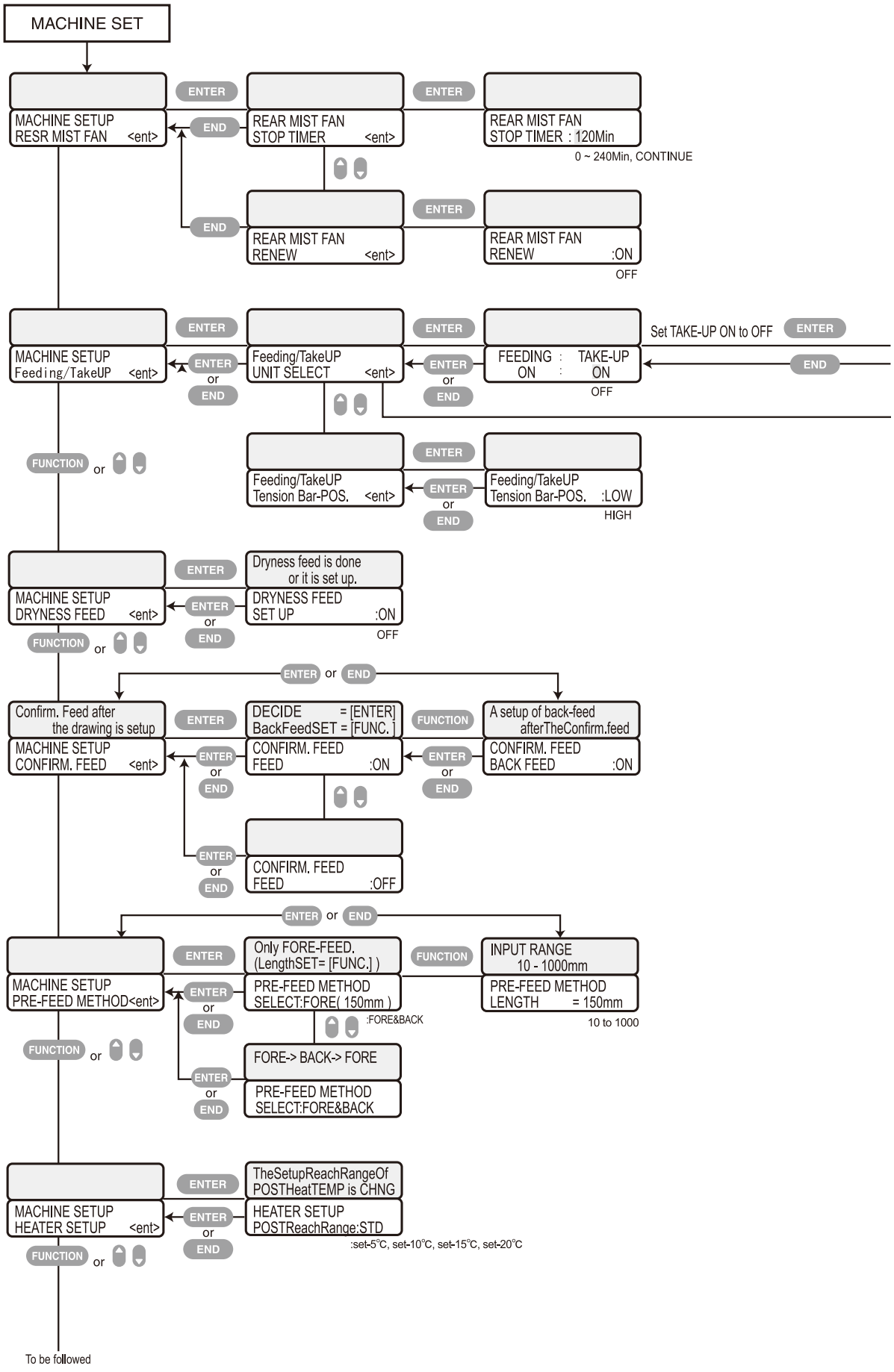


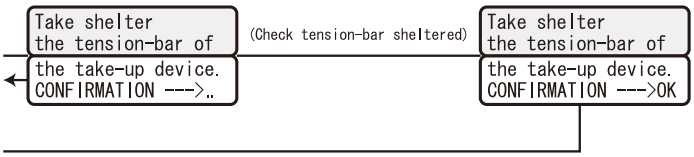
Pattern 1～4
-40.0～40.0

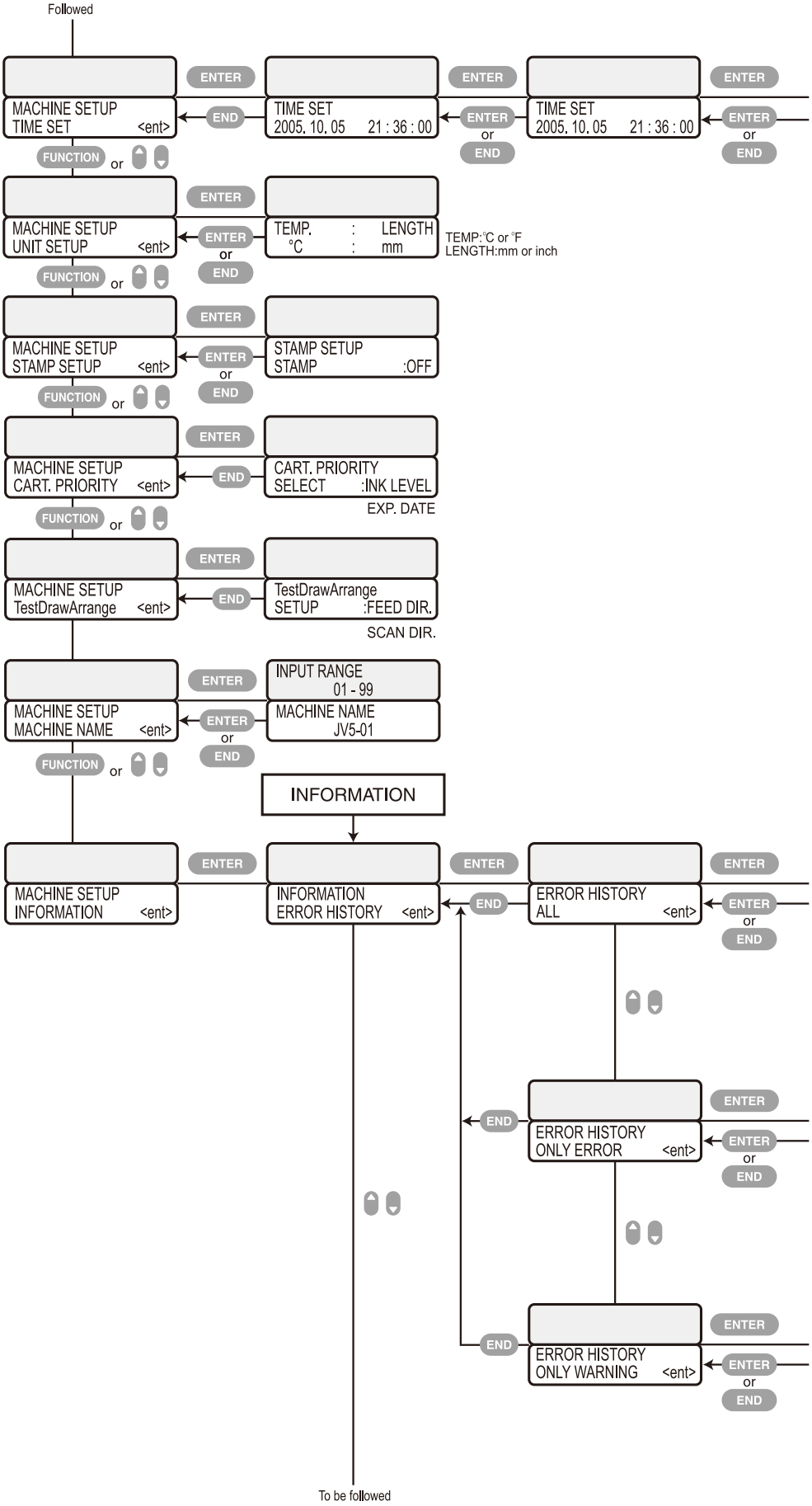

Followed
MAINTENANCE
SLEEP SET UP <ent>
ENTER
END
Refresh interval in
the sleep is set up.
SLEEP SET UP
REFRESH <ent>
SLEEP SET UP
REFERSHinterval = 1h
OFF, 1~168
Washing interval in
the sleep is set up.
SLEEP SET UP
TUBE WASH <ent>
TUBE WASH
WASH INTERVAL = 4h
Change
ON→OFF
Clean.worksAtTheTime
of the WashLiquidEND
SLEEP SET UP
CLEANING <ent>
DECIDE = [ENTER]
CL.type SEL = [FUNC.]
SLEEP SET UP
CLEAN. INTERVAL = OFF
FUNCTION
or
MAINTENANCE
ROUTINE SETUP <ent>
RefreshIntervalInThe
stand by is set up.
ROUTINE SETUP
REFRESH <ent>
ROUTINE SETUP
REFERSHinterval = 1h
Washing interval in
the sleep is set up.
ROUTINE SETUP
TUBE WASH <ent>
ROUTINE SETUP
WASH INTERVAL = 4h
Clean.worksAtTheTime
of the WashLiquidEND
ROUTINE SETUP
CLEANING <ent>
DECIDE = [ENTER]
CL.type SEL = [FUNC.]
ROUTINE SETUP
CLEAN. INTERVAL = OFF
MAINTENANCE
WIPER LEVEL <ent>
10/10 - 1/10
WIPER LEVEL
LEVEL :10/10
10/10~1/10
MAINTENANCE
HEAD SELECT <ent>
HEAD SELECT
SELECT :1234
Combinations of heads:
[1234]
[123–].[–234]
[12––].[–23–].[––34]
[1–––].[–2––].[––3–].[–––4]
MAINTENANCE
MEDIA RESIDUAL <ent>
MEDIA RESIDUAL
SET UP :OFF
:ON
MAINTENANCE
BeforeMovingIt. <ent>
ThePreparation which
a device is moved to
BeforeMovingIt.
START :ent
* PLEASE POWER-OFF *
BeforeMovingIt.
PLEASE POWER-OFF

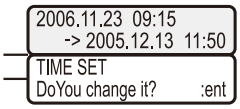

When filling with cleaning liquid is needed
Washliquid UN-FILL
SLEEP SET UP
CLEAN. TYPE :NORMAL
SOFT
HARD

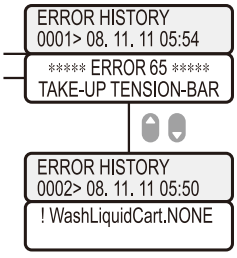

When filling with cleaning liquid is needed
Washliquid UN-FILL
ROUTINE SETUP
CLEAN. TYPE :NORMAL
SOFT
HARD

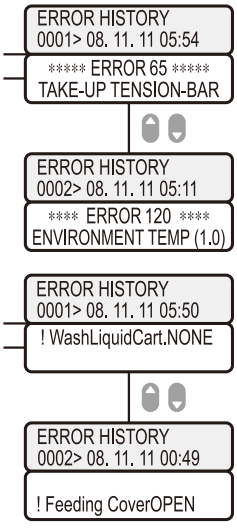

MACHINE SET
MACHINE SETUP
RESR MIST FAN <ent>
ENTER
END
REAR MIST FAN
STOP TIMER <ent>
REAR MIST FAN
STOP TIMER : 120Min
0 ~ 240Min, CONTINUE
REAR MIST FAN
RENEW <ent>
REAR MIST FAN
RENEW :ON
OFF
MACHINE SETUP
Feeding/TakeUP <ent>
Feeding/TakeUP
UNIT SELECT <ent>
FEEDING : TAKE-UP
ON : ON
OFF
Set TAKE-UP ON to OFF
FUNCTION or
Feeding/TakeUP
Tension Bar-POS. <ent>
Feeding/TakeUP
Tension Bar-POS. :LOW
HIGH
MACHINE SETUP
DRYNESS FEED <ent>
Dryness feed is done
or it is set up.
DRYNESS FEED
SET UP :ON
OFF
Confirm. Feed after
the drawing is setup
MACHINE SETUP
CONFIRM. FEED <ent>
DECIDE = [ENTER]
BackFeedSET = [FUNC.]
CONFIRM. FEED
FEED :ON
A setup of back-feed
afterTheConfirm.feed
CONFIRM. FEED
BACK FEED :ON
CONFIRM. FEED
FEED :OFF
MACHINE SETUP
PRE-FEED METHOD<ent>
Only FORE-FEED.
(LengthSET= [FUNC.])
PRE-FEED METHOD
SELECT:FORE(150mm)
:FORE&BACK
INPUT RANGE
10 - 1000mm
PRE-FEED METHOD
LENGTH = 150mm
10 to 1000
FORE-> BACK-> FORE
PRE-FEED METHOD
SELECT:FORE&BACK
MACHINE SETUP
HEATER SETUP <ent>
TheSetupReachRangeOf
POSTHeatTEMP is CHNG
HEATER SETUP
POSTReachRange:STD
:set-5℃, set-10℃, set-15℃, set-20℃
To be followed

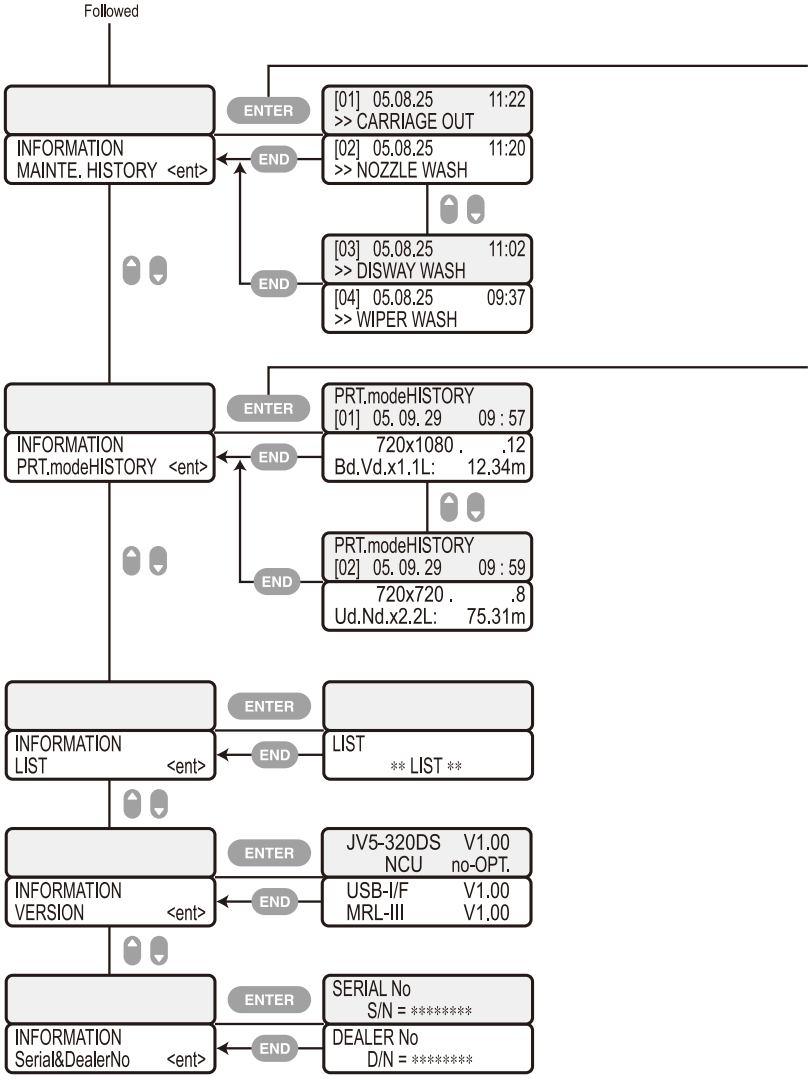

Take shelter
the tension-bar of
the take-up device.
CONFIRMATION --->..
(Check tension-bar sheltered)
Take shelter
the tension-bar of
the take-up device.
CONFIRMATION --->OK

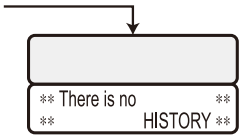

Followed
ENTER
MACHINE SETUP
TIME SET <ent>
END
TIME SET
2005. 10. 05 21 : 36 : 00
ENTER
or
END
TIME SET
2005. 10. 05 21 : 36 : 00
ENTER
or
END
FUNCTION or
MACHINE SETUP
UNIT SETUP <ent>
TEMP. : LENGTH
°C : mm
TEMP:°C or °F
LENGTH:mm or inch
MACHINE SETUP
STAMP SETUP <ent>
STAMP SETUP
STAMP :OFF
MACHINE SETUP
CART. PRIORITY <ent>
CART. PRIORITY
SELECT :INK LEVEL
EXP. DATE
MACHINE SETUP
TestDrawArrange <ent>
TestDrawArrange
SETUP :FEED DIR.
SCAN DIR.
MACHINE SETUP
MACHINE NAME <ent>
INPUT RANGE
01 - 99
MACHINE NAME
JV5-01
INFORMATION
MACHINE SETUP
INFORMATION <ent>
INFORMATION
ERROR HISTORY <ent>
ERROR HISTORY
ALL <ent>
ERROR HISTORY
ONLY ERROR <ent>
ERROR HISTORY
ONLY WARNING <ent>
To be followed

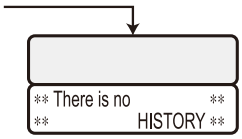

2006.11.23 09:15
-> 2005.12.13 11:50
TIME SET
DoYou change it? :ent

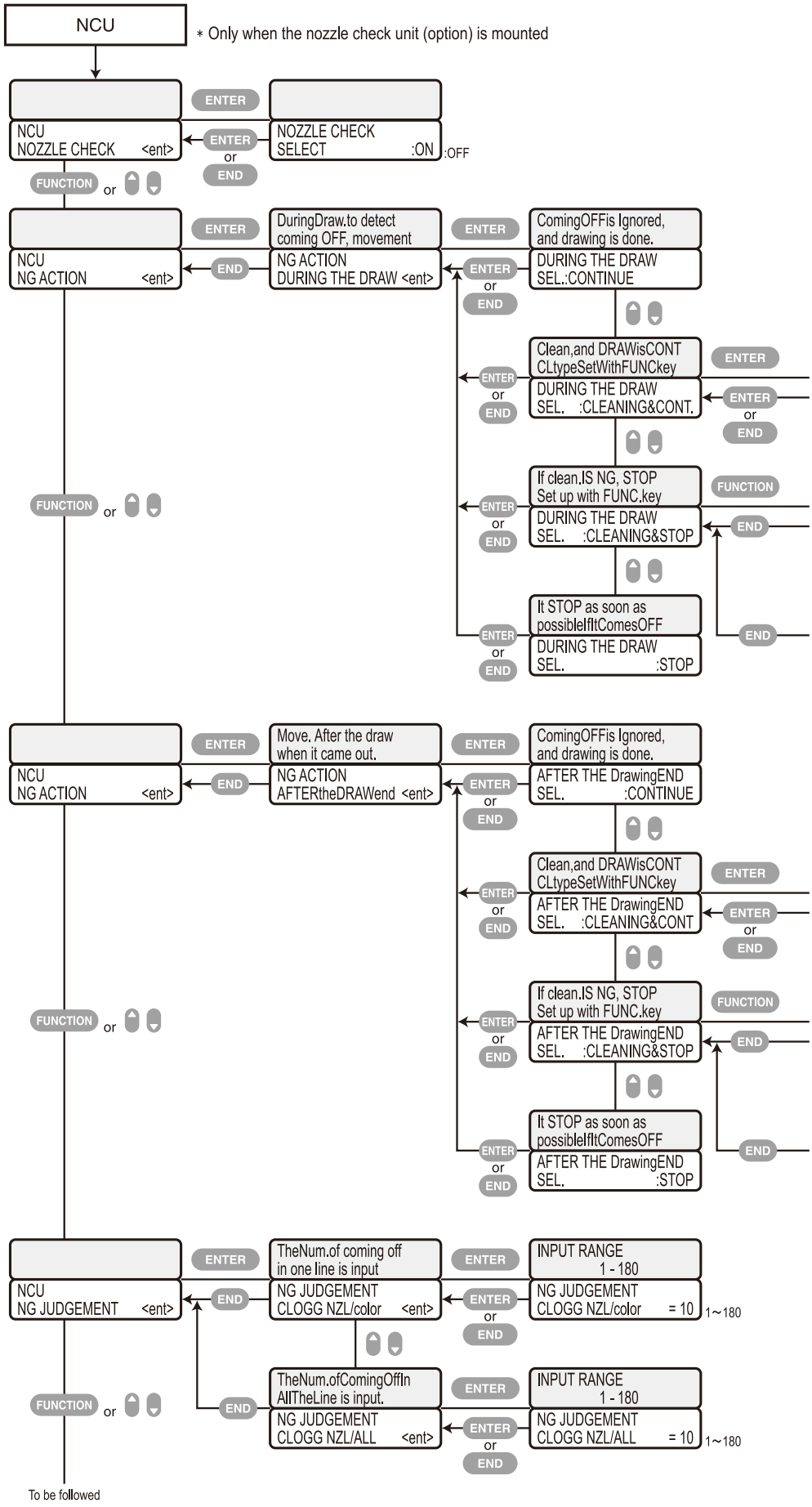

ERROR HISTORY
0001> 08. 11. 11 05:54
***** ERROR 65 *****
TAKE-UP TENSION-BAR
ERROR HISTORY
0002> 08. 11. 11 05:50
! WashLiquidCart.NONE

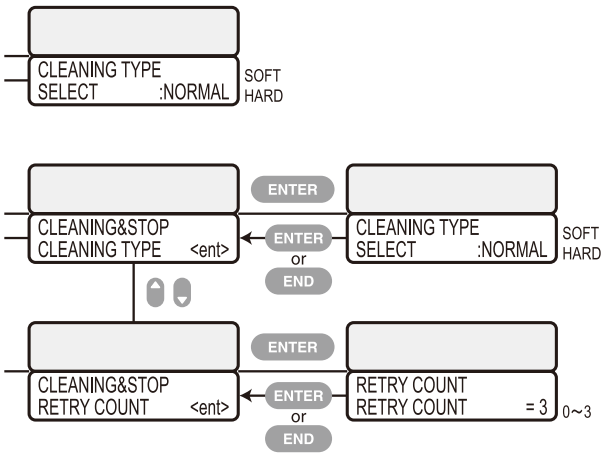

ERROR HISTORY
0001> 08. 11. 11 05:54
***** ERROR 65 *****
TAKE-UP TENSION-BAR
ERROR HISTORY
0002> 08. 11. 11 05:11
**** ERROR 120 ****
ENVIRONMENT TEMP (1.0)
ERROR HISTORY
0001> 08. 11. 11 05:50
! WashLiquidCart.NONE
ERROR HISTORY
0002> 08. 11. 11 00:49
! Feeding CoverOPEN

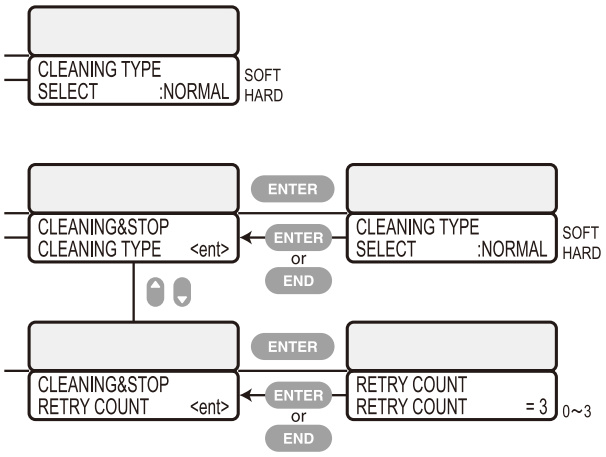

Followed
ENTER
[01] 05.08.25 11:22
>> CARRIAGE OUT
INFORMATION
MAINTE. HISTORY <ent>
END
[02] 05.08.25 11:20
>> NOZZLE WASH
[03] 05.08.25 11:02
>> DISWAY WASH
END
[04] 05.08.25 09:37
>> WIPER WASH
ENTER
PRT.modeHISTORY
[01] 05. 09. 29 09 : 57
INFORMATION
PRT.modeHISTORY <ent>
END
720x1080 . .12
Bd.Vd.x1.1L: 12.34m
PRT.modeHISTORY
[02] 05. 09. 29 09 : 59
END
720x720 . .8
Ud.Nd.x2.2L: 75.31m
ENTER
INFORMATION
LIST <ent>
END
LIST
** LIST **
ENTER
JV5-320DS V1.00
NCU no-OPT.
INFORMATION
VERSION <ent>
END
USB-I/F V1.00
MRL-III V1.00
ENTER
SERIAL No
S/N = ********
INFORMATION
Serial&DealerNo <ent>
END
DEALER No
D/N = ********

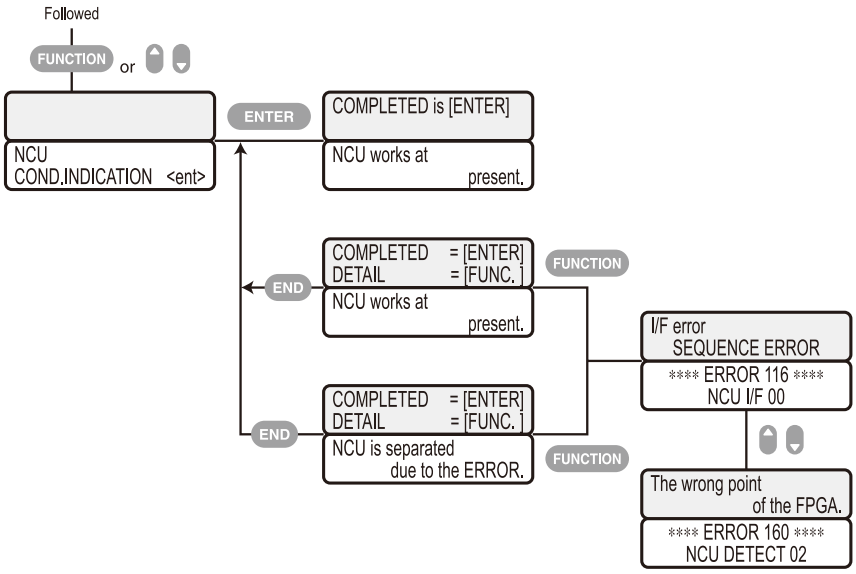

** There is no **
** HISTORY **


** There is no **
** HISTORY **


NCU
* Only when the nozzle check unit (option) is mounted
ENTER
NCU
NOZZLE CHECK <ent>
ENTER
or
END
NOZZLE CHECK
SELECT :ON
:OFF
FUNCTION or
NCU
NG ACTION <ent>
DuringDraw.to detect coming OFF, movement
NG ACTION
DURING THE DRAW <ent>
ComingOFFis Ignored, and drawing is done.
DURING THE DRAW
SEL.:CONTINUE
Clean,and DRAWisCONT CLtypeSetWithFUNCkey
DURING THE DRAW
SEL. :CLEANING&CONT.
If clean.IS NG, STOP Set up with FUNC.key
DURING THE DRAW
SEL. :CLEANING&STOP
It STOP as soon as possibleIfItComesOFF
DURING THE DRAW
SEL. :STOP
Move. After the draw when it came out.
NG ACTION
AFTERtheDRAWend <ent>
AFTER THE DrawingEND
SEL. :CONTINUE
AFTER THE DrawingEND
SEL. :CLEANING&CONT
AFTER THE DrawingEND
SEL. :CLEANING&STOP
AFTER THE DrawingEND
SEL. :STOP
NCU
NG JUDGEMENT <ent>
TheNum.of coming off in one line is input
NG JUDGEMENT
CLOGG NZL/color <ent>
INPUT RANGE
1 - 180
NG JUDGEMENT
CLOGG NZL/color = 10
1~180
TheNum.ofComingOffIn AllTheLine is input.
NG JUDGEMENT
CLOGG NZL/ALL <ent>
NG JUDGEMENT
CLOGG NZL/ALL = 10
To be followed


CLEANING TYPE
SELECT :NORMAL
SOFT
HARD
ENTER
CLEANING&STOP
CLEANING TYPE <ent>
ENTER
or
END
CLEANING TYPE
SELECT :NORMAL
SOFT
HARD
ENTER
CLEANING&STOP
RETRY COUNT <ent>
ENTER
or
END
RETRY COUNT
RETRY COUNT = 3
0~3


CLEANING TYPE
SELECT :NORMAL
SOFT
HARD
ENTER
CLEANING&STOP
CLEANING TYPE <ent>
ENTER
or
END
CLEANING TYPE
SELECT :NORMAL
SOFT
HARD
ENTER
CLEANING&STOP
RETRY COUNT <ent>
ENTER
or
END
RETRY COUNT
RETRY COUNT = 3
0~3


Followed
FUNCTION
or
NCU
COND.INDICATION <ent>
ENTER
COMPLETED is [ENTER]
NCU works at
present.
END
COMPLETED = [ENTER]
DETAIL = [FUNC.]
NCU works at
present.
FUNCTION
I/F error
SEQUENCE ERROR
**** ERROR 116 ****
NCU I/F 00
END
COMPLETED = [ENTER]
DETAIL = [FUNC.]
NCU is separated
due to the ERROR.
FUNCTION
The wrong point
of the FPGA.
**** ERROR 160 ****
NCU DETECT 02

Printed in Japan
© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

NH
FW:6.0